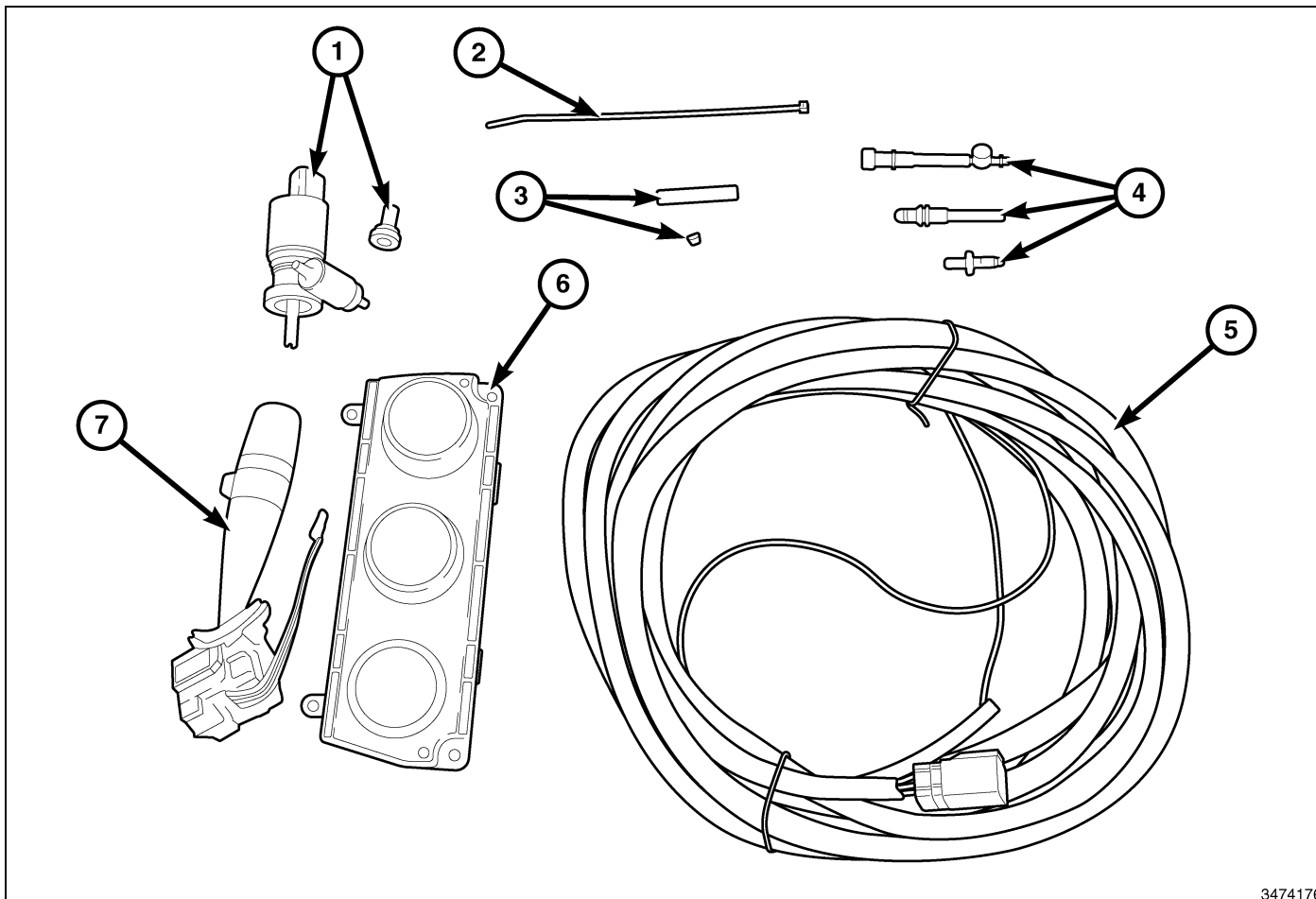




HARD TOP WIRING

JEEP WRANGLER



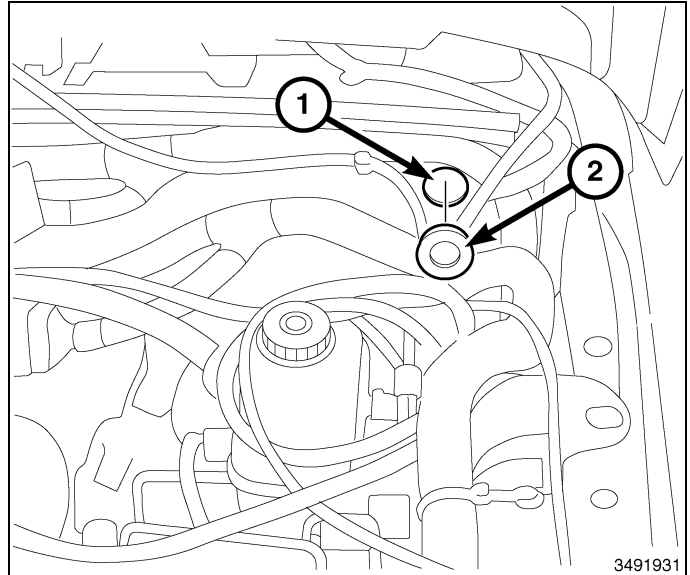
3474176

| Call Out | Description | Parts | Quantity |
|----------|---------------------------------------|-------------------------------|----------|
| 1 | Dual Output Washer Pump | Supplied in Kit | 1 |
| 2 | Tie Strap | Supplied in kit | 10 |
| 3 | Wire Splicing Kit | Supplied in kit | 1 |
| 4 | Washer Hose Connector Kit | Supplied in kit | 1 |
| 5 | Overlay Harness | Supplied in kit | 1 |
| 6 | HVAC Controls with Rear Defrost | Supplied in kit 82212859 only | 1 |
| 7 | Multi-Function Switch with Rear Wiper | Supplied in kit | 1 |

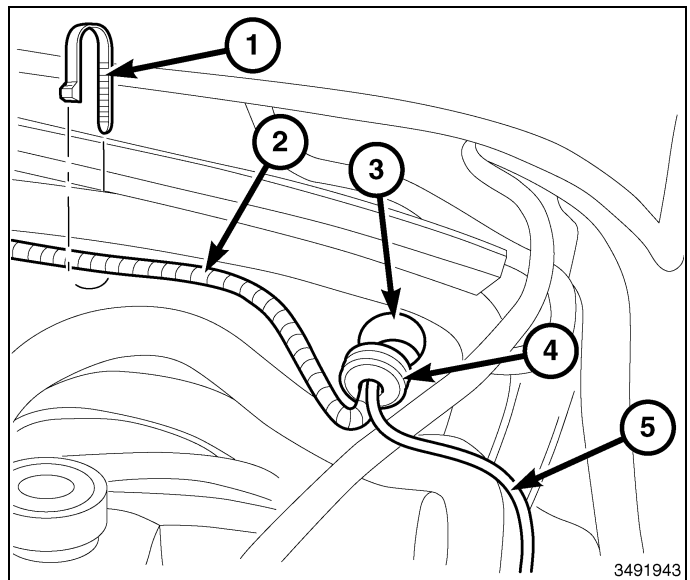
| TOOLS REQUIRED | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 7 mm and 10mm Sockets and Ratchet | Trim Stick C-4755 or equivalent | Torx Bits T45, T50 and Driver |
| Phillips Screwdriver | Soldering Iron and Solder | Wire Strippers and Crimping Tool |

PROCEDURE STEPS:

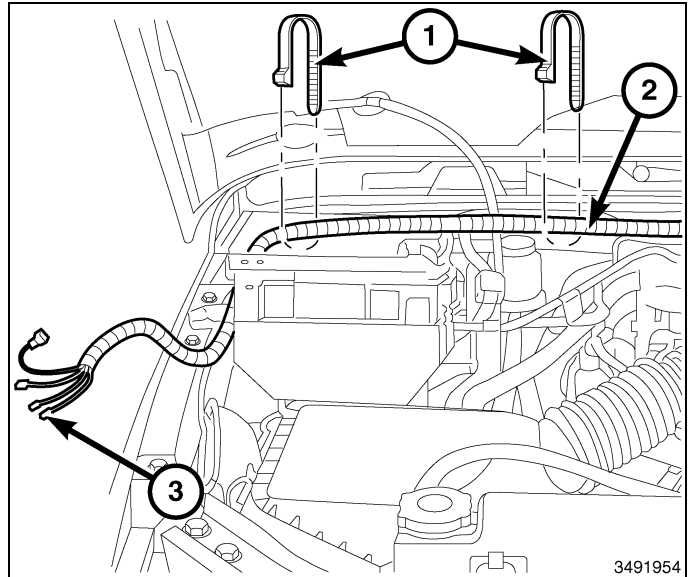
1. Raise the hood.
2. Disconnect and isolate the negative battery cable.
3. Remove the grommet (2) from the hole (1) in the dash panel. Discard the grommet because the overlay harness has a grommet built into it.



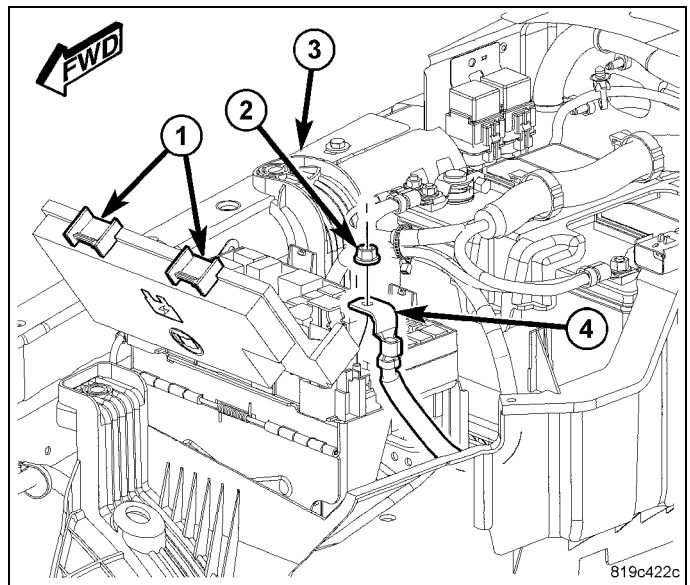
4. Install the overlay harness through the hole in the dash panel (3).
5. Install the grommet on the harness (4) into the hole until it seats.
6. Route the wiring harness (2) to the right side of the cowl and secure with a tie strap (1).
7. Route the rear washer hose (5) to the washer pump in the left front of the engine compartment.



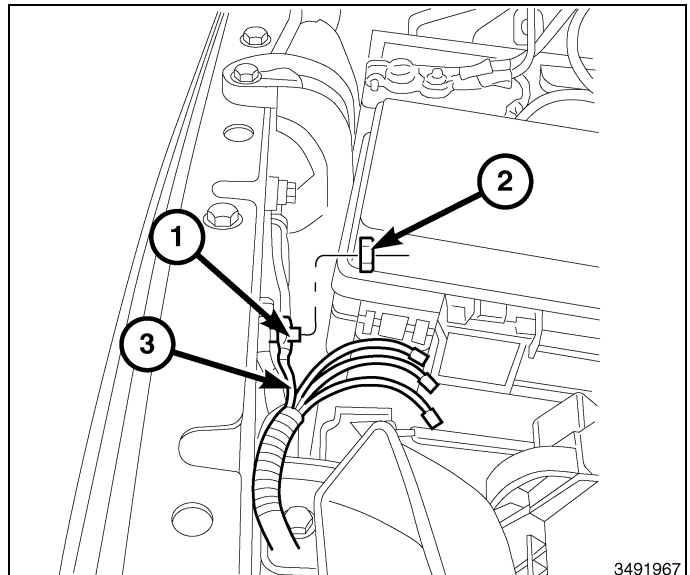
8. Route the wiring harness (2) along the cowl and secure it to the existing harness with tie straps (1).
9. Route the end of the harness (3) near the Totally Integrated Power Module (TIPM).



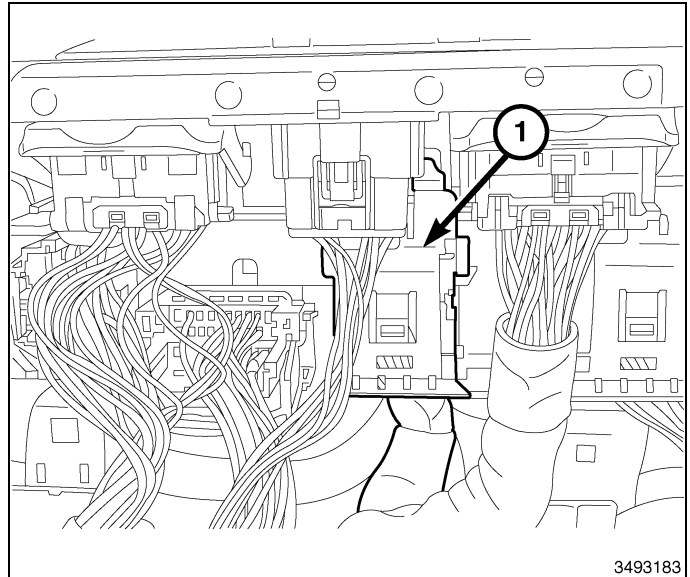
10. Release the Totally Integrated Power Module (TIPM) cover retaining clips (1) and open the TIPM cover.
11. Remove the TIPM positive cable retaining nut (2) and remove the cable (4) from the stud.



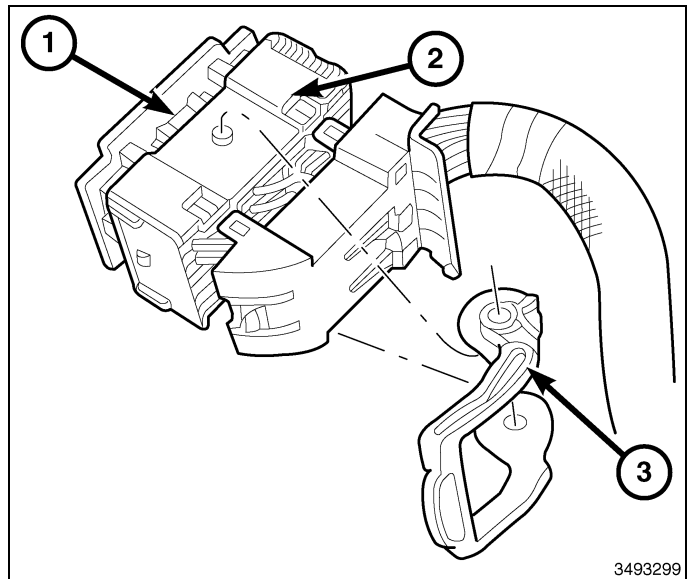
12. Remove the ground nut (2).
13. Install the ground strap (3) to the stud (1) and reinstall the nut (2).



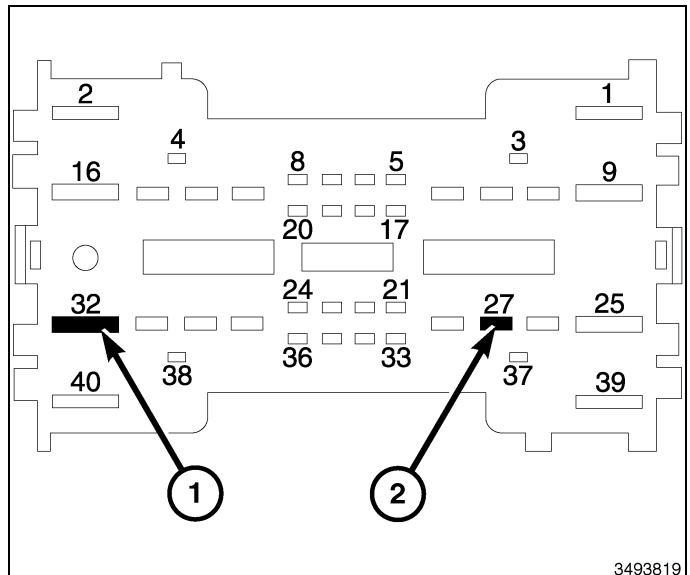
14. Position the TIPM to access the underside.
15. Release the connector latch and remove connector E (1) from the TIPM.



16. For connector E, using trim stick C-4755 or equivalent, carefully insert between connector cover latch (2) and the lock tab (3) to release, and slide the connector housing (1) off the connector.

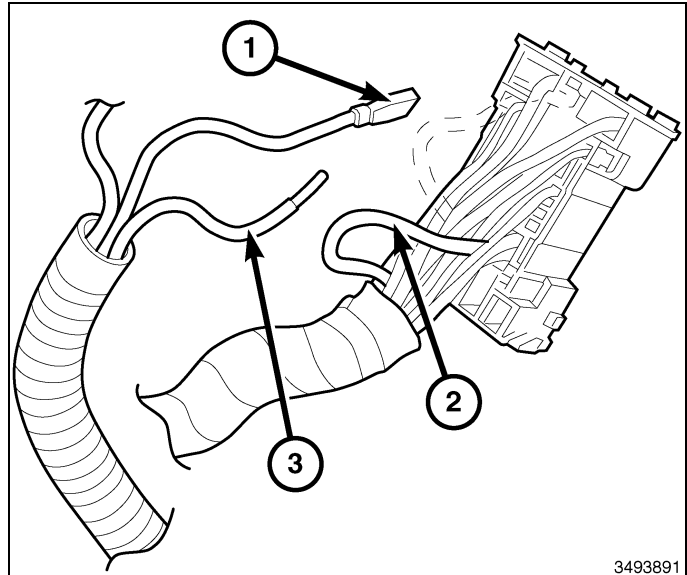


17. Identify pins 32 (1) and 27 (2) on connector E.

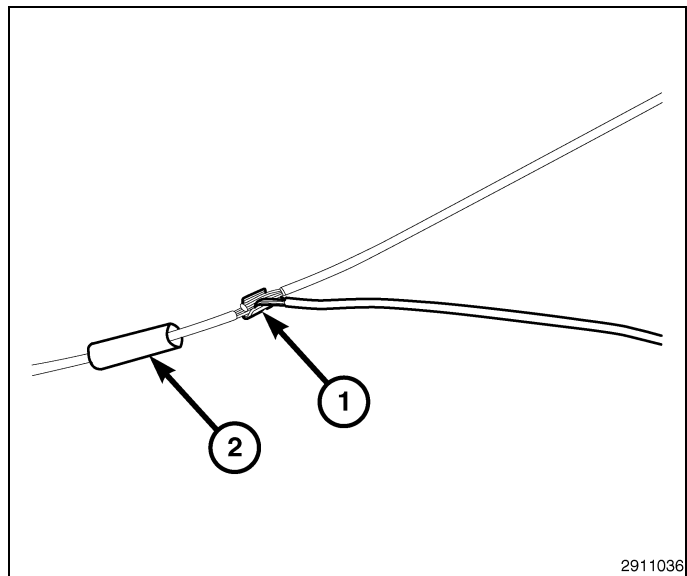


NOTE: Cavity 32 may be populated. If so, the existing wire must be removed using a terminal removal kit, or equivalent to install the DB/WT wire.

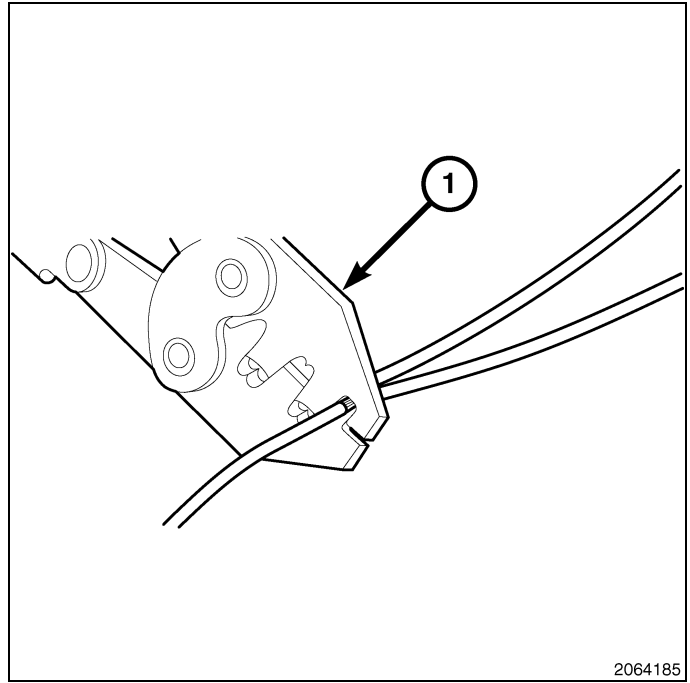
18. Insert the DB/WT wire (1) into cavity 32 on connector E.
19. Splice and solder the BR/LG wire (3) into the BR/DB wire (2) that is in cavity 27 by following the procedure in Step #20 through Step #23 .



20. Prepare to crimp/splice the BR/LG wire to the BR/DB wire as follows:
 - a. Cut the BR/DB wire and remove 13 mm (0.5 in.) of insulation on each side of the cut.
 - b. Remove 13 mm (0.5 in.) of insulation from the BR/LG wire.
 - c. Place a piece of adhesive lined heat shrink tubing (2) on one side of the wire. Make sure the tubing will be long enough to cover and seal the entire repair area.
 - d. Place the strands of wire overlapping each other inside of the splice clip (1).



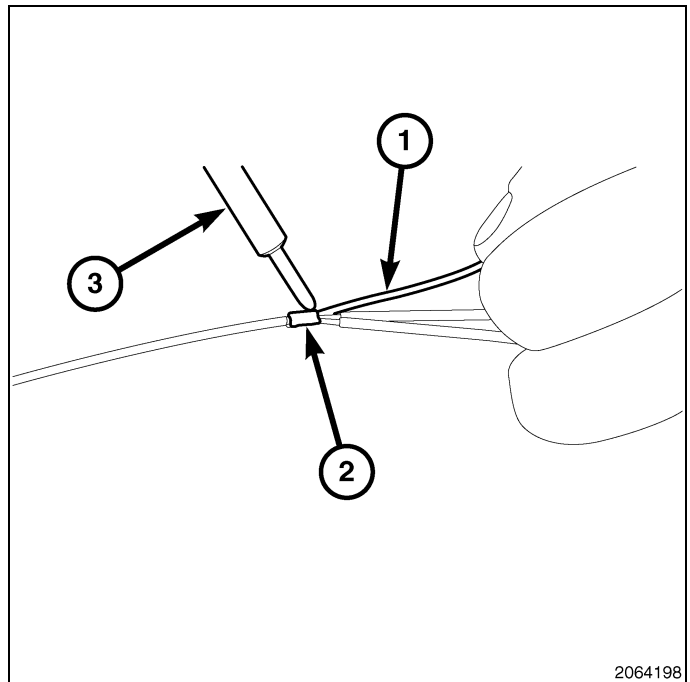
21. Using crimping tool (1), Mopar® p/n 05019912AA or equivalent, crimp the splice clip and wires together.



2064185

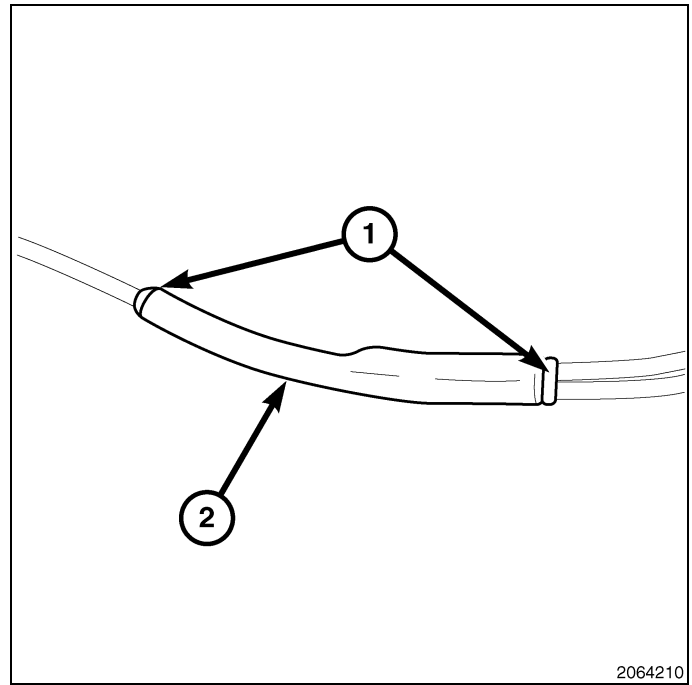
CAUTION: Do not use acid core solder.

22. Using a solder tool (3), solder the connection (2) together with rosin core solder (1).

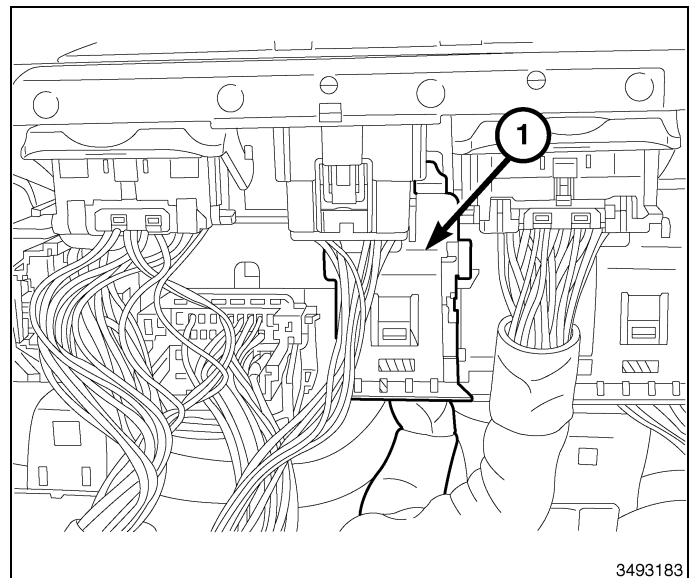


2064198

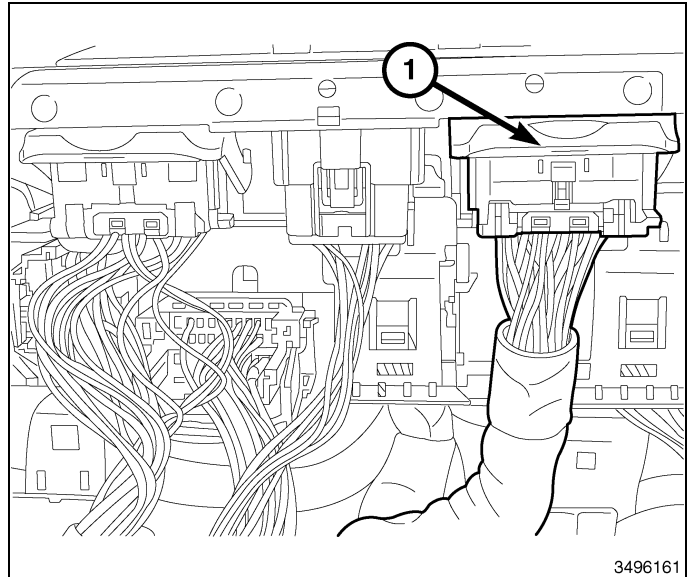
23. Center the heat shrink tubing (2) over the solder joint and heat using a heat gun. Heat the joint until the tubing is tightly sealed and sealant (1) comes out of both ends of the tubing.



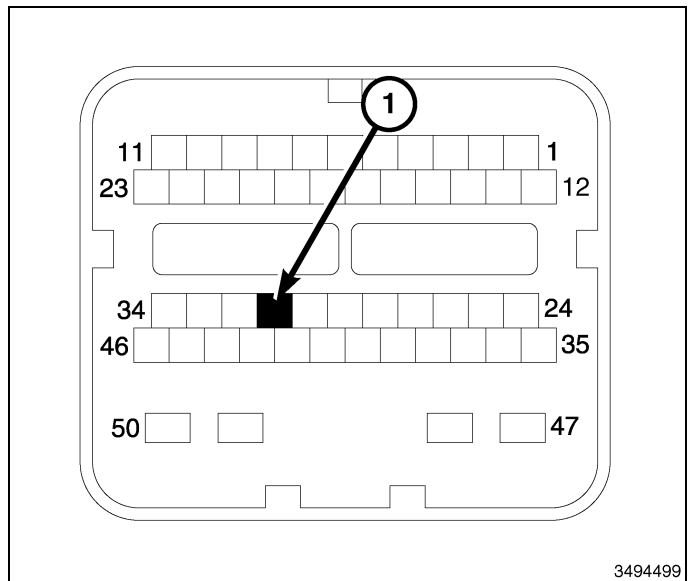
24. Reassemble the connector and install connector E (1) to the TIPM and secure the latch.



25. Disconnect the latch and remove connector G (1) from the TIPM.

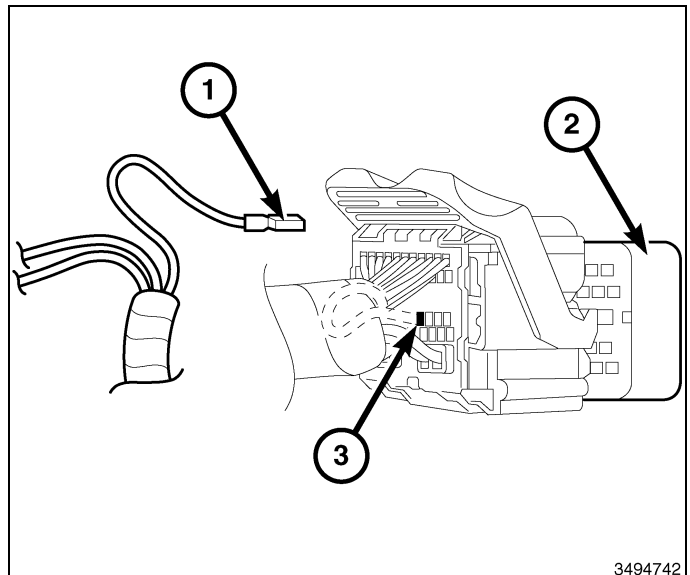


26. Identify cavity 31 (1) in connector G.

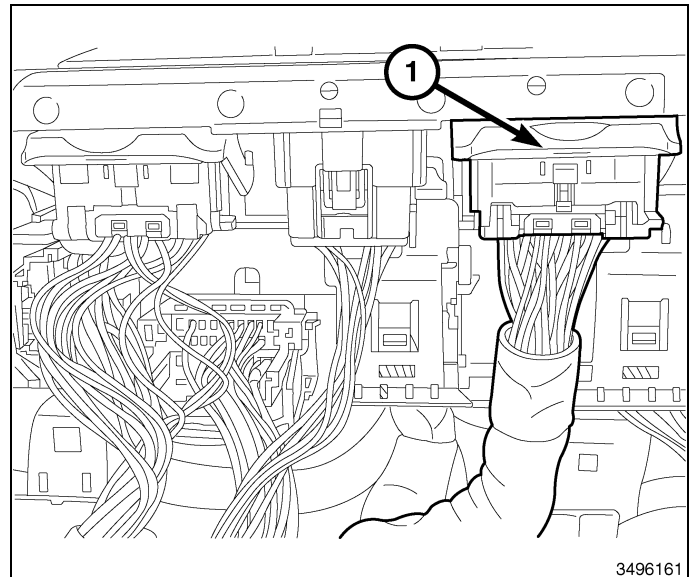


NOTE: Cavity 31 may be populated. If so, the existing wire must be removed using a terminal removal kit, or equivalent to install the BR/DB wire

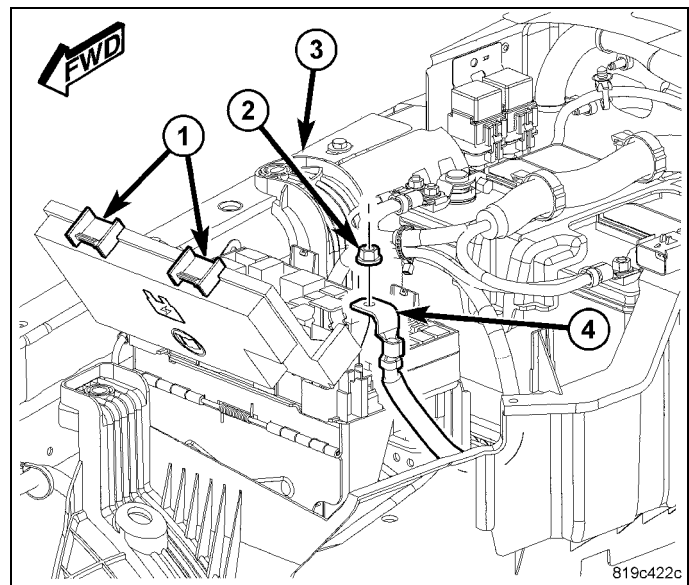
27. Remove the seal (2) from connector G.
 28. Install the BR/DB wire (1) from the harness into cavity 31 (3) in connector G.
 29. After installing the terminal, install the seal (2) back into the connector.



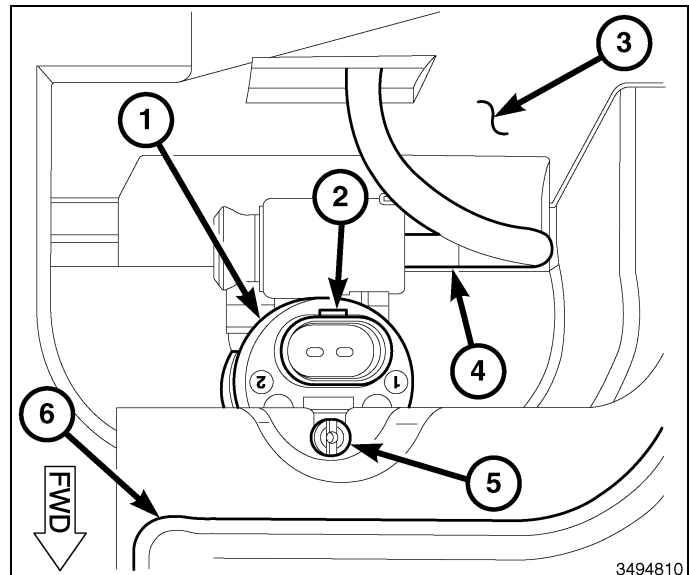
30. Install connector G (1) to the TIPM and secure the latch.



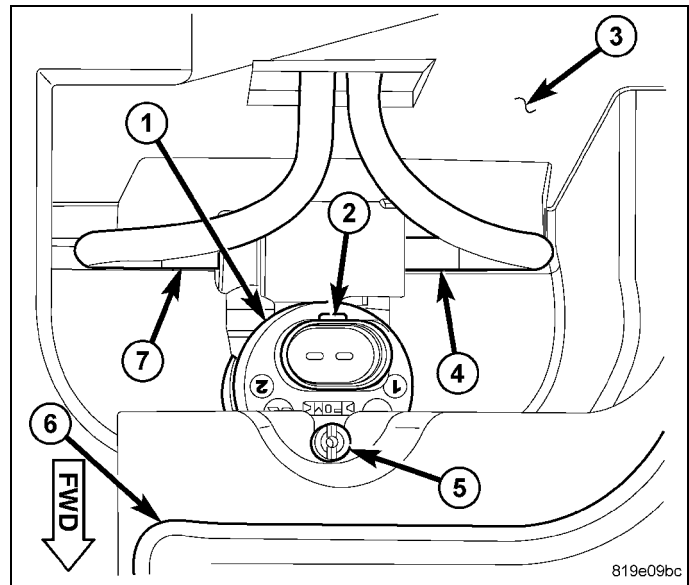
31. Position the TIPM back into its original position.
 32. Position the TIPM positive cable (4) onto the mounting stud and install the retaining nut (2). Tighten the nut to 9 - 11 N·m (80 - 100 in. lbs.).
 33. Close the TIPM cover and snap the retaining clips (1) to the TIPM.



34. Siphon the washer fluid from the washer reservoir (6) on the forward end of the component tray (3) on the left side of the engine compartment into a clean container for reuse.
 35. Reach into the well of the component tray directly behind the washer reservoir to access and disconnect the engine compartment wire harness connector from the washer pump/motor unit (1) connector receptacle (2) on the top of the motor housing.
 36. Disconnect the front washer hose (4) from the washer pump/motor unit outlet nipple.
 37. Pull the top of the washer pump/motor unit away from the reservoir far enough to disengage the snap post (5) on the top of the motor housing from the receptacle in the reservoir.
 38. Pull the washer pump/motor unit straight up and out of the washer reservoir far enough to disengage the inlet nipple from the rubber grommet seal/filter screen in the reservoir. Care must be taken not to damage the reservoir.

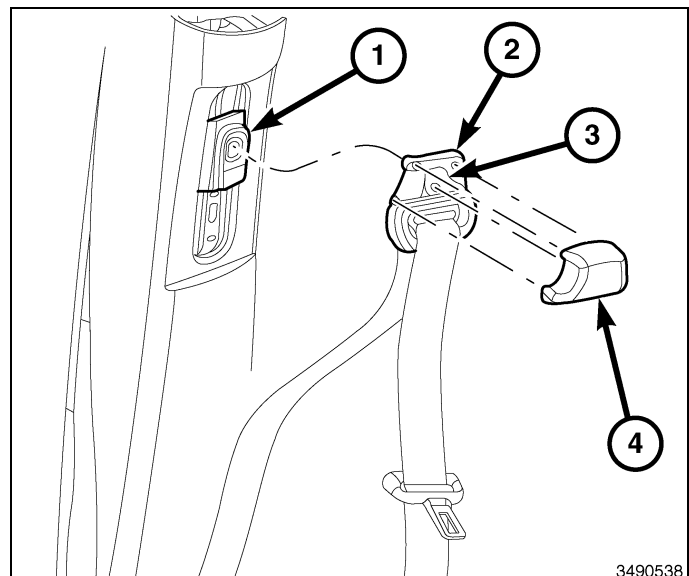


39. Remove the rubber grommet seal/filter screen for the washer pump from the pump mounting hole in the washer reservoir and discard.
40. Reach into the well of the component tray (3) directly behind the washer reservoir to access and install a new rubber grommet seal/filter screen unit into the washer pump mounting hole in the washer reservoir (6). Always use a new rubber grommet seal/filter screen on the reservoir.
41. Position the inlet nipple of the washer pump (1) to the rubber grommet seal/filter screen in the washer reservoir.
42. Using hand pressure, press firmly and evenly downward on the washer pump/motor unit until the inlet nipple is fully seated in the rubber grommet seal/filter screen in the pump mounting hole of the reservoir.
43. Press the top of the washer pump/motor unit toward the reservoir far enough to engage the snap post (5) on the top of the motor housing into the receptacle in the reservoir.
44. Connect the rear washer hose (7) to the barbed pump outlet nipple.
45. Connect the front washer hose (4) to the barbed pump outlet nipple.
46. Connect the engine compartment wire harness connector for the washer pump/motor unit to the connector receptacle (2) on the top of the motor housing.
47. Refill the washer reservoir with the washer fluid siphoned from the reservoir during the removal procedure.

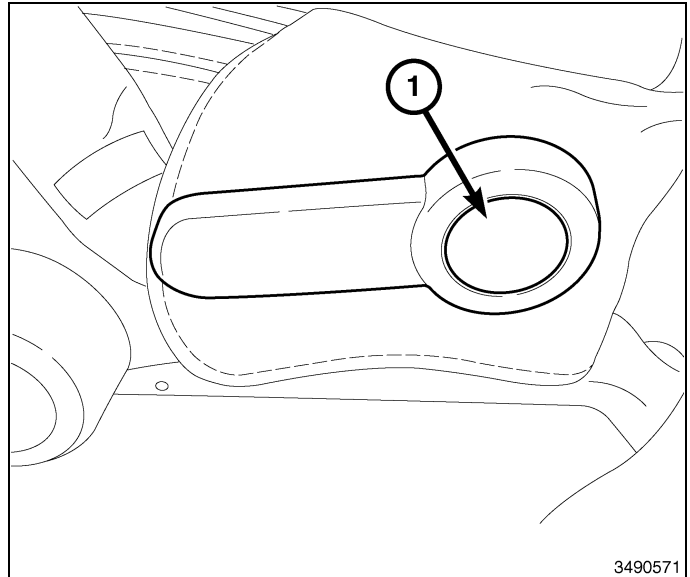


WARNING: To avoid serious or fatal injury during and following any seat belt or child restraint anchor service, carefully inspect all seat belts, buckles, mounting hardware, retractors, tether straps, and anchors for proper installation, operation, or damage. Replace any belt that is cut, frayed, or torn. Straighten any belt that is twisted. Tighten any loose fasteners. Replace any belt that has a damaged or ineffective buckle or retractor. Replace any belt that has a bent or damaged latch plate or anchor plate. Replace any child restraint anchor or the unit to which the anchor is integral that has been bent or damaged. Never attempt to repair a seat belt or child restraint component. Always replace damaged or ineffective seat belt and child restraint components with the correct, new and unused replacement parts listed in the Chrysler Mopar® Parts Catalog. Failure to follow these instructions may result in possible serious or fatal injury.

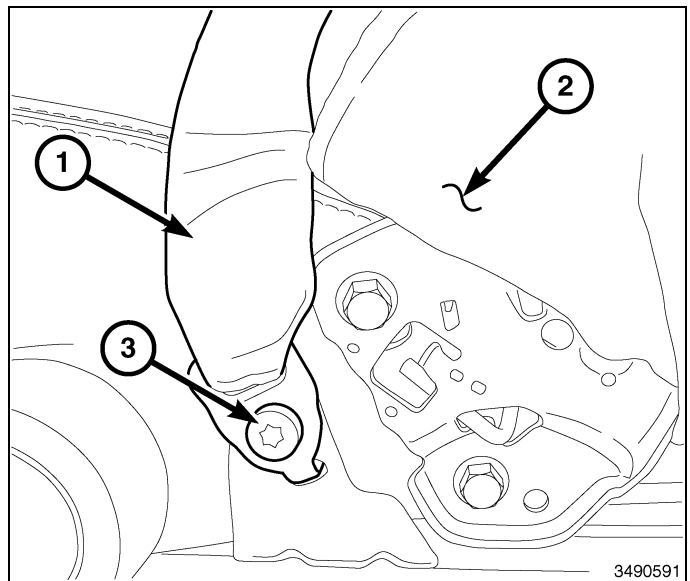
48. Unsnap the trim cover (4) from the front seat belt turning loop (2) and discard.
49. Remove the screw (3) that secures the seat belt turning loop to the height adjuster (1) on the upper sport bar.
50. Remove the seat belt turning loop (2) from the height adjuster (1).



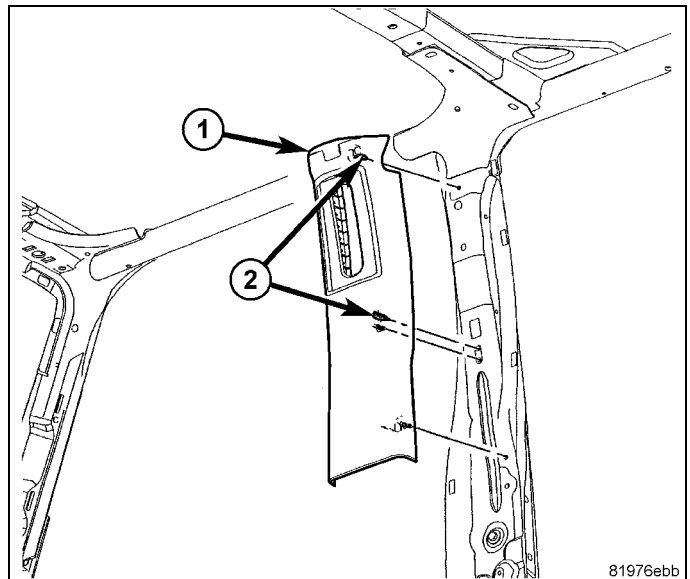
51. Remove the clip from the seat reclining handle (1) and remove the handle from the seat.



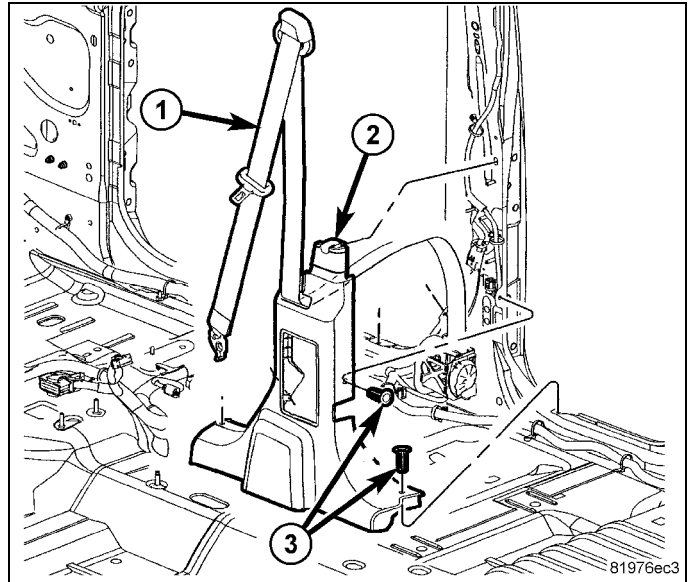
52. Position the seat cover (2) to expose the seat belt mounting bolt (3).
53. Remove the seat belt mounting bolt (3) and separate the seat belt (1) from the seat.



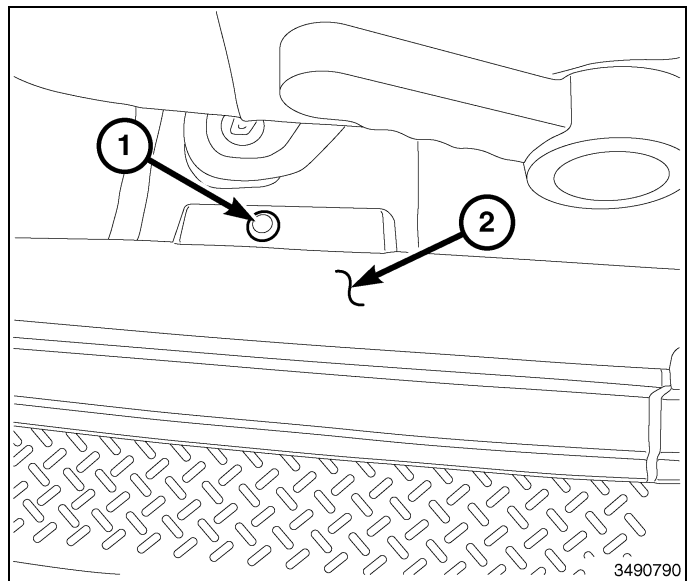
54. Using Trim Stick C-4755 or equivalent, separate the retaining clips (2) and remove the upper B-pillar trim panel (1).

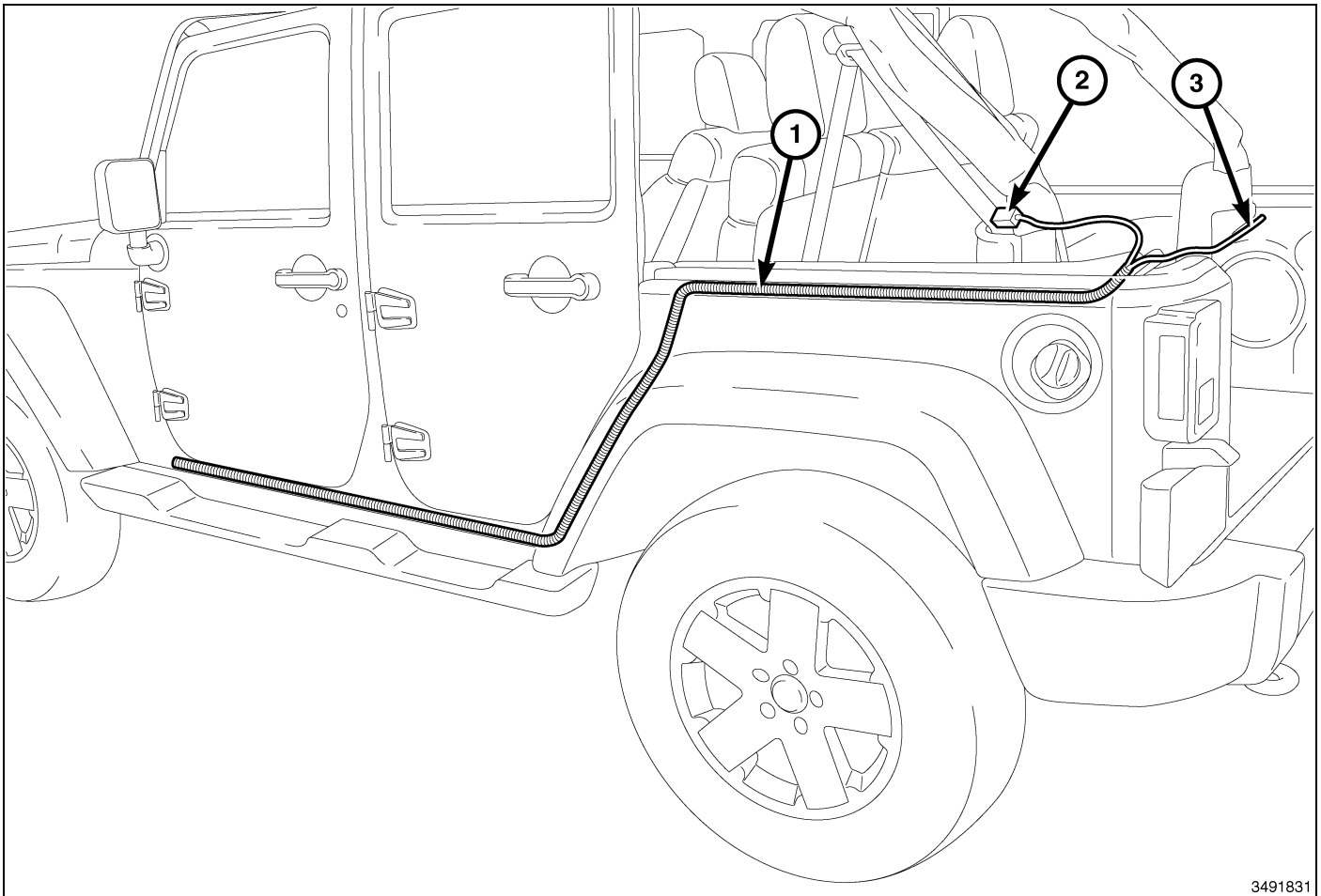


55. Remove the push pin fasteners (3) and separate the lower B-pillar trim panel (2).
56. Pull the seat belt (1) through the slot in the trim (2) and remove the trim.



57. Remove the push pin (1) and separate the cowl panel retaining clips.
58. Remove the cowl trim (2) from the vehicle.

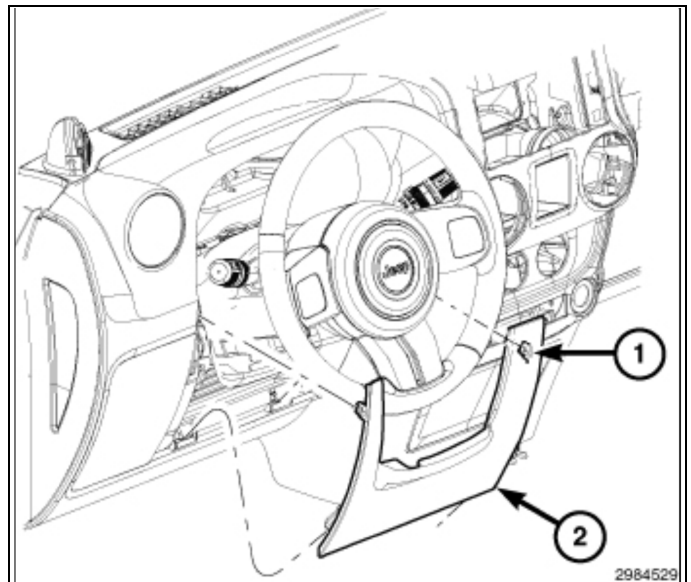




3491831

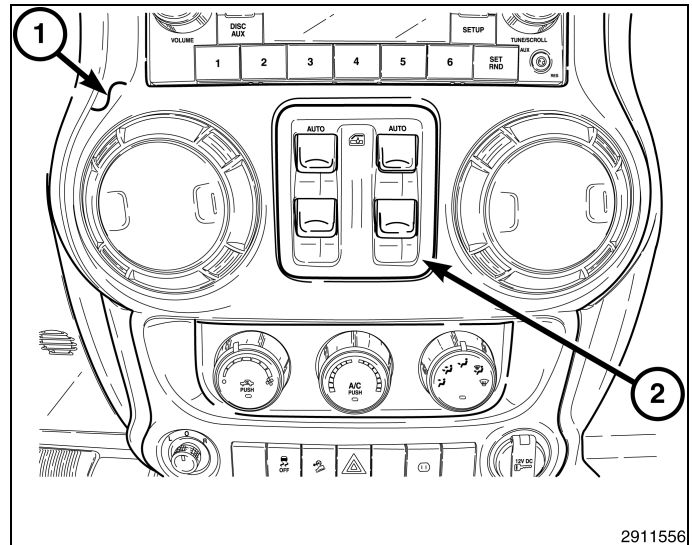
NOTE: On two door models it may be necessary to loop the harness at the rear of the vehicle.

59. Route the overlay harness (1) behind the carpet along the length of the vehicle. The overlay harness consists of the wiring harness (2) and rear washer hose (3).
60. Position the steering wheel into the full down position.
61. Using Trim Stick C-4755 or equivalent, release the upper clips (1) and rotate the steering column opening cover (2) down and remove from lower tabs.

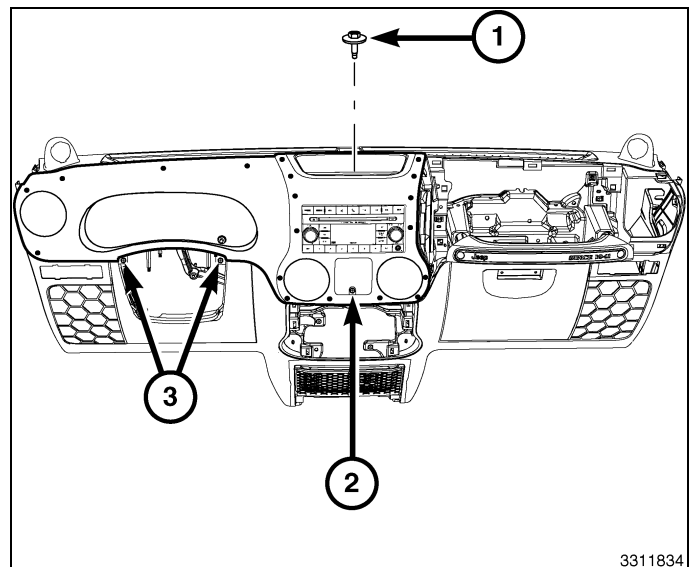


2984529

62. If equipped with power windows, using a trim stick C-4755 or a suitable flat bladed tool, gently pry the switch assembly (2) away from the instrument cluster bezel (1).
63. For vehicles without power windows, using a trim stick C-4755 or a suitable flat bladed tool, gently pry the storage bin assembly away from the bezel and remove.
64. Disconnect the switch assembly electrical connector and remove the switch.



65. Remove the storage bin mat and remove the top screw (1).
66. Remove the screw (2) from the switch opening.
67. Remove the screws (3).

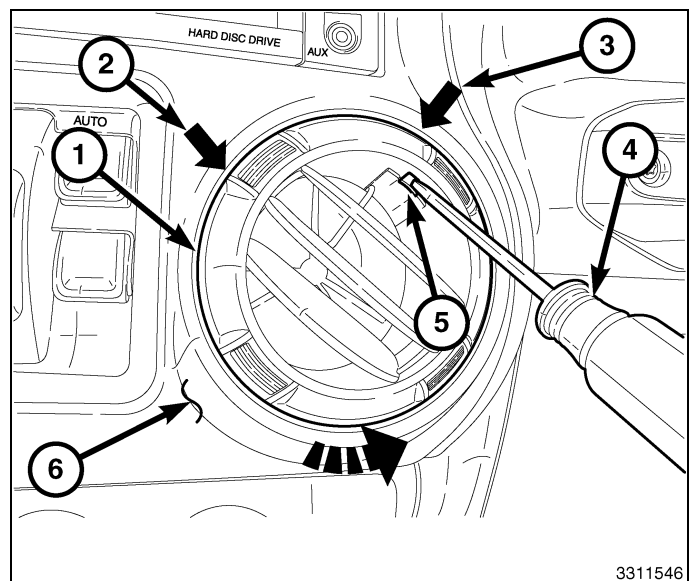


NOTE: Perform this procedure on the two center HVAC outlets.

68. Rotate the louvers of the air outlet (1) being serviced to the eleven-o'clock position (2).
69. Place a small screwdriver (4) or equivalent through the square opening (5) inside of the air outlet, located at the twelve-thirty position (3).
70. Carefully pry the retaining tab toward the center of the air outlet and rotate the outlet counterclockwise.

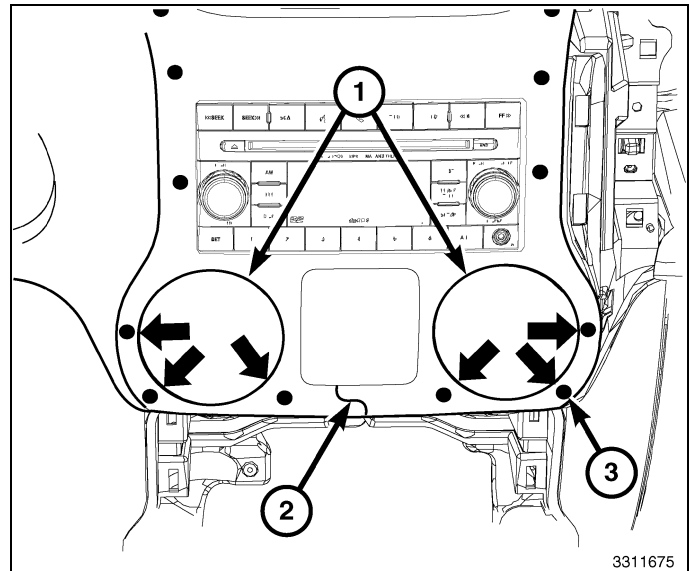
NOTE: If the foam seal on the air outlet is deformed or damaged, the seal must be replaced.

71. Remove the air outlet from the instrument panel (6).

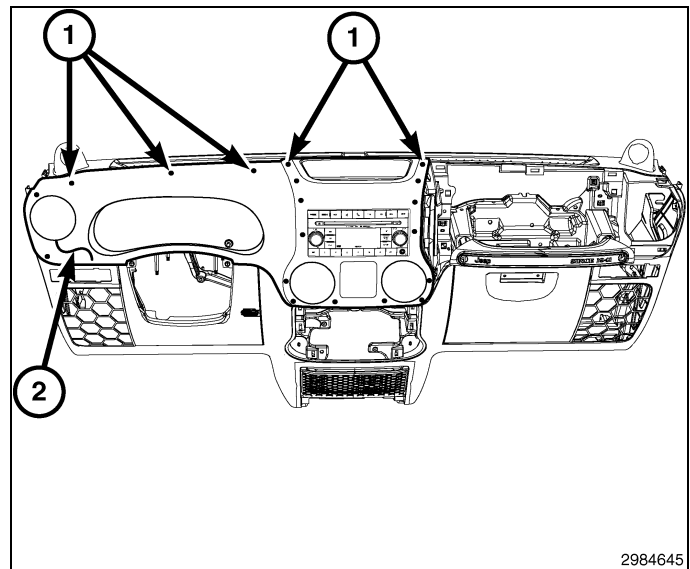


CAUTION: Do not use tools to release the lower bezel retaining clips or damage to the bezel and reinforcement ring can occur.

72. Without the use of tools reach into the IP cavity through the vent openings (1) and firmly grasp the lower bezel (2) behind the bezel reinforcement ring and carefully pull the bezel back to release the lower retaining clips (3).

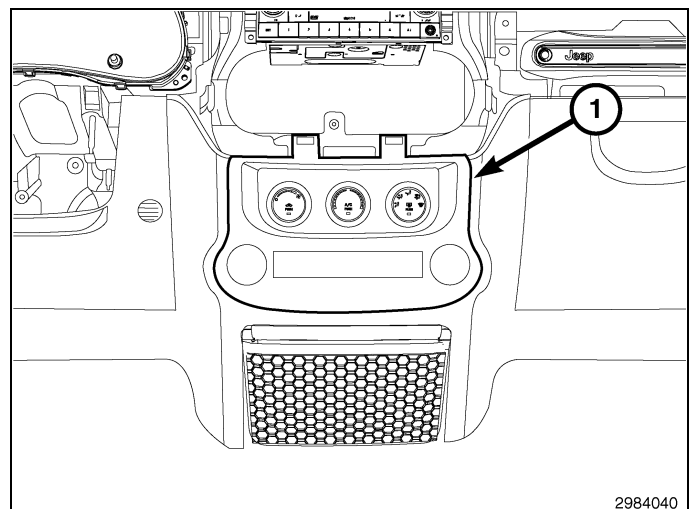


73. Release the remaining 13 retaining clips (1) and remove the bezel (2).



NOTE: Step #74 to Step #81 are only needed for kit 82212859.

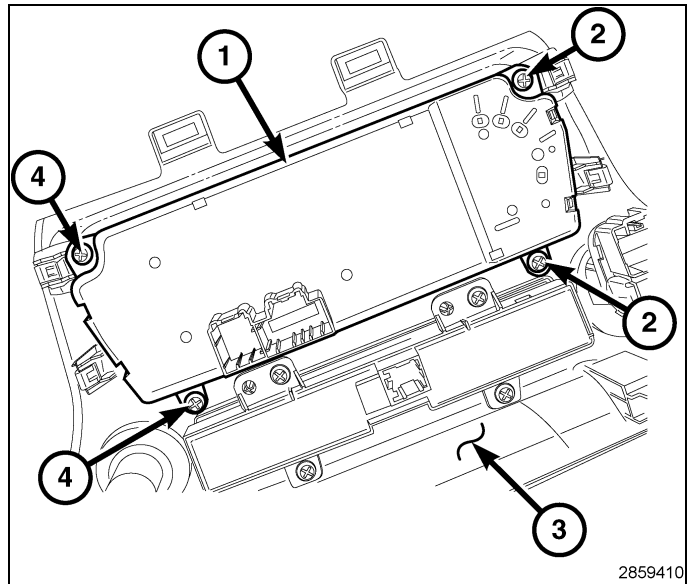
74. Using a trim stick C-4755 or equivalent, release the clips and lower the center trim (1).
75. Disconnect the HVAC electrical connectors and remove the bezel.



NOTE: Take the proper precautions to protect the face of the center bezel from cosmetic damage while performing this procedure.

NOTE: ATC control shown. MTC control similar.

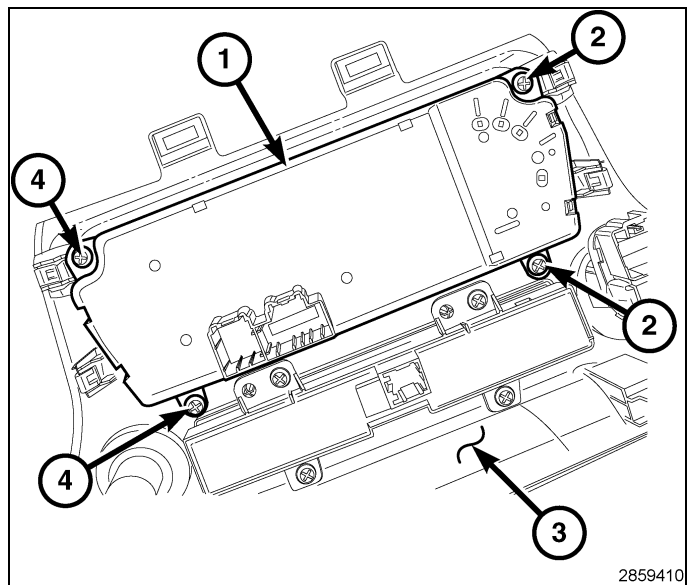
76. Place the instrument panel center bezel (3) on a workbench.
77. Remove the four screws (2 and 4) that secure the A/C-heater control (1) to the back of the center bezel and remove the control.



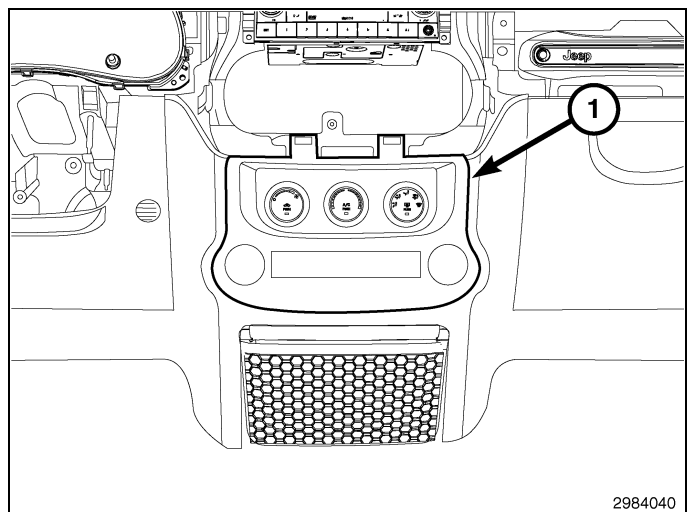
NOTE: Take the proper precautions to protect the face of the center bezel from cosmetic damage while performing this procedure.

NOTE: ATC control shown. MTC control similar.

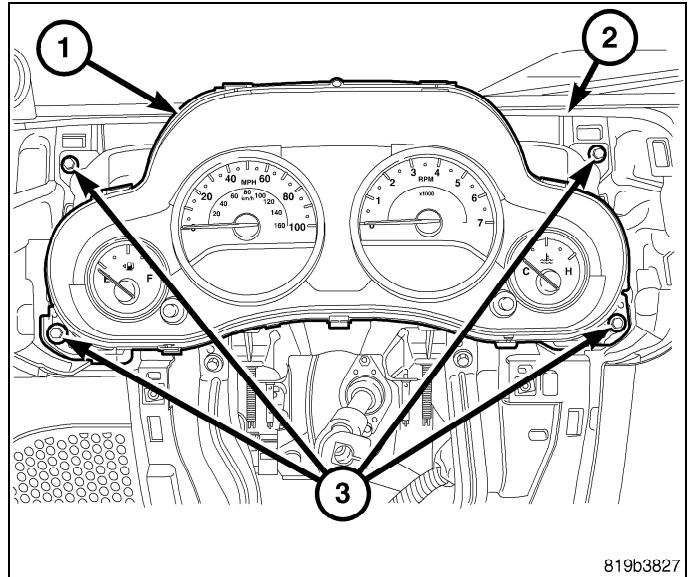
78. Obtain the A/C-heater control (1) provided in the kit and install onto the back of the center bezel (3).
79. Install the four screws (2 and 4) that secure the A/C-heater control to the bezel. Tighten the screws to 2 N·m (17 in. lbs.).



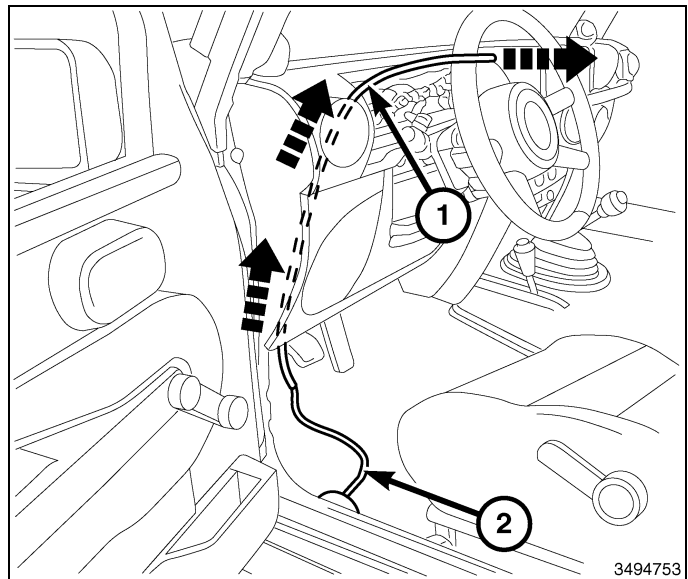
80. Connect the HVAC electrical connectors.
81. Position the center bezel (1) onto the I/P and seat the clips fully.



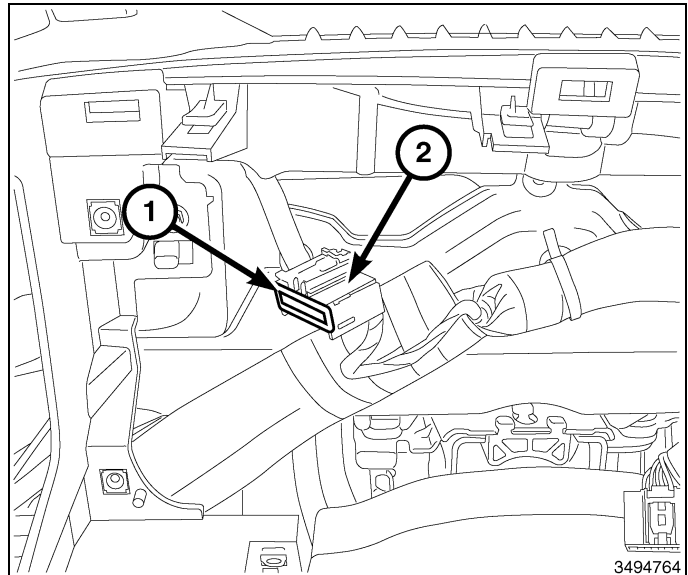
82. Remove the four screws (3) that secure the instrument cluster (1) to the instrument panel armature (2).
83. Pull the top of the instrument cluster rearward far enough to access and disconnect the instrument panel wire harness connectors from the connector receptacles on the back of the cluster housing.
84. Remove the instrument cluster from the instrument panel.



85. Route the VT/WH wire (2) from the harness into the opening (1) for the instrument cluster.

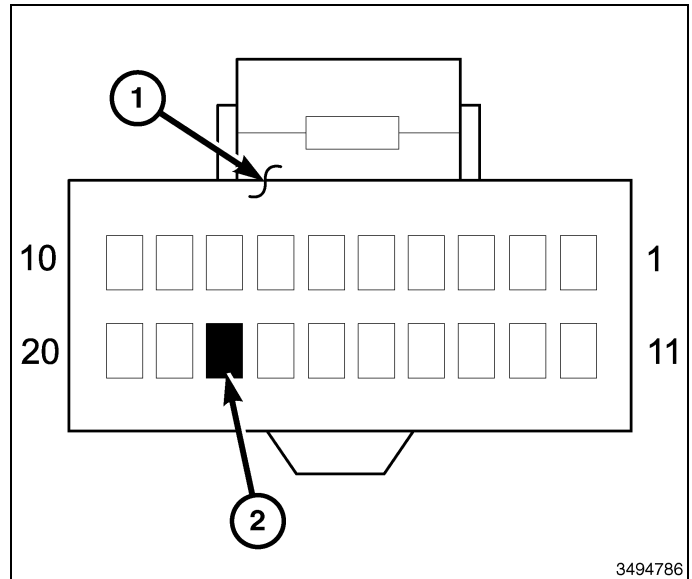


86. Identify connector C (2) in the instrument panel cluster opening.
87. Using a pick tool, remove the seal (1) from the connector.

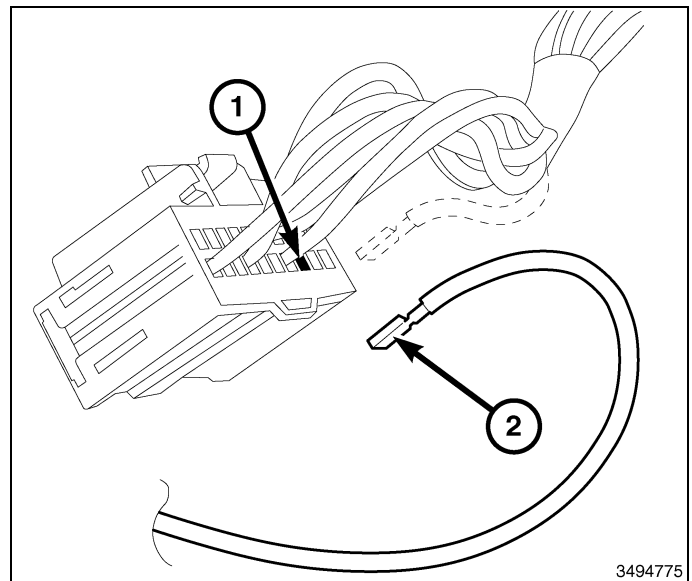


NOTE: Cavity 18 may be populated. If so, the existing wire must be removed using a terminal removal kit, or equivalent to install the VT/WT wire.

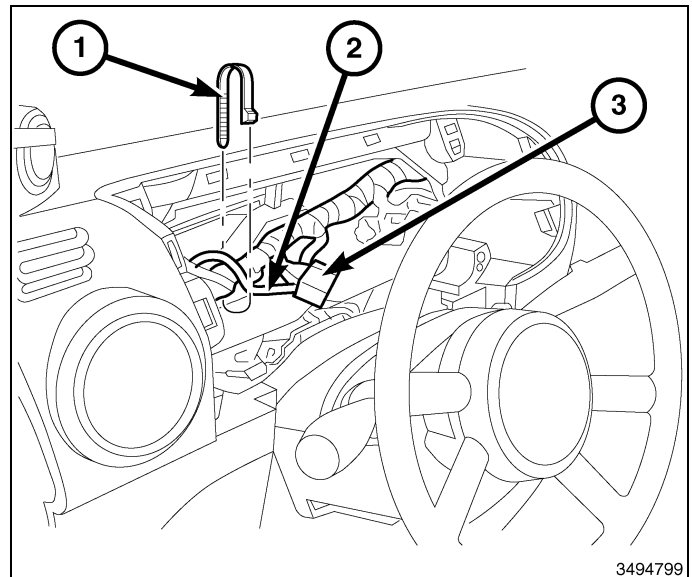
88. Identify cavity 18 (2) in connector C (1).



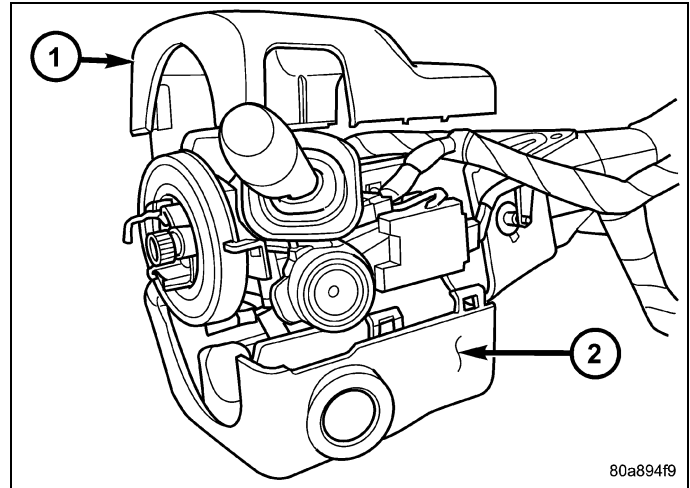
89. Install the VT/WT wire (2) into cavity 18 (1).



90. Reinstall the seal in connector C (3) and secure the VT/WT wire (2) to the existing wiring harness using a tie strap (1).

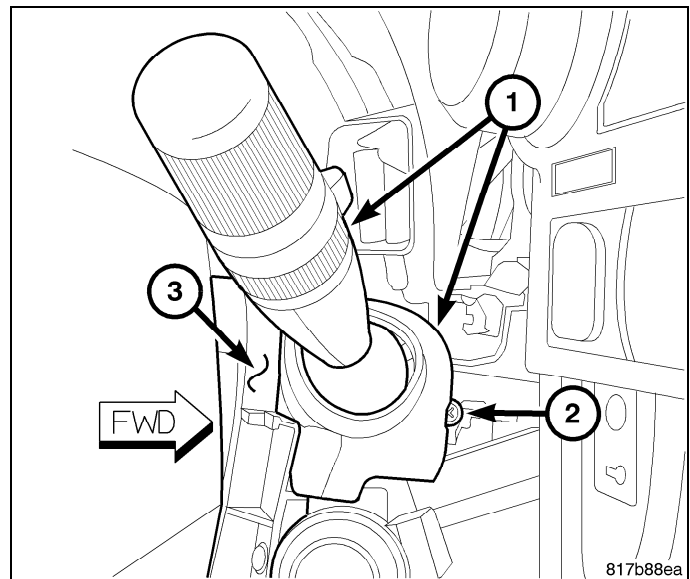


91. Remove screws from the lower column shroud and remove both the upper (1) and lower (2) shrouds .



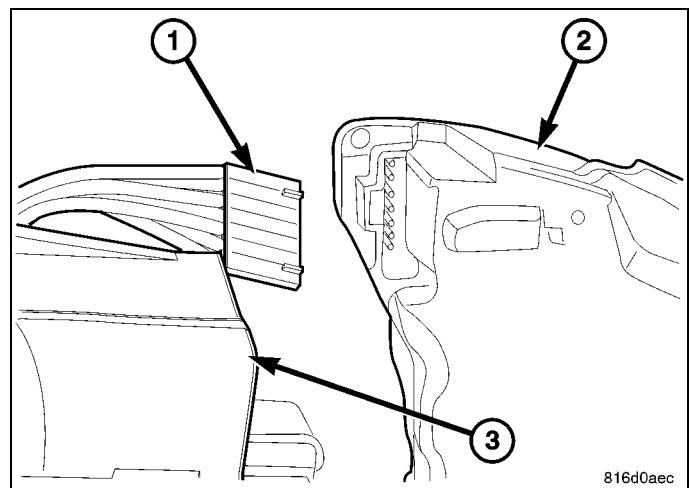
92. Remove the screw (2) that secures the right multi-function switch (1) to the mounting bracket integral to the right side of the clockspring (3) on the steering column.

93. Slide the switch away from the clockspring far enough to disengage the slide tabs on the switch housing from the channel formations in the mounting bracket.

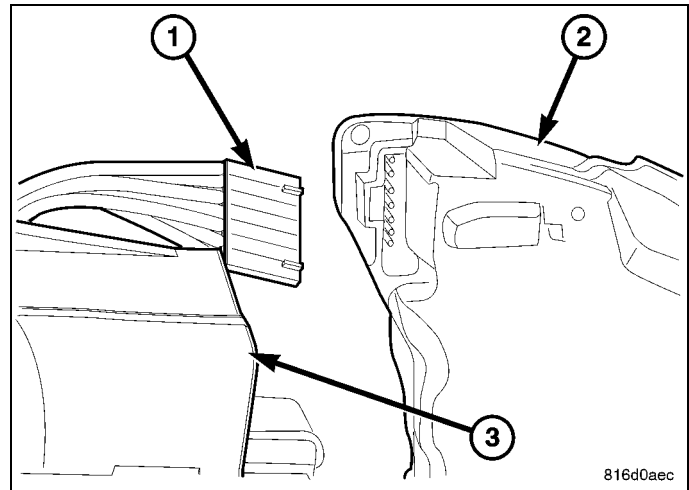


94. Disconnect the jumper wire harness connector (1) from the connector receptacle on the inboard end of the right multi-function switch (2).

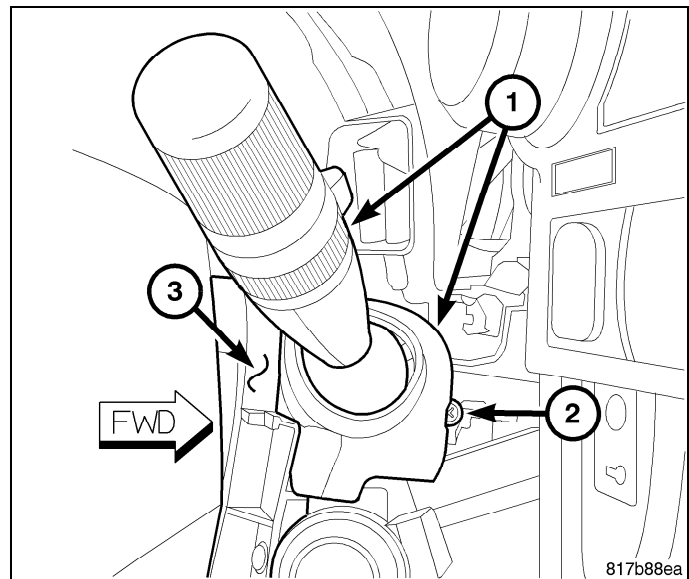
95. Remove the switch from the clockspring (3).



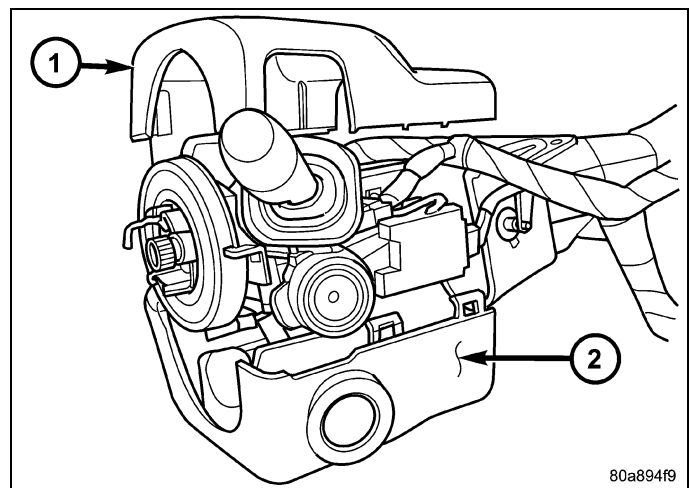
96. Position the right multi-function switch (2) that is included in the kit close enough to the mounting bracket (3) integral to the right side of the clockspring to connect the jumper wire harness connector (1) to the connector receptacle on the inboard side of the switch housing.
97. Align the slide tabs on the switch housing with the channel formations integral to the clockspring mounting bracket, then slide the switch into the bracket until it is firmly seated.



98. Install and tighten the screw (2) that secures the mounting tab on the back of the right multi-function switch (1) to the mounting bracket on the clockspring (3). Tighten the screw to 1 N·m (10 in. lbs.).

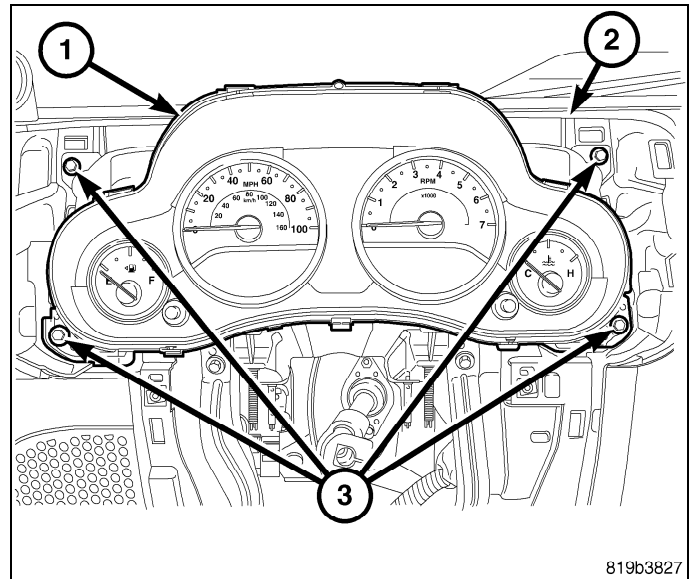


99. Reinstall the upper (1) and lower (2) shrouds onto the steering column.
100. Snap together the column shrouds and install the mounting screws.

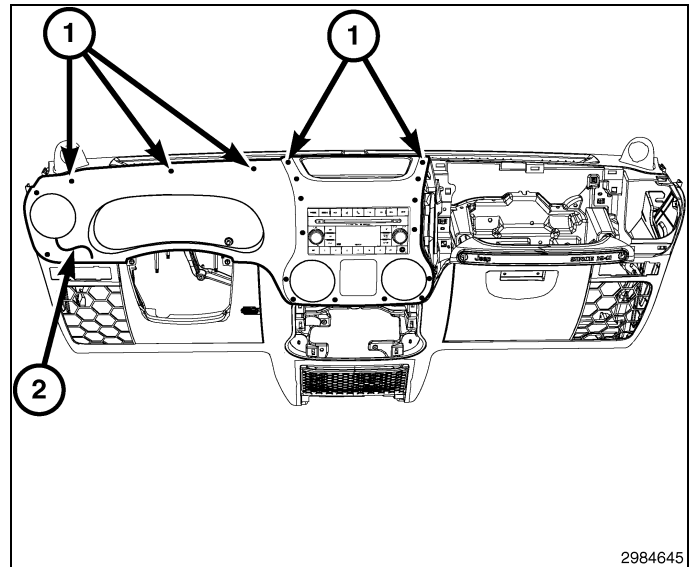


101. Position the instrument cluster (1) close enough to the instrument panel to reconnect the instrument panel wire harness connectors to the connector receptacles on the back of the cluster housing.
102. Position the instrument cluster mounting tabs to the mounting holes in the instrument panel armature (2).
103. Install and tighten the four screws (3) that secure the mounting tabs of the instrument cluster. Tighten the screws to 2 N·m (17 in. lbs.).

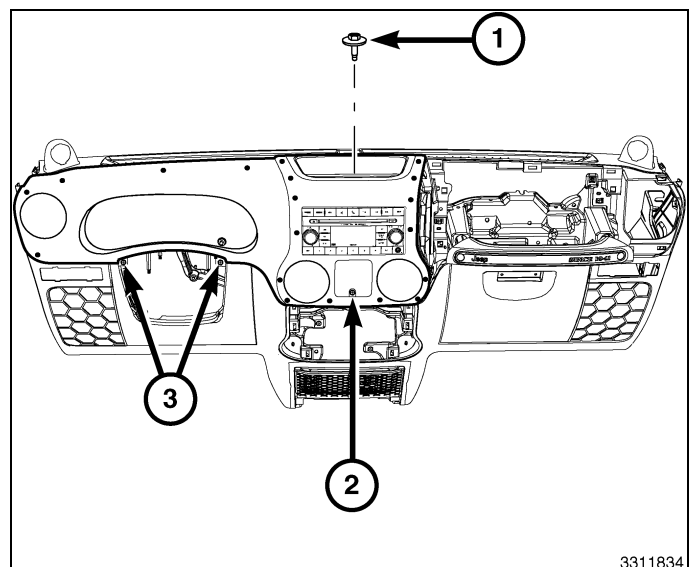
NOTE: Certain indicators in this instrument cluster are automatically configured. This feature allows those indicators to be activated or deactivated for compatibility with certain optional equipment. If a problem is noted that involves improper illumination of an indicator, disconnect and isolate the battery negative cable. After about five minutes, reconnect the battery negative cable and turn the ignition switch to the ON position. The instrument cluster should automatically relearn the equipment in the vehicle and properly configure the configurable indicators accordingly.



104. Position the bezel (2) into place and seat the 19 clips (1) fully.



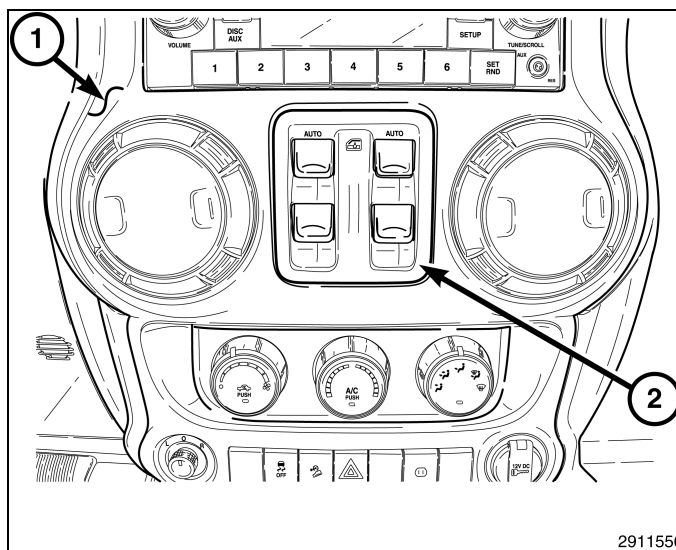
105. Install the screws (3).
106. Install the screw (2) in the switch/bin opening.
107. Install the storage bin screw (1) and position the bin mat back into place.



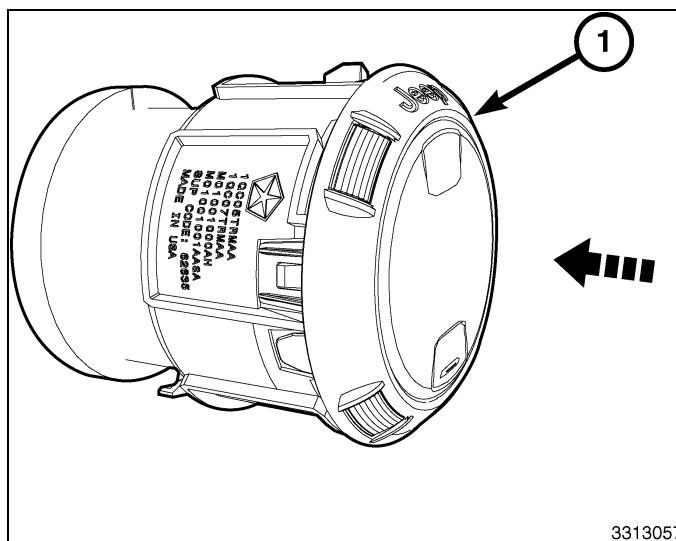
108. Position the window switch assembly (2) into the instrument panel center bezel (1) and connect electrical harness connectors.

109. Position the switch and press into place, engaging the integrated latches.

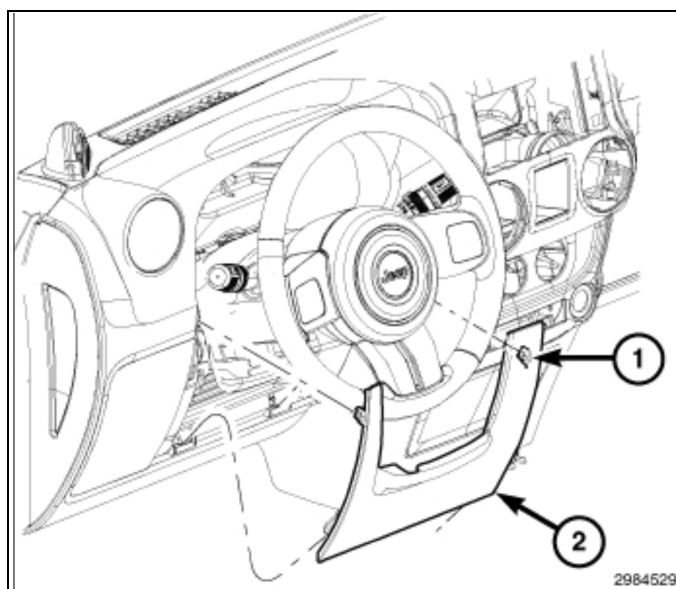
110. Position the storage bin, if equipped, back and seat fully.



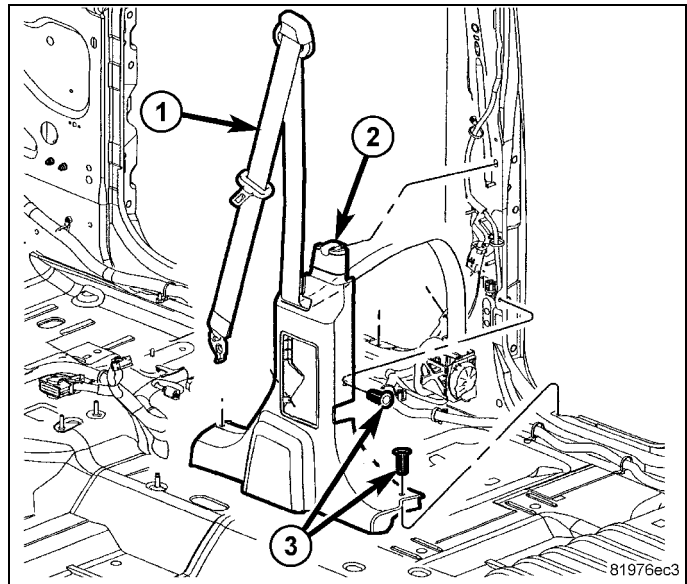
111. Install the HVAC outlets (1).



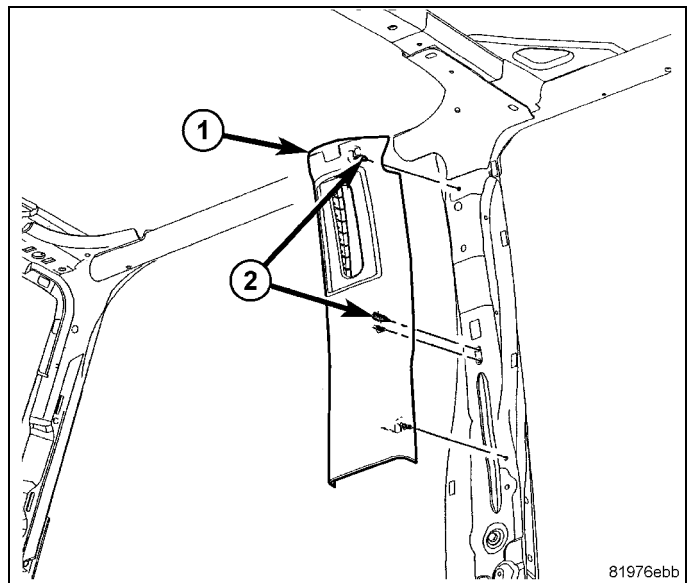
112. Position the steering column opening cover (2) onto the lower tabs, rotate up and seat the four clips (1) fully.



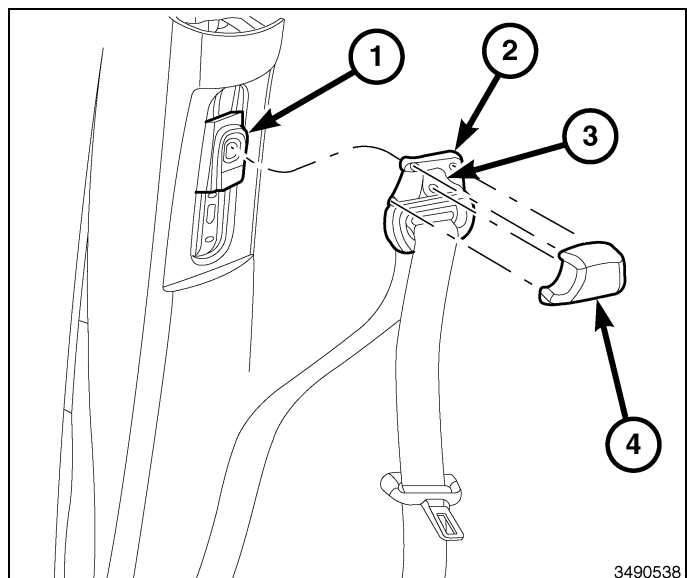
113. Pull the seat belt (1) through the lower B-pillar trim (2) and position into place.
114. Seat the clips fully and install the push pin fasteners (3).



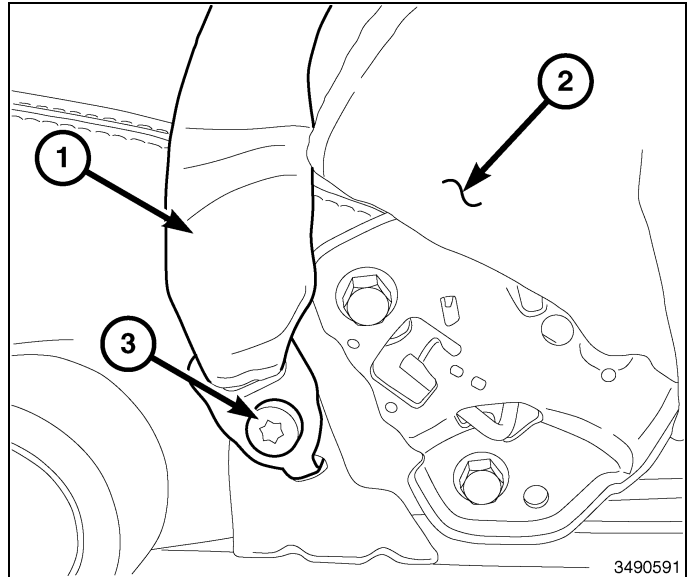
115. Position the upper B-pillar trim (1) into place and seat the clips (2) fully.



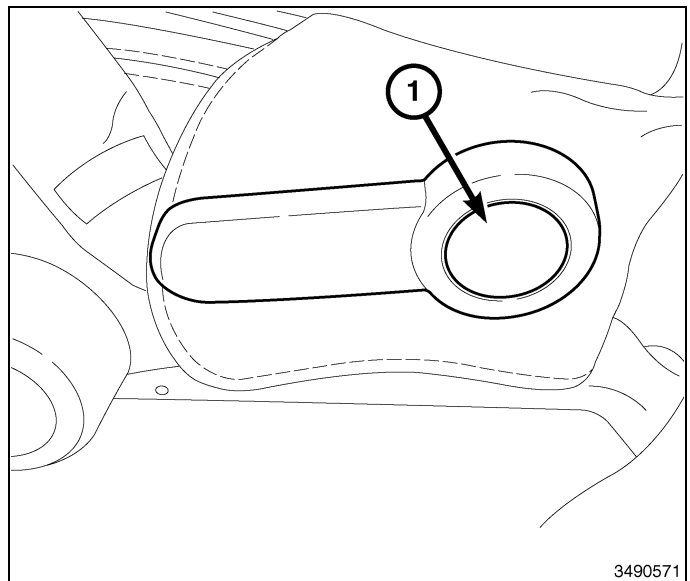
116. Position the seat belt turning loop (2) onto the height adjuster (1) on the upper sport bar. Be certain that the seat belt webbing between the retractor and the turning loop is not twisted.
117. Install and tighten the screw (3) that secures the turning loop to the height adjuster. Tighten the screw to 40 N·m (30 ft. lbs.).
118. Engage the upper edge of a new trim cover (4) over the top of the turning loop. Then squeeze the lower end of the trim cover and the turning loop together firmly and evenly until the engagement tabs of the trim cover snap into the slots of the turning loop.



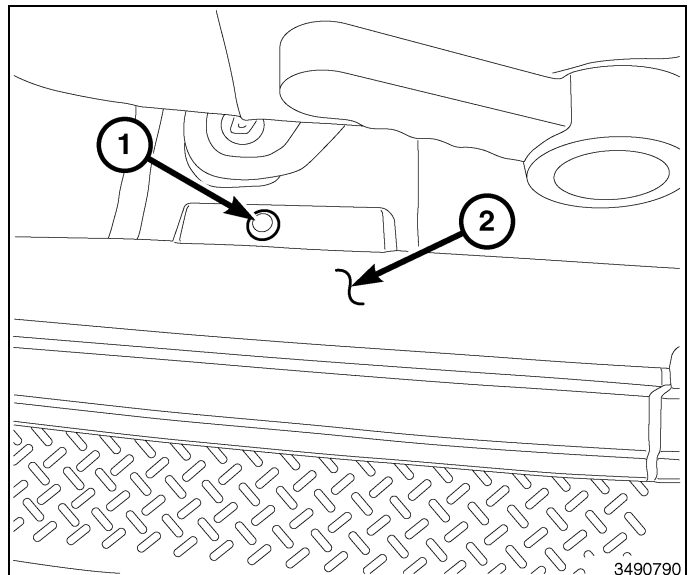
119. Position the seat belt (1) lower anchor to the mounting hole on the outboard side of the front seat cushion frame. Be certain that the seat belt webbing between the turning loop and the lower anchor is not twisted.
120. Install and tighten the screw (3) that secures the lower anchor to the seat and tighten the screw to 40 N·m (30 ft. lbs.).
121. Position the seat cover (2) back to the original position.



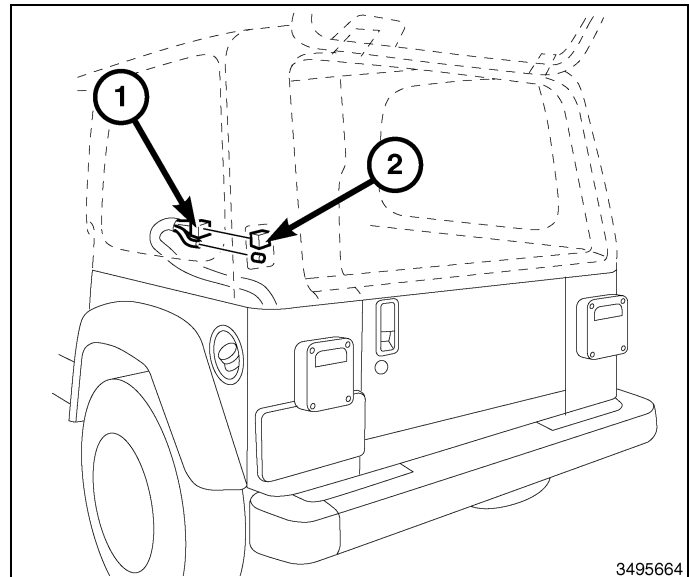
122. Install the reclining handle (1) and make sure the retaining clip secures it to the seat.



123. Install the cowl trim (2) and install retaining push pin (1).



124. After installing the hard top, connect the wiring harness and rear washer hose (1) to the connections on the hard top (2).
125. Reconnect the battery negative cable.



126. **Configure the vehicle** as follows:

- a. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>.
- b. In the "Vehicle Option" screen under the "Global Claims System" category in the "Service" tab, enter the vehicle VIN and add the sales codes **GFA (Rear Window Defroster)** and **JHB (Rear Wiper/Washer)** as a "Dealer Installed Option".
- c. Confirm that the new sales codes have been successfully added to the VIN.

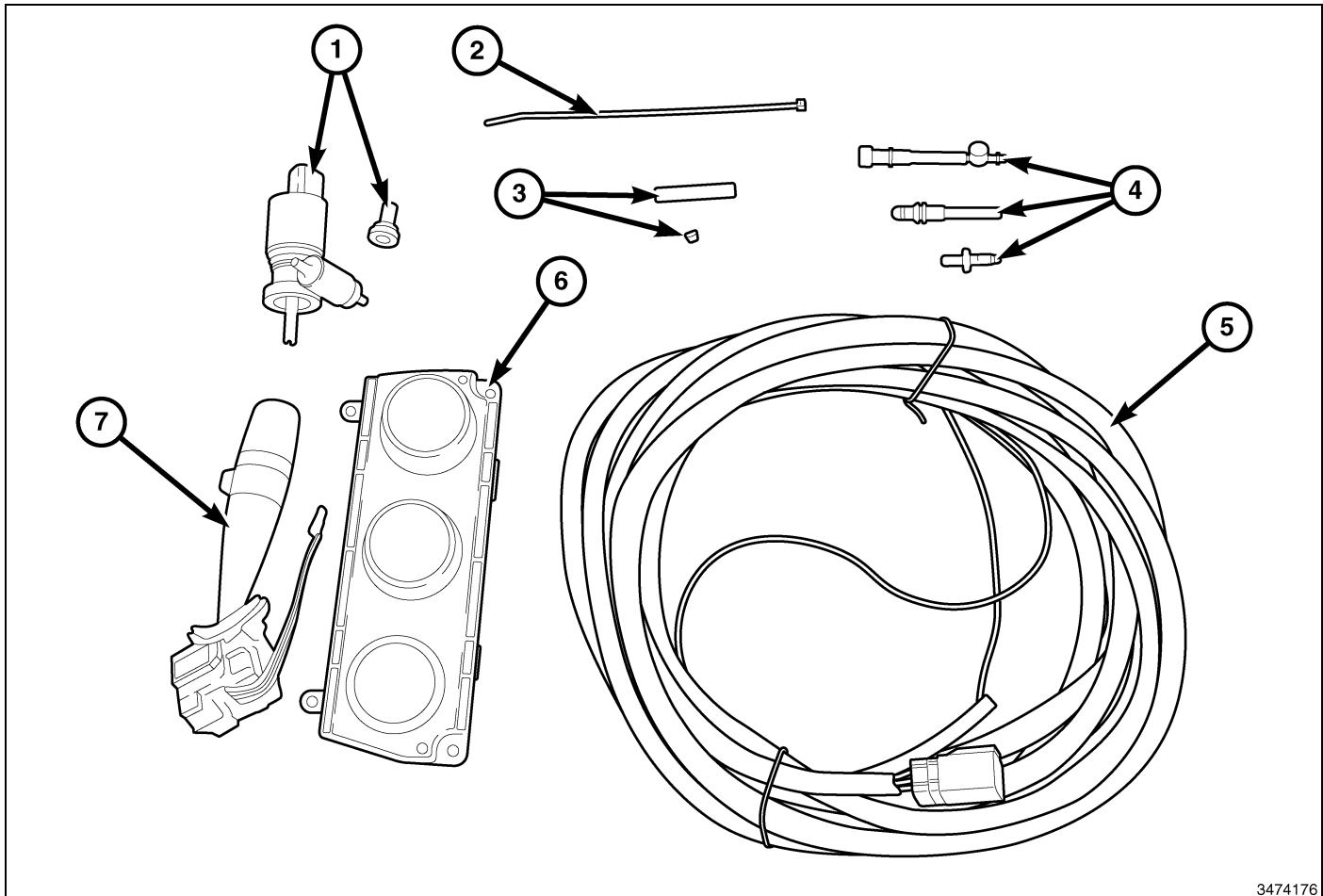
NOTE: With the scan tool connected to both the internet (via Ethernet port or wireless connection) and the vehicle, follow the steps below:

- d. Using the scan tool select the **VEHICLE PREPARATION** and then select **RESTORE VEHICLE CONFIGURATION**.
 - e. Follow the step by step instructions on the scan tool to complete the Rear Wiper/Washer and Rear Window Defroster vehicle configuration.
127. Verify the system operates correctly.



CÂBLAGE POUR TOIT RIGIDE

JEEP WRANGLER



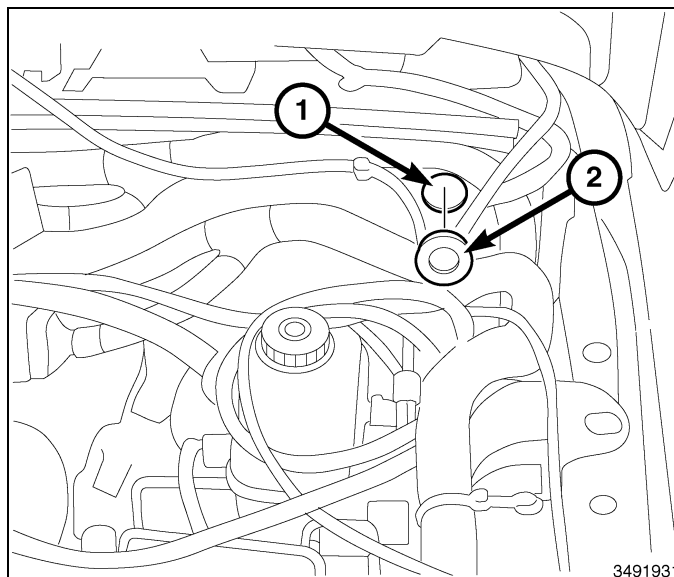
3474176

| Numéro de légende | Description | Pièces | Quantité |
|-------------------|---|---|----------|
| 1 | Pompe de lave-glace double sortie | Fourni dans la trousse | 1 |
| 2 | Courroie d'attache | Fourni dans la trousse | 10 |
| 3 | Trousse d'épissage de câble | Fourni dans la trousse | 1 |
| 4 | Trousse de connecteurs de flexibles de lave-glace | Fourni dans la trousse | 1 |
| 5 | Faisceau de câblage de chevauchement | Fourni dans la trousse | 1 |
| 6 | Commandes de système CVCA avec dégivrage arrière | Fourni dans la trousse 82212859 seulement | 1 |
| 7 | Commutateur multifonction avec essuie-glace arrière | Fourni dans la trousse | 1 |

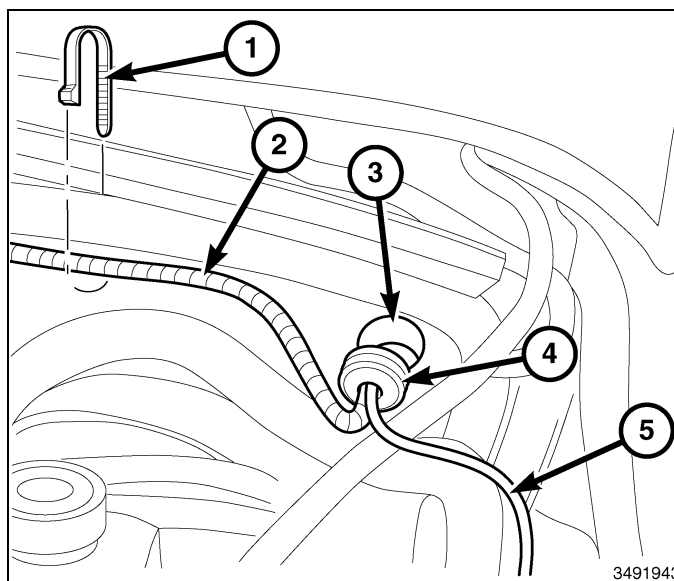
| Outils requis | | |
|--------------------------------------|---|---|
| Douilles et cliquets de 7 mm et 10mm | Baguette de garnissage C-4755 ou outil équivalent | Foret Torx T45, T50 et tournevis |
| Tournevis Phillips | Fer à souder et soudeur | Extracteurs de câble et outil de sertissage |

ÉTAPES DE LA PROCÉDURE :

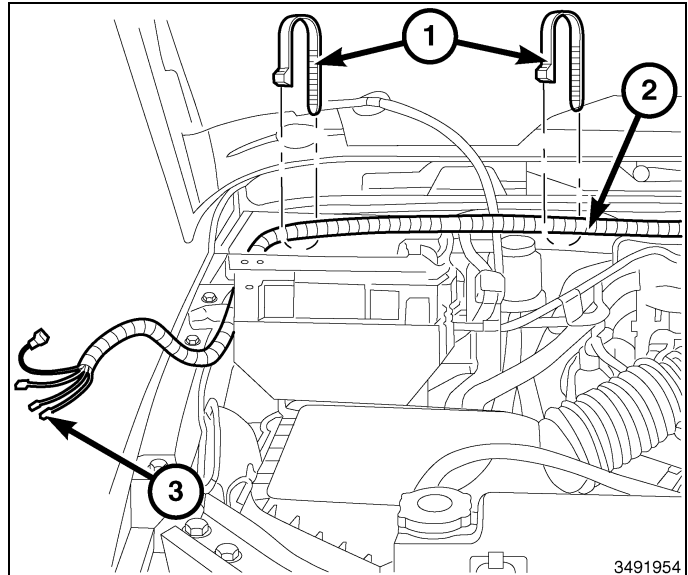
1. Lever le capot.
2. Débrancher et isoler le câble négatif de la batterie.
3. Retirer le passe-fil (2) du trou (1) du tablier. Mettre le passe-fil au rebut parce que le faisceau à recouvrement est muni d'un passe-fil intégré.



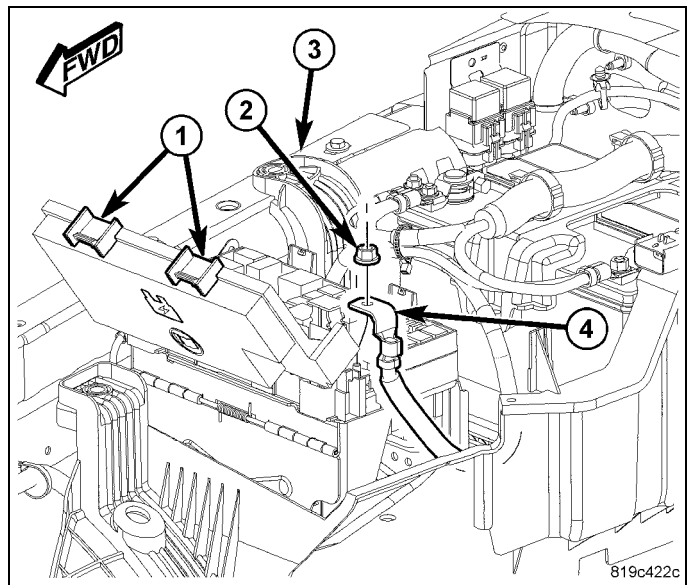
4. Poser le faisceau à recouvrement à travers le trou du tablier (3).
5. Poser le passe-fil du faisceau (4) dans le trou jusqu'à ce qu'il soit bien en place.
6. Acheminer le faisceau de câblage (2) vers le côté droit de l'auvent et le fixer à l'aide d'une courroie d'attache (1).
7. Acheminer le flexible de lave-glace arrière (5) à la pompe de lave-glace sur le côté avant gauche du compartiment moteur.



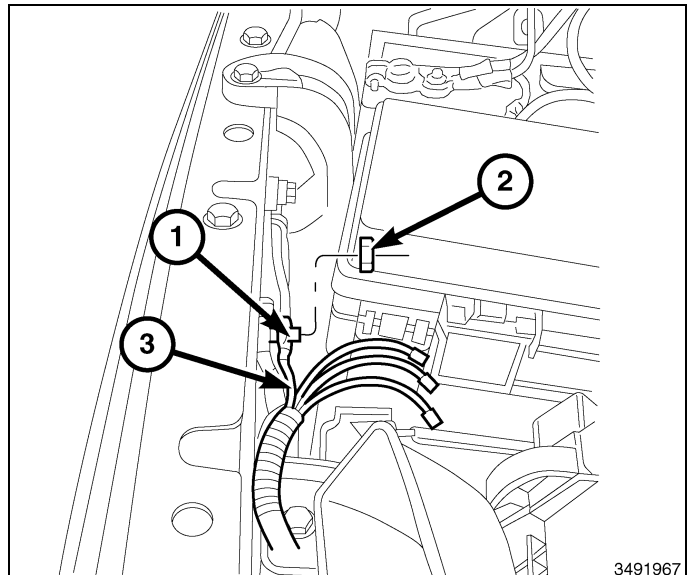
8. Acheminer le faisceau de câblage (2) le long de l'avant et le fixer au faisceau existant à l'aide de courroies d'attache (1).
9. Acheminer le bout du faisceau (3) près du module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM).



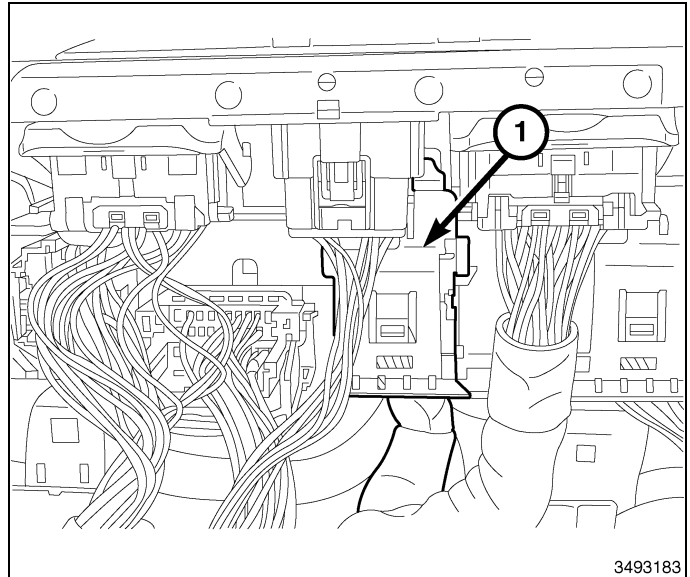
10. Desserrer les agrafes de retenue du couvercle du module d'alimentation électrique totalement intégré (1) et ouvrir le couvercle du TIPM.
11. Retirer l'écrou de retenue du câble positif du TIPM (2) et retirer le câble (4) du goujon.



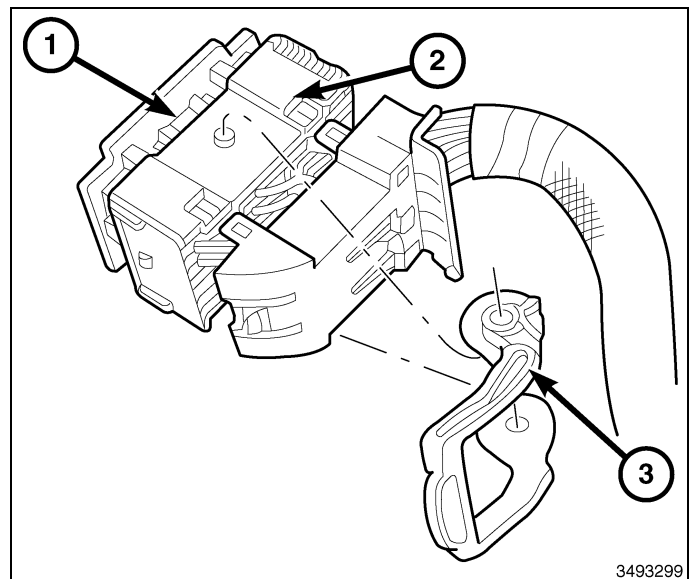
12. Déposer l'écrou de masse (2).
13. Poser le câble de mise à la masse (3) sur le goujon (1) et poser de nouveau l'écrou (2).



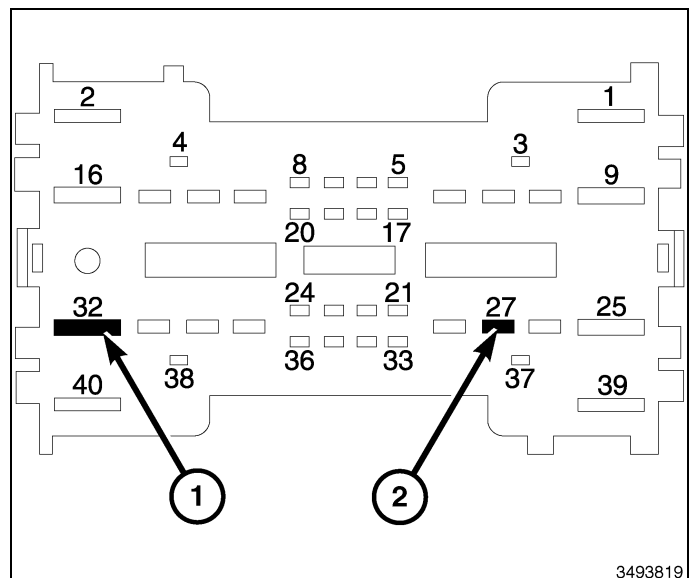
14. Placer le module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM) de manière à accéder à sa sous-face.
15. Libérer le loquet du connecteur et déposer le connecteur E (1) du module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM).



16. Pour le connecteur E, à l'aide de la baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil équivalent, insérer précautionneusement entre le loquet de couvercle du connecteur (2) et la patte de verrouillage (3) pour dégager et glisser le boîtier du connecteur (1) hors du connecteur.

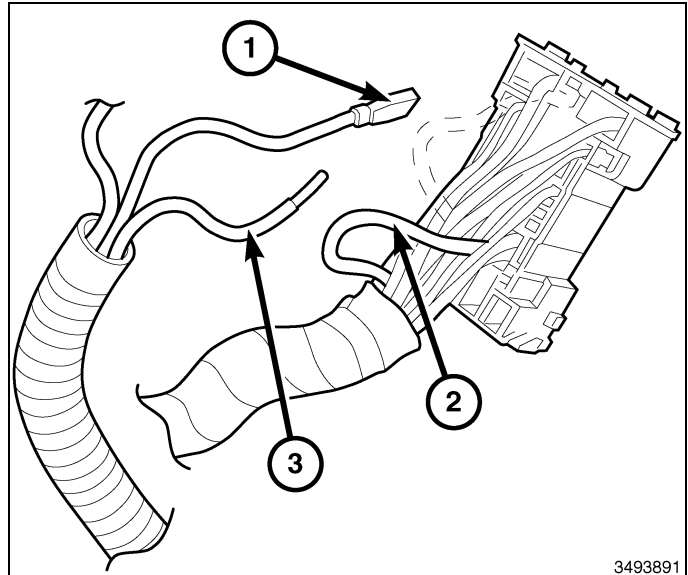


17. Identifier les goupilles 32 (1) et 27 (2) sur le connecteur E.

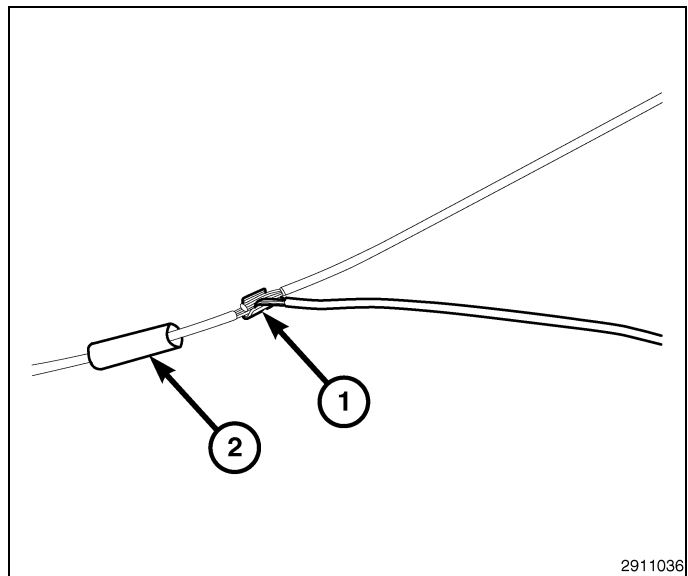


REMARQUE: La cavité 32 pourrait être garnie. Si c'est le cas, le câble existant doit être déposé à l'aide d'une trousse d'extraction de bornes, ou d'un outil équivalent, pour poser le câble DB/WT.

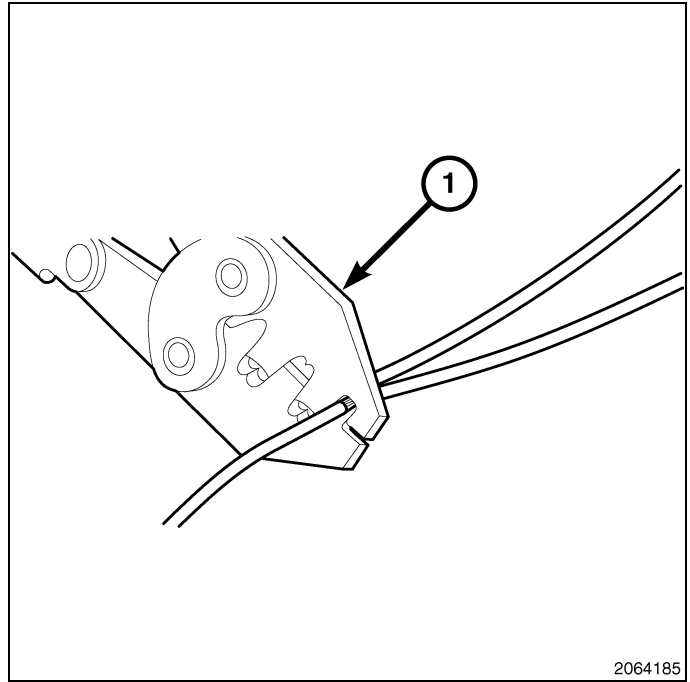
18. Insérer le câble DB/WT (1) dans la cavité 32 sur le connecteur E.
19. Sertir et souder le câble BR/LG (3) au câble BR/DB (2) qui est dans la cavité 27 en suivant la procédure décrite dans Step #20 à Step #23 .



20. Se préparer à pincer/sertir le câble BR/LG sur le câble BR/DB comme suit :
 - a. Couper le câble BR/DB et enlever 13 mm (0.5 po) d'isolant sur chaque côté de la coupe.
 - b. Enlever 13 mm (0.5 po) d'isolant du câble BR/LG.
 - c. Placer un morceau de gaine thermorétractable doublée adhésive (2) sur un côté du fil. S'assurer que la gaine sera assez longue pour couvrir et sceller toute la zone de réparation.
 - d. Placer les torons de câble qui se chevauchent dans l'agrafe à sertir (1).

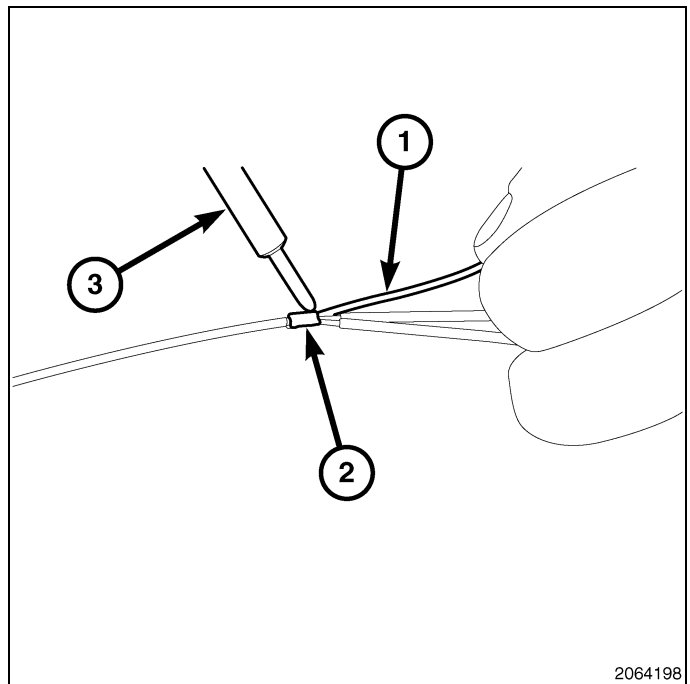


21. À l'aide d'un outil de sertissage (1), Mopar® numéro de pièce 05019912AA ou d'un outil équivalent, pincer ensemble l'agrafe à sertir et les câbles.

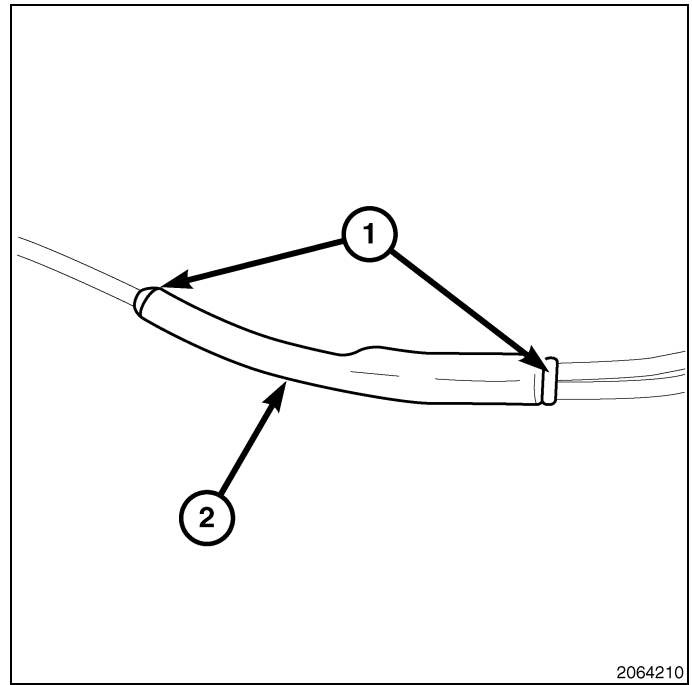


ATTENTION: NE PAS UTILISER DE MÉTAL D'APPORT À ÂME DÉCAPANTE EN RÉSINE.

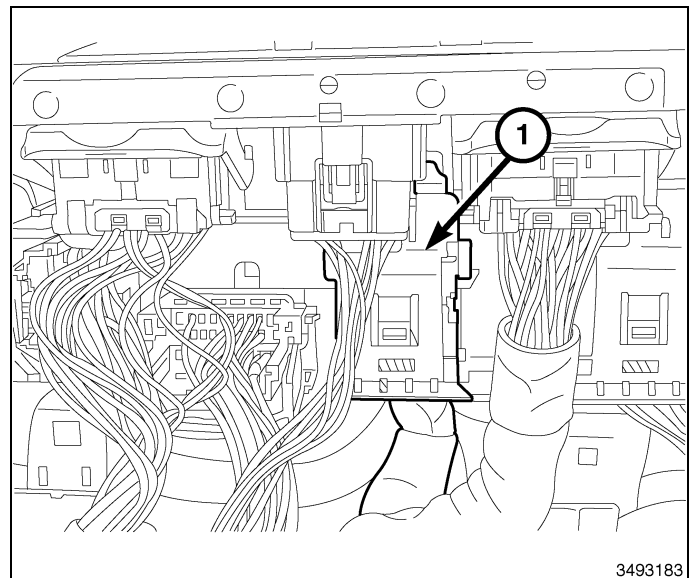
22. À l'aide d'un outil à souder (3), souder la connexion (2) à la soudure à noyau de résine (1).



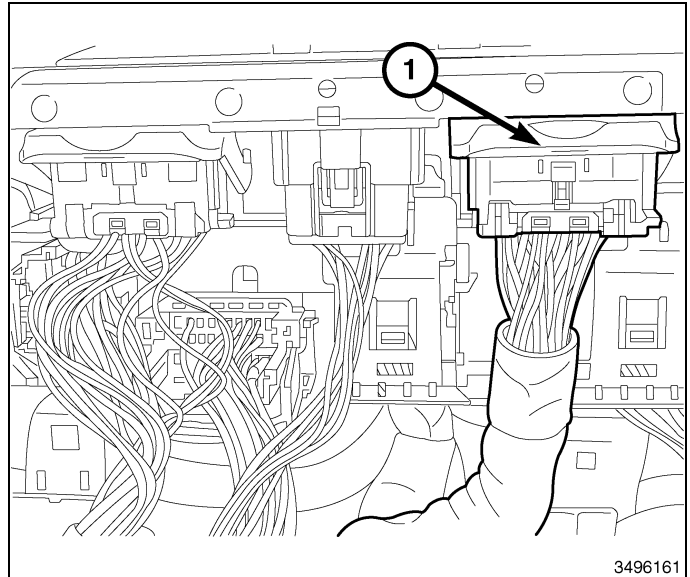
23. Centrer le tube thermorétractible (2) par-dessus le joint de soudure et chauffer à l'aide d'un pistolet thermique. Chauffer le joint jusqu'à ce que le tuyau soit solidement étanchéifié et que l'enduit d'étanchéité (1) coule des deux bouts du tuyau.



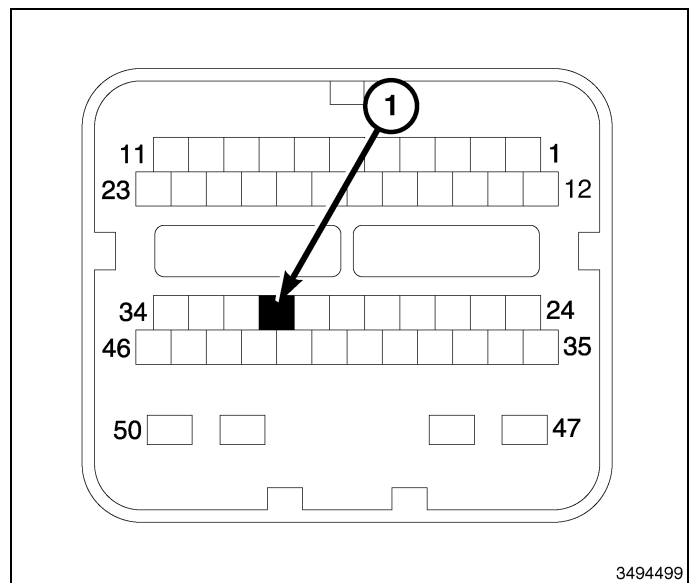
24. Réassembler le connecteur et poser le connecteur E (1) sur le module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM) et fixer le loquet.



25. Débrancher le loquet et déposer le connecteur G (1) du module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM).

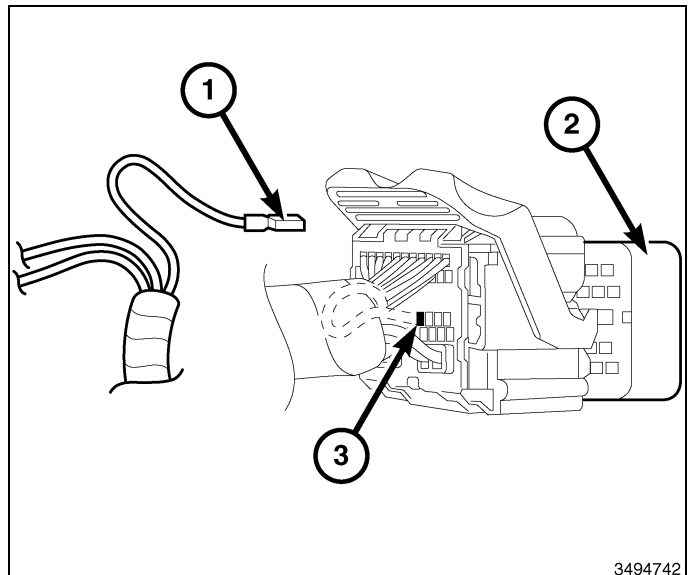


26. Identifier la cavité 31 (1) dans le connecteur G.

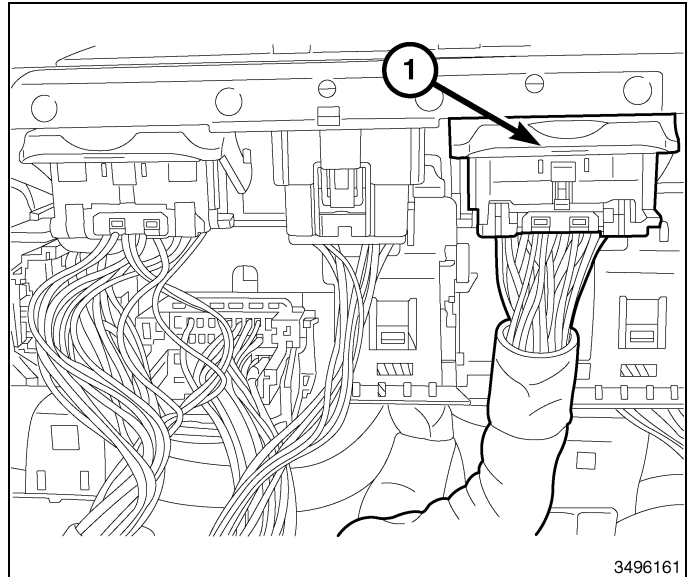


REMARQUE: La cavité 31 pourrait être garnie. Si c'est le cas, le câble existant doit être déposé à l'aide d'une trousse d'extraction de bornes, ou d'un outil équivalent, pour poser le câble BR/DB

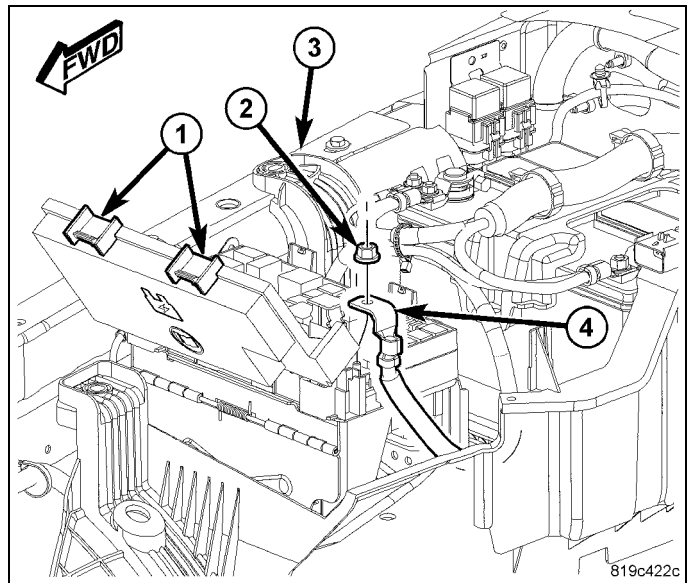
27. Enlever le joint d'étanchéité (2) du connecteur G.
 28. Poser le câble BR/DB (1) du faisceau dans la cavité 31 (3) du connecteur G.
 29. Après avoir posé la borne, reposer le joint d'étanchéité (2) sur le connecteur.



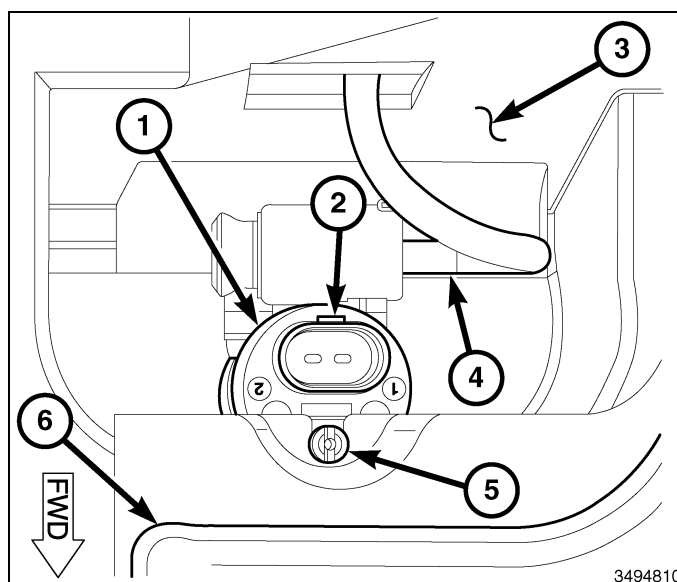
30. Poser le connecteur G (1) sur le module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM) et fixer le loquet.



31. Remettre en place le module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM) dans sa position initiale.
32. Positionner le câble positif du TIPM (4) sur le goujon de montage et installer l'écrou de retenue (2). Serrer l'écrou au couple de 9 - 11 N·m (80 - 100 lb. po).
33. Fermer le couvercle du module d'alimentation électrique entièrement intégré (TIPM) et enclencher les agrafes de retenue (1) au module TIPM.

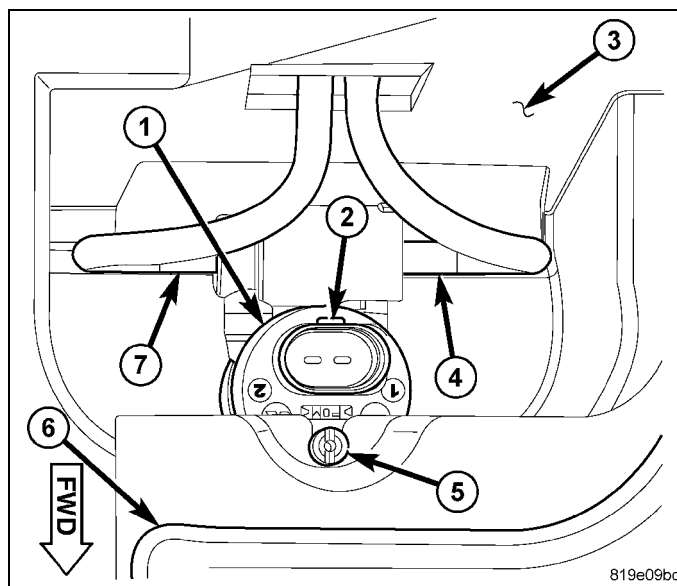


34. Siphonner dans un récipient propre pour réutilisation le liquide lave-glace du réservoir de liquide lave-glace (6) sur le côté avant du plateau des composants (3) sur le côté gauche du compartiment moteur.
35. Passer par l'espace du plateau des composants, directement derrière le réservoir de liquide lave-glace pour accéder au connecteur de faisceau de câblage du compartiment moteur et le débrancher de la prise de connecteur (1) de l'unité de pompe/moteur de lave-glace (2), au sommet du logement du moteur.
36. Débrancher le flexible de lave-glace avant (4) du mamelon de sortie de l'unité de pompe/moteur de lave-glace.
37. Tirer la partie supérieure de l'unité de pompe/moteur de lave-glace suffisamment hors du réservoir pour dégager le bornier à poussoir (5) au sommet du logement du moteur de la prise se trouvant dans le réservoir.



38. Tirer la partie supérieure de l'unité de pompe/moteur de lave-glace directement et suffisamment hors du réservoir de liquide lave-glace pour dégager le mamelon d'entrée du joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre se trouvant dans le réservoir. Faire preuve de prudence afin de ne pas endommager le réservoir.
39. Retirer le joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre de la pompe de lave-glace du trou de montage de la pompe se trouvant dans le réservoir et le mettre au rebut.

40. Passer par l'espace du plateau des composants (3) directement derrière le réservoir de liquide lave-glace pour accéder et poser une nouvelle unité de joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre dans le trou de montage de la pompe de lave-glace se trouvant dans le réservoir de liquide lave-glace (6). Toujours utiliser une nouvelle unité de joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre dans le réservoir de liquide lave-glace.



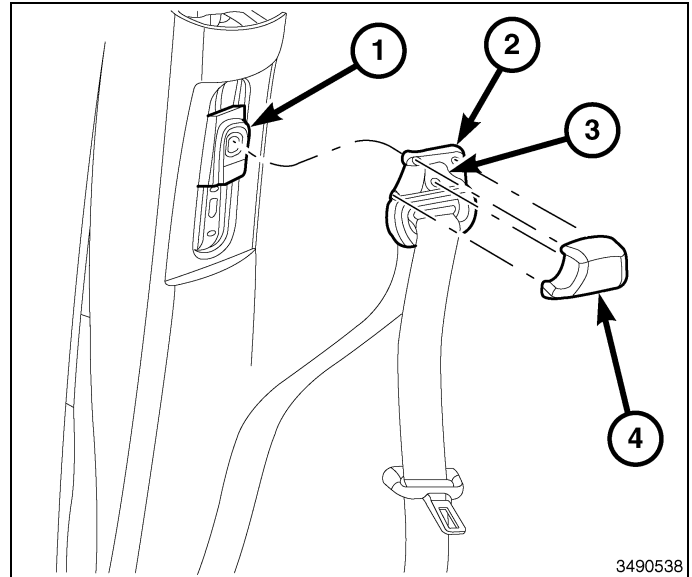
41. Placer le mamelon d'entrée de pompe de lave-glace (1) sur l'unité de joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre dans le réservoir de liquide lave-glace.
42. Appuyer fermement et uniformément à la main sur l'unité de pompe/moteur de lave-glace jusqu'à ce que le mamelon d'entrée soit bien en place dans l'unité de joint d'étanchéité de passe-fil en caoutchouc/grille de filtre dans le trou de montage de la pompe du réservoir de liquide lave-glace.

43. Appuyer sur le sommet de l'unité de pompe/moteur de lave-glace vers le réservoir, suffisamment loin pour enclencher bornier à poussoir (5) sur le sommet du logement du moteur dans la prise se trouvant dans le réservoir.
44. Brancher le flexible de lave-glace arrière (7) au mamelon de sortie barbelé de la pompe.
45. Brancher le flexible de lave-glace avant (4) au mamelon de sortie barbelé de la pompe.
46. Brancher le connecteur de faisceau de câblage du compartiment moteur pour l'unité de pompe/moteur de lave-glace à la prise du connecteur (2) sur le sommet du logement du moteur.
47. Refaire le plein du réservoir avec le liquide lave-glace qui a été siphonné du réservoir durant la procédure de dépose.

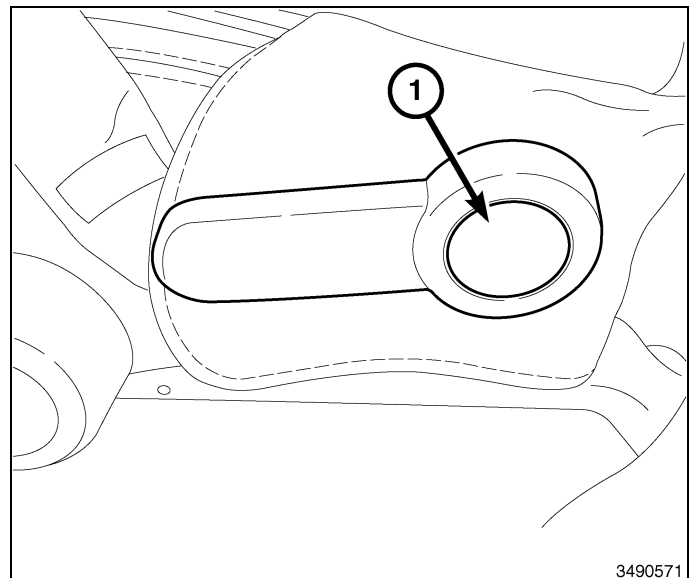
AVERTISSEMENT: Pour éviter tout risque de blessure, pendant et après toute intervention sur les ceintures de sécurité ou les ancrages de sécurité enfant, examiner soigneusement les ceintures, les boucles, les fixations, les enrouleurs, les sangles et ancrages d'attache en vérifiant la pose, le fonctionnement et l'état des pièces. Remplacer les ceintures coupées, effilochées ou tordues. Redresser les sangles éventuellement tordues. Serer les fixations desserrées. Remplacer les ceintures dont la boucle ou l'enrouleur est endommagé ou non fonctionnel. Remplacer les ceintures dont la plaque de verrouillage ou la plaque d'ancrage est tordue ou endommagée. Remplacer l'ancrage de sécurité enfant ou l'unité à laquelle appartient l'ancrage si celui-ci est tordu

ou endommagé. Ne jamais tenter de réparer un composant de ceinture de sécurité ou de retenue enfant. Toujours remplacer une ceinture de sécurité ou les composants de retenue d'enfant endommagés ou inefficaces par des pièces de rechange correctes et neuves figurant dans le catalogue de pièces Mopar® de Chrysler. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves, voire la mort.

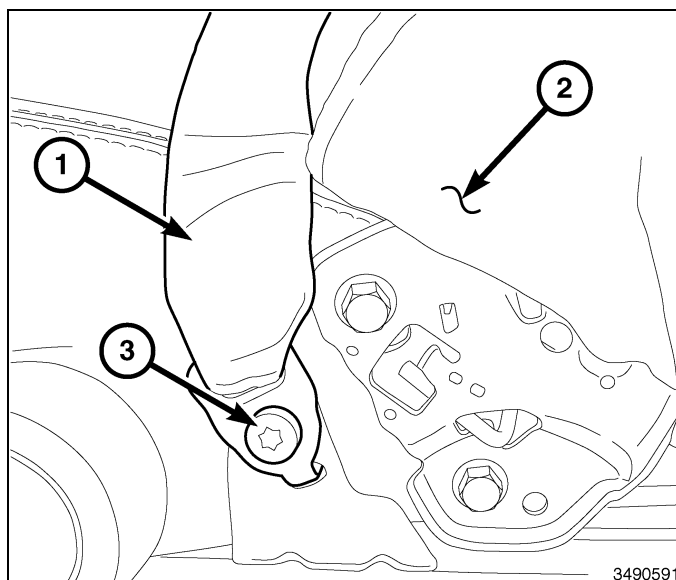
48. Dégrafer le couvercle de garnissage (4) de la boucle tournante de ceinture de sécurité du siège avant (2) et le mettre au rebut.
49. Déposer la vis (3) qui fixe la boucle tournante de ceinture de sécurité au dispositif de réglage en hauteur (1) sur la barre de support supérieure.
50. Déposer la boucle tournante de ceinture de sécurité (2) du dispositif de réglage en hauteur (1).



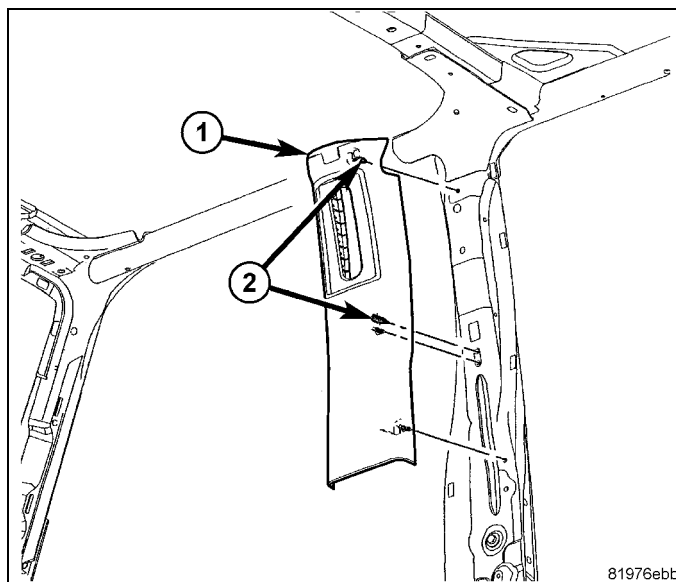
51. Déposer l'agrafe de la poignée d'inclinaison du siège (1) et déposer la poignée du siège.



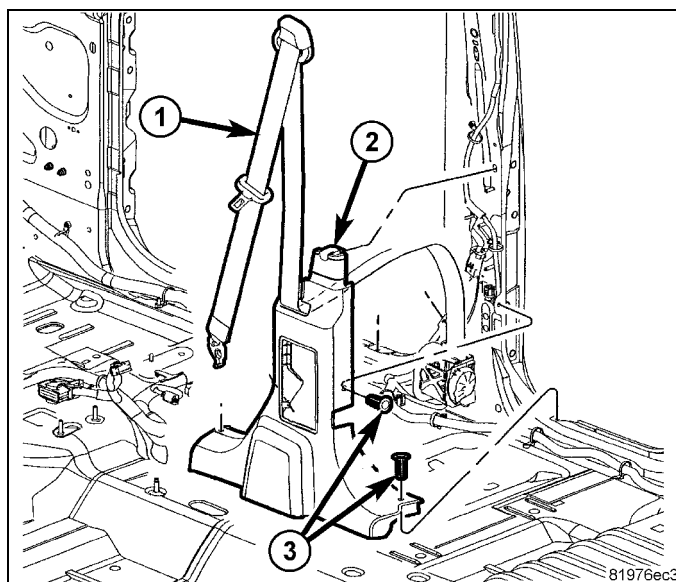
52. Placer le housse de siège (2) de manière à exposer le boulon de fixation de la ceinture de sécurité (3).
53. Déposer le boulon de fixation de la ceinture de sécurité (3) et séparer la ceinture de sécurité (1) du siège.



54. À l'aide de la baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil équivalent, séparer les agrafes de retenue (2) et déposer le panneau de garnissage du montant B supérieur (1).

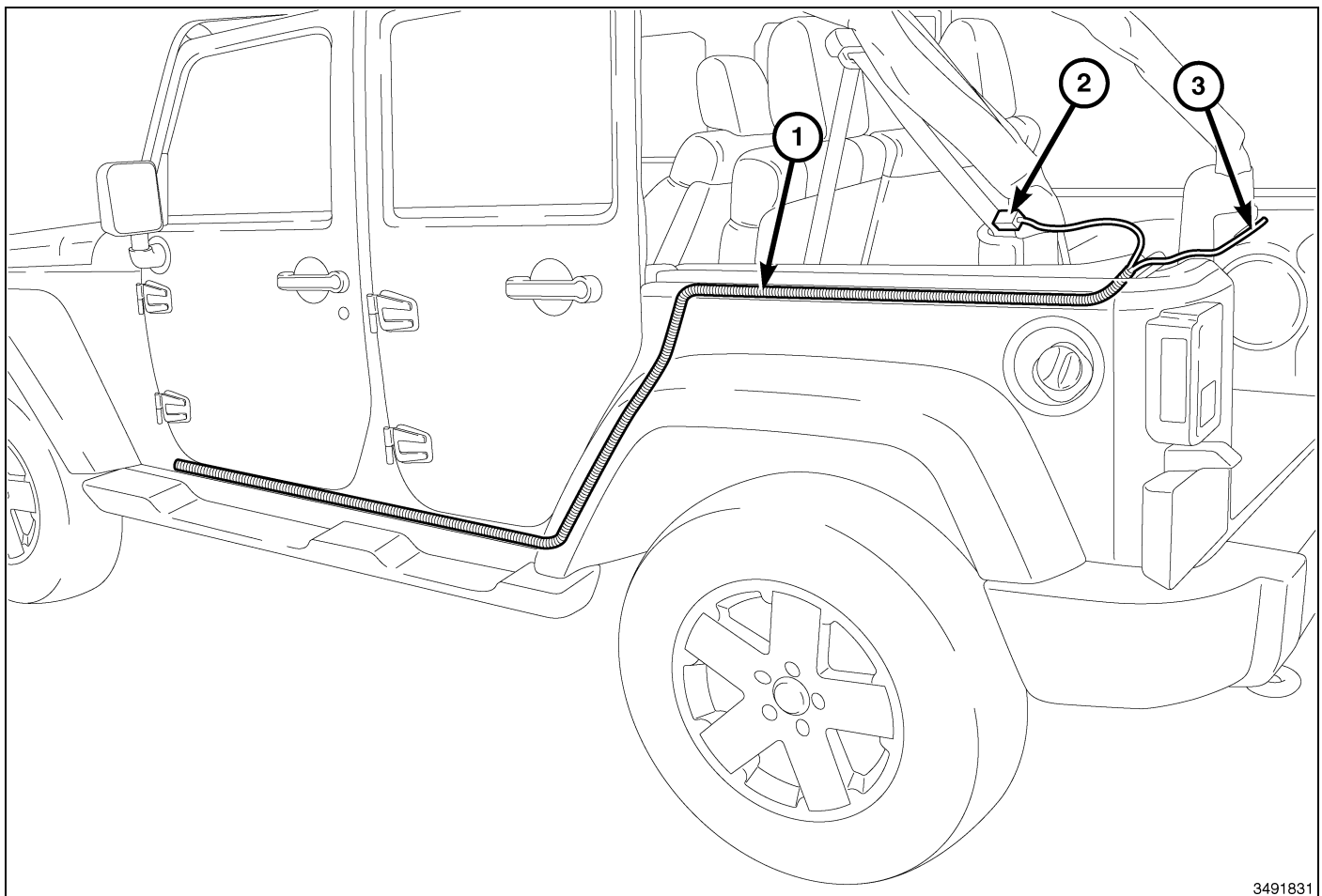
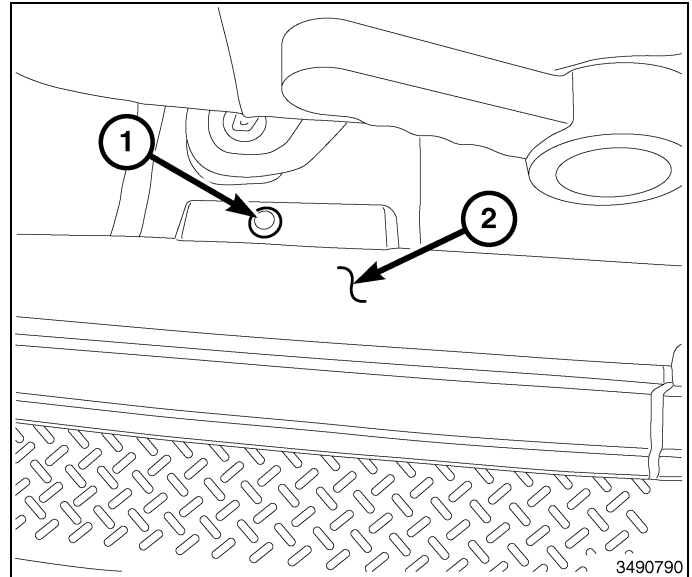


55. Retirer les goupilles de fixation à pousser (3) et séparer le panneau de garnissage inférieur du montant B (2).
56. Tirer la ceinture de sécurité (1) à travers la fente dans le garnissage (2) et déposer le garnissage.



57. Déposer la goupille à ressort (1) et séparer les agrafes de retenue du panneau d'auvent.

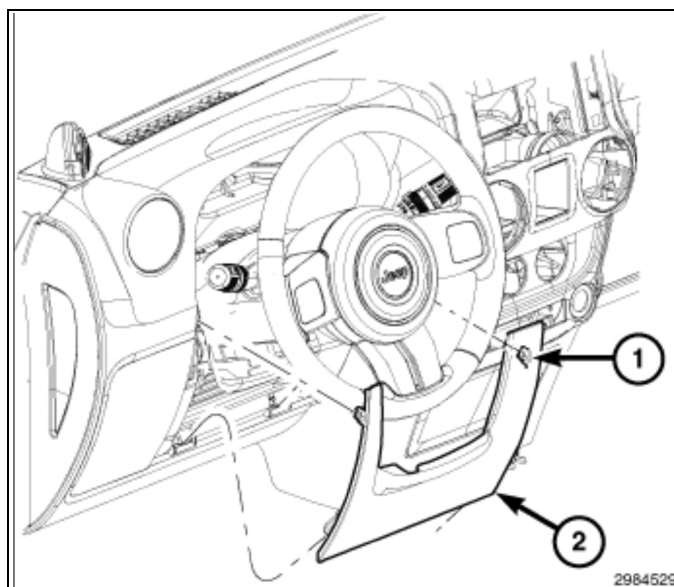
58. Déposer le garnissage d'auvent (2) du véhicule.



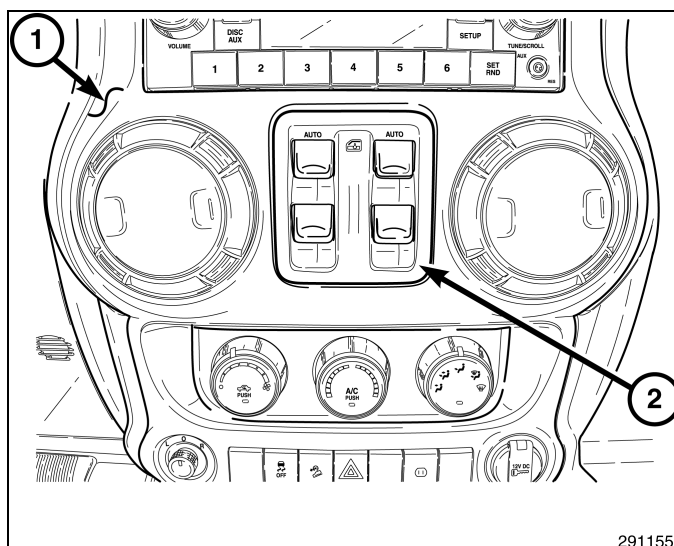
REMARQUE: Sur les modèles de véhicules à deux portes, il peut être nécessaire de boucler le faisceau dans l'arrière du véhicule.

59. Acheminer le faisceau à recouvrement (1) derrière le tapis, tout au long du véhicule. Le faisceau à recouvrement comprend le faisceau de câblage (2) et le flexible de lave-glacé arrière (3).

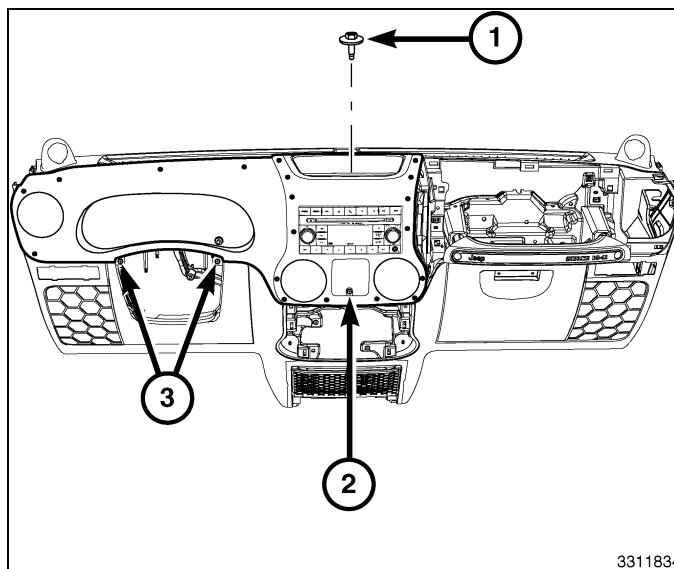
60. Placer le volant de direction à la position complètement vers le bas.
61. À l'aide de la baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil équivalent, dégager les agrafes supérieures (1) et tourner le couvercle de la colonne de direction (2) vers le bas et le déposer des pattes inférieures.



62. Si le véhicule est équipé de vitres à commande électrique, à l'aide d'une baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil à lame plate, faire légèrement levier sur l'ensemble de commutateur (2) pour le dégager de l'encadrement du bloc d'instrument (1).
63. Pour les véhicules qui ne sont pas équipés de vitres à commande électrique, à l'aide d'une baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil approprié, faire légèrement levier sur le vide-poche pour le dégager de l'encadrement et le déposer.
64. Débrancher le connecteur électrique de l'ensemble de commutateur et déposer le commutateur.



65. Déposer le tapis du vide-poche et retirer la vis supérieure (1).
66. Retirer la vis (2) de l'ouverture du commutateur.
67. Retirer les vis (3).

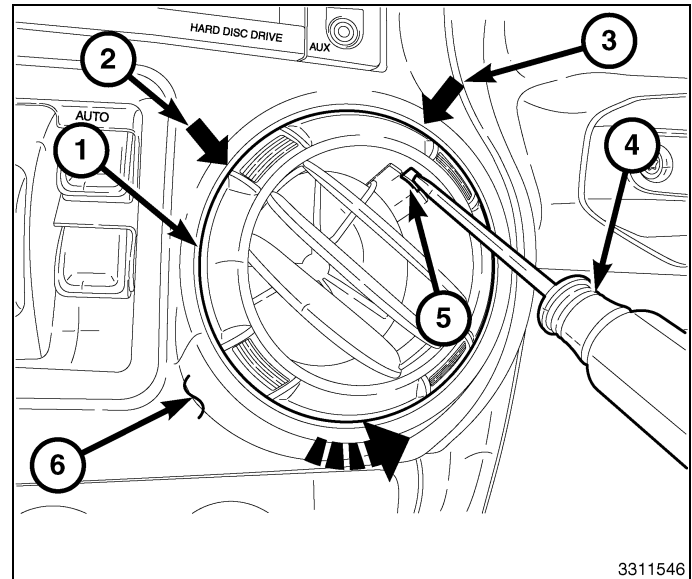


REMARQUE: Effectuer cette procédure sur les deux bouches de sortie d'air centrales du système CVCA.

68. Faire tourner les fentes de sortie d'air (1) à réparer à la position onze heures (2).
69. Placer un petit tournevis (4) ou un outil équivalent dans l'ouverture carrée (5) de la bouche d'air, située à la position douze heures trente (3).
70. Faire légèrement lever sur la patte de retenue vers le centre de la bouche d'air et tourner la bouche d'air dans le sens antihoraire.

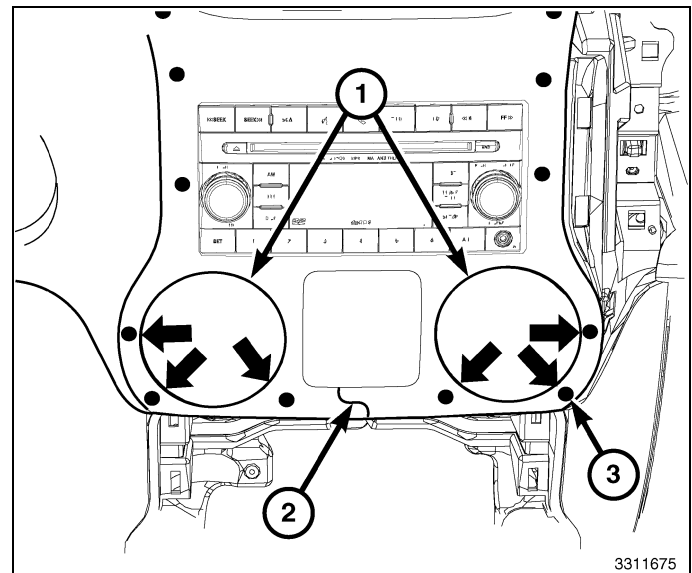
REMARQUE: Si le joint d'étanchéité en mousse est déformé ou endommagé, il doit être remplacé.

71. Déposer la bouche d'air du tableau de bord (6).

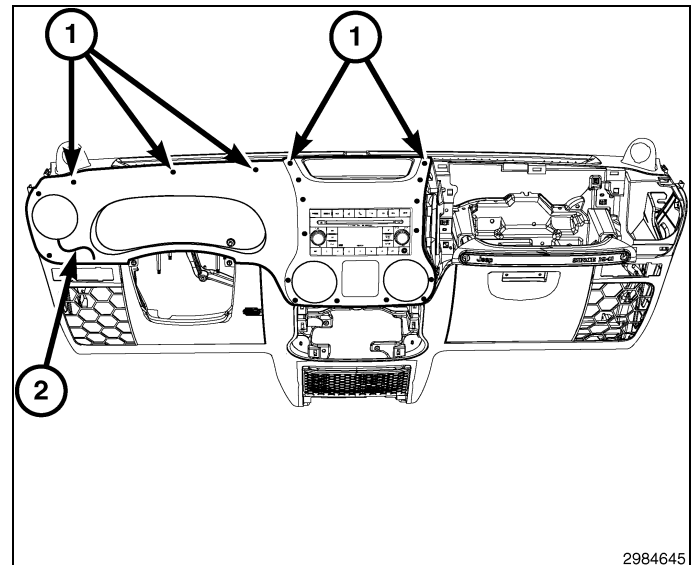


ATTENTION: Ne pas utiliser d'outils pour dégager les agrafes de retenue de l'encadrement inférieur au risque d'endommager l'encadrement et l'anneau de renforcement.

72. Sans utiliser d'outils, passer par la cavité du tableau de bord à travers les bouches d'air (1) et saisir fermement l'encadrement inférieur (2) derrière l'anneau de renforcement de l'encadrement et tirer précautionnement l'encadrement vers l'arrière pour dégager les agrafes de retenue inférieures (3).

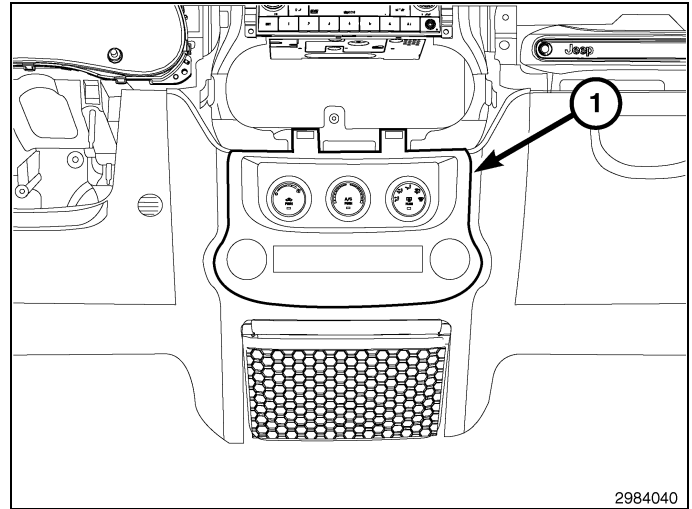


73. Dégager les autres 13 agrafes de retenue (1) et déposer l'encadrement (2).



REMARQUE: Step #74 à Step #81 sont seulement nécessaires pour la trousse 82212859.

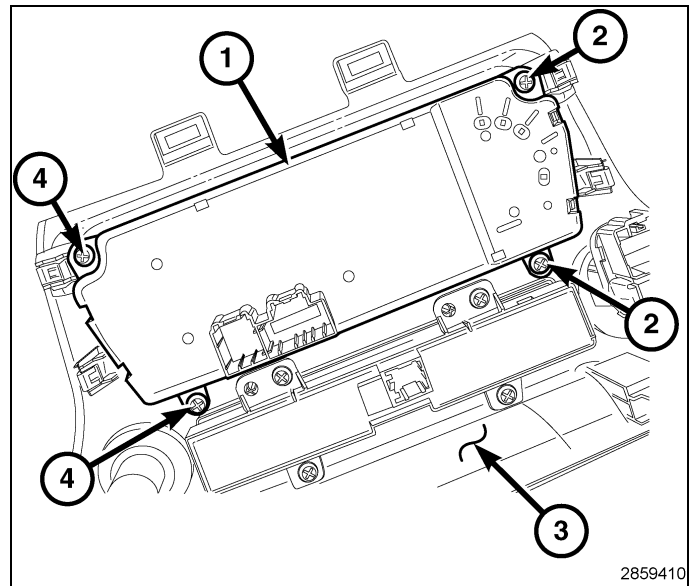
74. À l'aide d'une baguette de garnissage C-4755 ou d'un outil équivalent, libérer les colliers de fixation et abaisser le garnissage central (1).
75. Débrancher les connecteurs électriques du système CVCA et déposer l'encadrement.



REMARQUE: Prendre les précautions appropriées afin de protéger la face de l'encadrement de tout dommage cosmétique lors de l'exécution de cette procédure.

REMARQUE: Commande ATC illustrée. Commande MTC similaire.

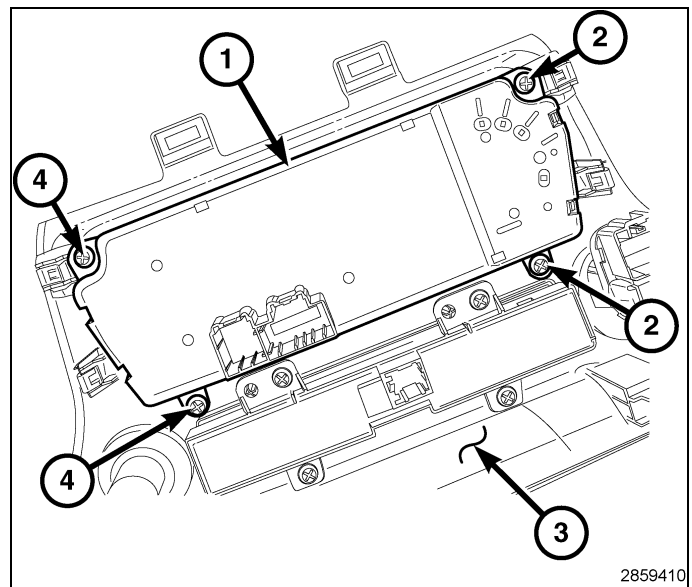
76. Placer l'encadrement central du tableau de bord (3) sur un établi.
77. Retirer les quatre vis (2 et 4) qui fixent la commande de climatisation et de chauffage (1) à l'arrière de l'encadrement central et déposer la commande.



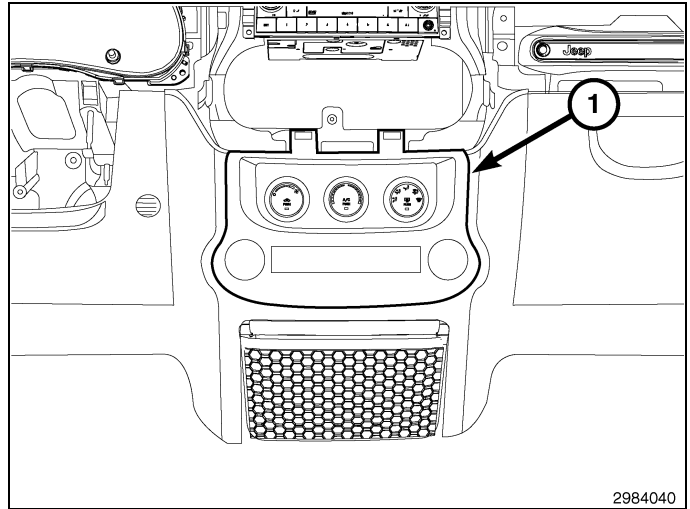
REMARQUE: Prendre les précautions appropriées afin de protéger la face de l'encadrement de tout dommage cosmétique lors de l'exécution de cette procédure.

REMARQUE: Commande ATC illustrée. Commande MTC similaire.

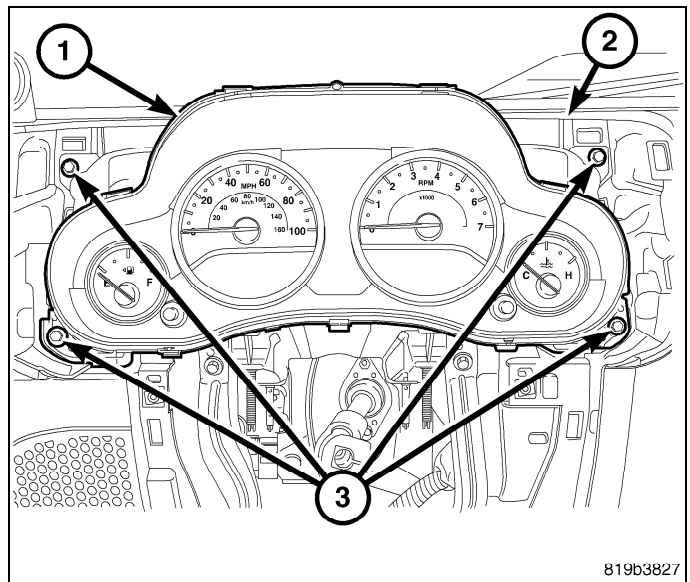
78. Obtenir la commande de climatisation et de chauffage (1) fournie dans la trousse et la poser à l'arrière de l'encadrement central (3).
79. Poser les quatre vis (2 et 4) qui fixent la commande de climatisation et de chauffage à l'encadrement. Serrer les vis au couple de 2 N·m (17 lb. po).



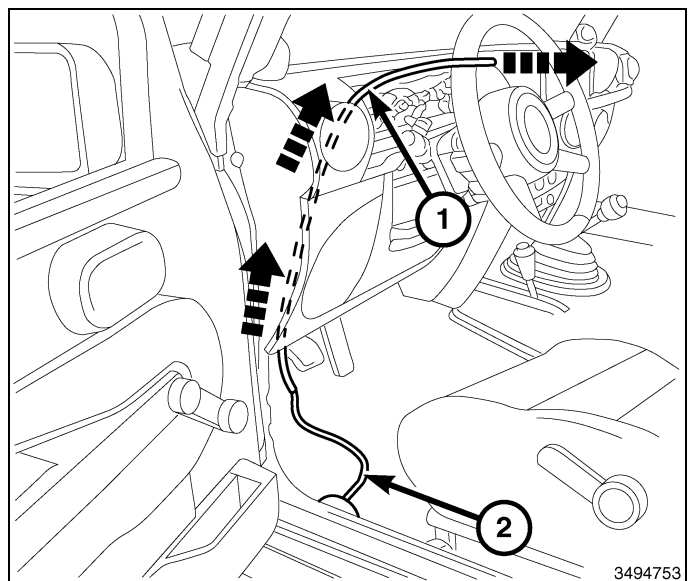
80. Brancher les connecteurs électriques du système CVCA.
81. Placer l'encadrement central (1) sur le tableau de bord et enfoncer complètement les agrafes.



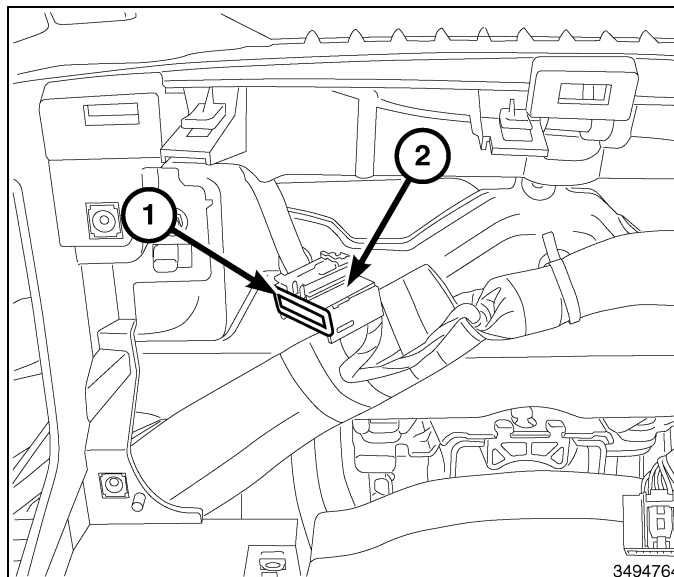
82. Retirer les quatre vis (3) de fixation de l'ensemble d'instruments (1) à l'armature du tableau de bord (2).
83. Tirer la partie supérieure de l'ensemble d'instruments suffisamment loin vers l'arrière pour accéder et débrancher les connecteurs du faisceau de câblage du panneau de bord des réceptacles du connecteur à l'arrière du carter de l'ensemble d'instruments.
84. Déposer le bloc d'instruments du tableau de bord.



85. Acheminer le câble VT/WH (2) du faisceau dans l'ouverture (1) pour le bloc d'instruments.

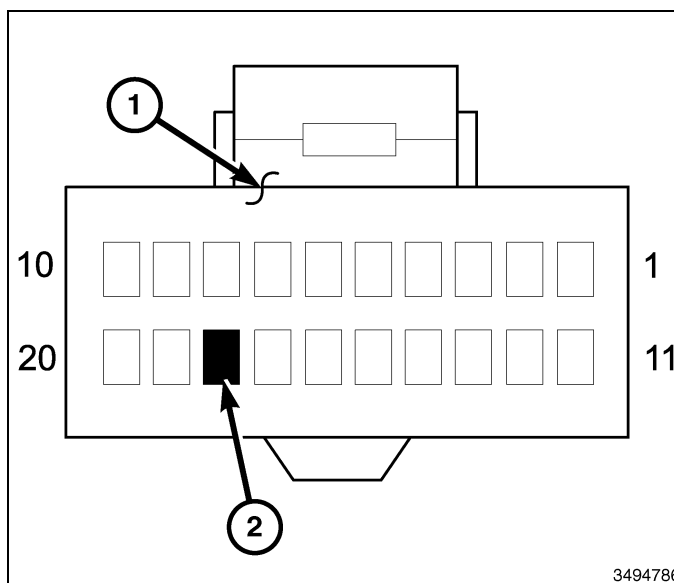


86. Identifier le connecteur C (2) dans l'ouverture du bloc d'instruments du tableau de bord.
87. À l'aide d'un outil à bout pointu, retirer le joint d'étanchéité (1) du connecteur.

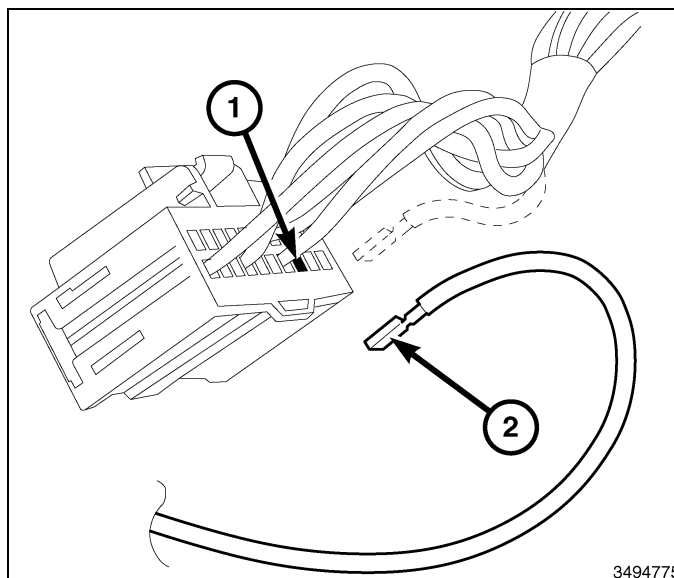


REMARQUE: La cavité 18 pourrait être garnie. Si c'est le cas, le câble existant doit être retiré à l'aide d'une trousse d'extraction de bornes, ou d'un outil équivalent, pour poser le câble VT/WT.

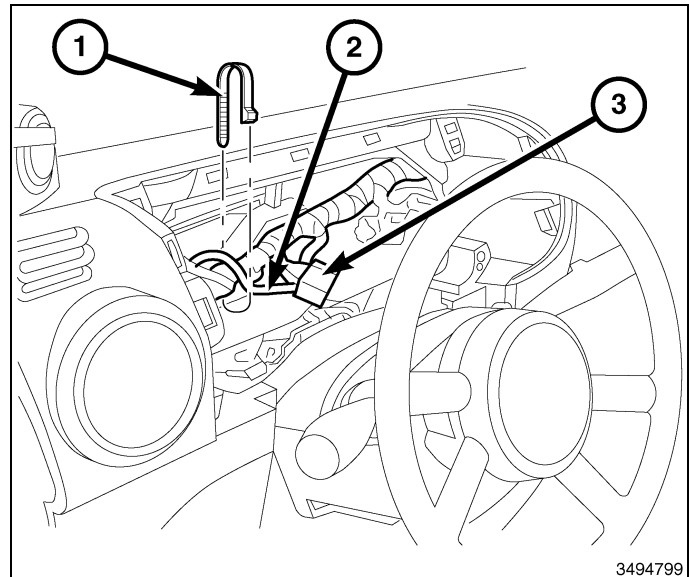
88. Identifier la cavité 18 (2) dans le connecteur C (1).



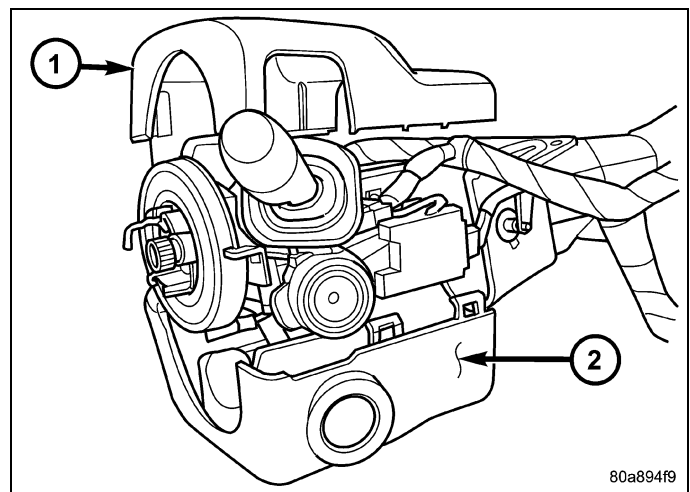
89. Poser le câble VT/WT (2) dans la cavité 18 (1).



90. Reposer le joint d'étanchéité dans le connecteur C (3) et fixer le câble VT/WT (2) au faisceau de câblage existant à l'aide d'une courroie d'attache (1).

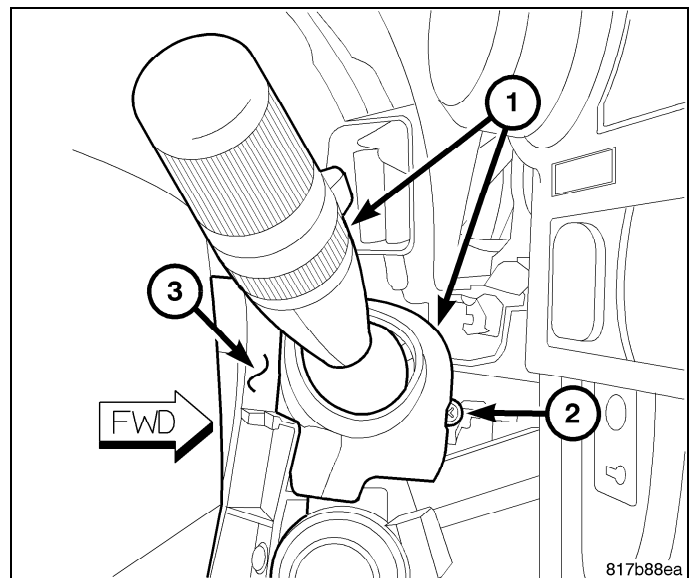


91. Retirer les vis du flasque inférieur de colonne de direction et retirer les deux flasques supérieur (1) et inférieur (2).

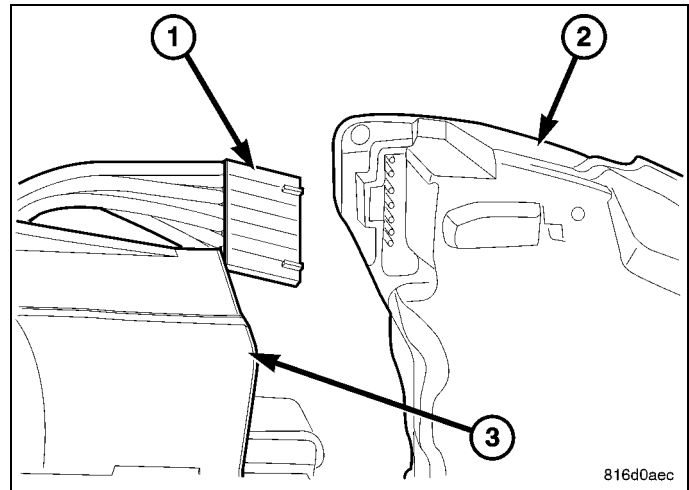


92. Retirer la vis (2) qui fixe le commutateur multifonction droit (1) au support de fixation intégré au côté droit du contacteur annulaire (3) sur la colonne de direction.

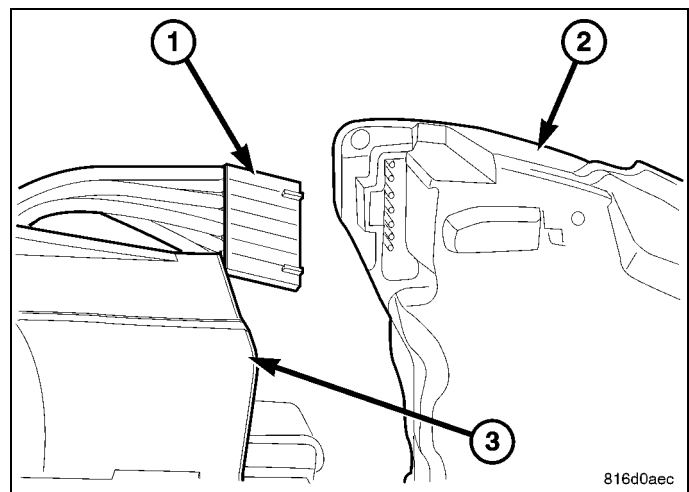
93. Faire glisser le commutateur suffisamment hors du contacteur annulaire pour dégager les ergots anti-glissement sur le boîtier du commutateur des rainures du support de fixation.



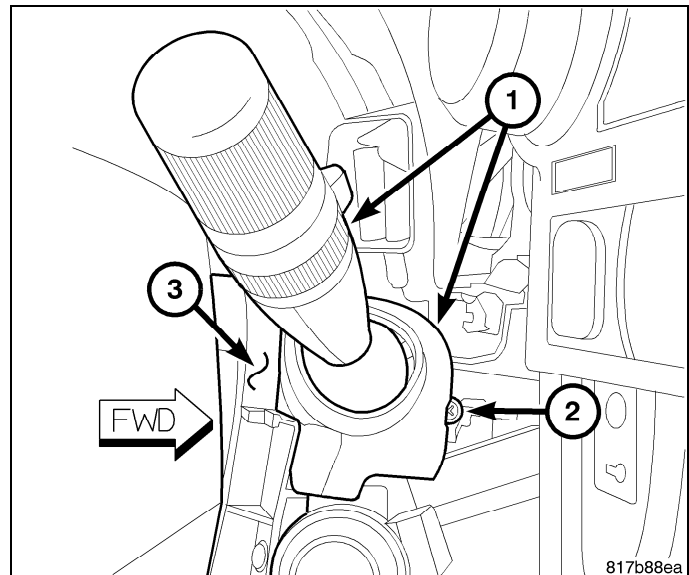
94. Débrancher le connecteur de faisceau du cavalier (1) de la prise de connecteur sur le bout intérieur du commutateur multifonction droit (2).
95. Déposer le commutateur du contacteur annulaire (3).



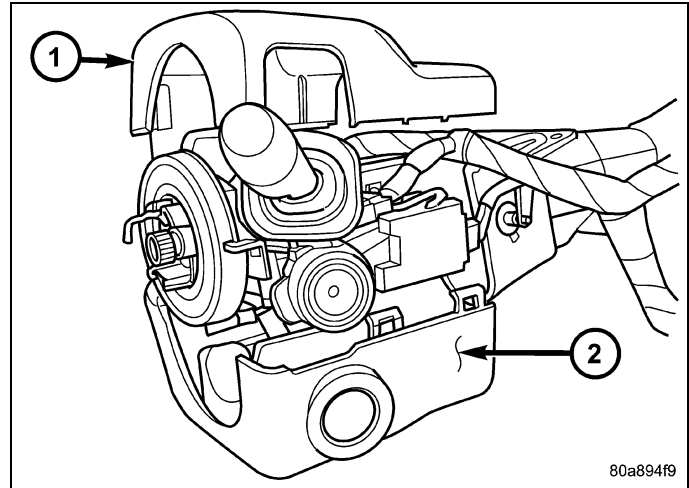
96. Placer le commutateur multifonction droit (2), inclus dans la trousse, suffisamment près du support de fixation (3) intégré au côté droit du contacteur annulaire pour brancher le connecteur de faisceau du cavalier (1) à la prise de connecteur sur le côté intérieur du boîtier du commutateur.
97. Aligner les ergots anti-glissement du boîtier du commutateur sur les rainures intégrées au support de fixation du contacteur annulaire, puis faire glisser le commutateur dans le support jusqu'à ce qu'il soit bien enfoncé en place.



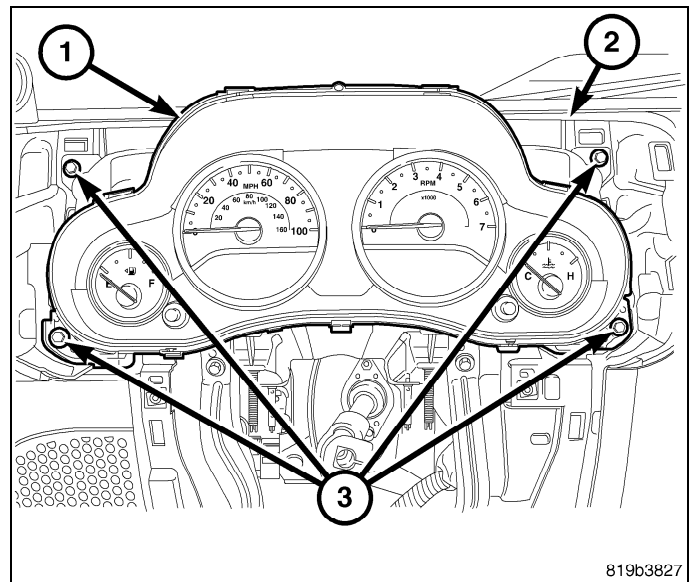
98. Poser et serrer la vis (2) qui fixe la patte de fixation à l'arrière du commutateur multifonction droit (1) au support de fixation du contacteur annulaire (3). Serrer la vis au couple de 1 N·m (10 lb. po).



99. Reposer les flasques supérieur (1) et inférieur (2) sur la colonne de direction.
100. Pincer ensemble les flasques de colonne de direction et poser les vis de fixation.

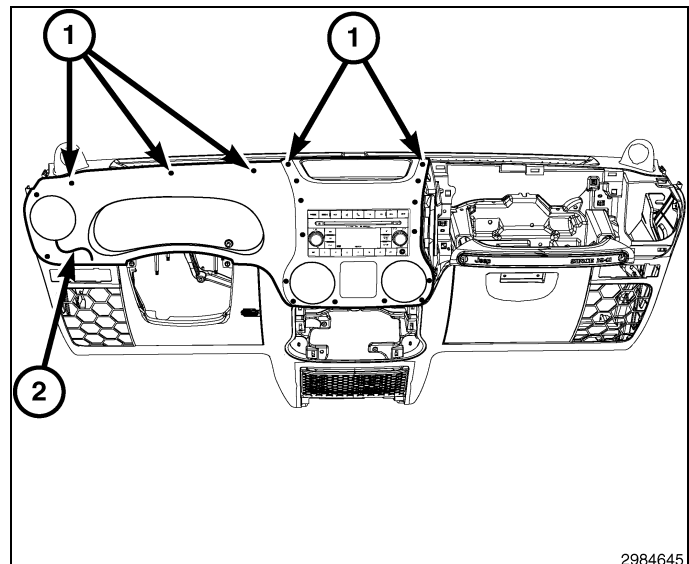


101. Positionner l'ensemble d'instruments (1) suffisamment près du tableau de bord pour rebrancher les connecteurs du faisceau de câblage du tableau de bord aux réceptacles du connecteur à l'arrière du carter de l'ensemble d'instruments.
102. Positionner les pattes de montage de l'ensemble d'instruments aux ouvertures de montage dans l'armature du tableau de bord (2).
103. Poser et serrer les quatre vis (3) de fixation des pattes de montage de l'ensemble d'instruments. Serrer les vis à 2 N·m (17 po. lb.).

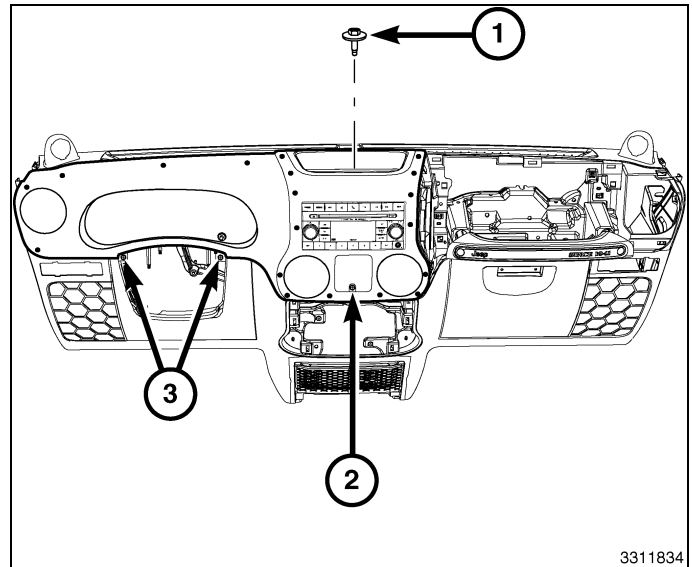


REMARQUE: Certains témoins du bloc d'instruments sont configurés automatiquement. Cette caractéristique permet à ces témoins d'être activés ou désactivés pour la compatibilité avec certains équipements optionnels. Si un problème est détecté par rapport à l'allumage inapproprié d'un témoin, débrancher et isoler le câble négatif de la batterie. Après environ cinq minutes, rebrancher le câble négatif de la batterie et mettre la clé de contact à la position ON (marche). Le bloc d'instrument devrait automatiquement reprogrammer l'équipement du véhicule et configurer correctement les témoins configurables en conséquence.

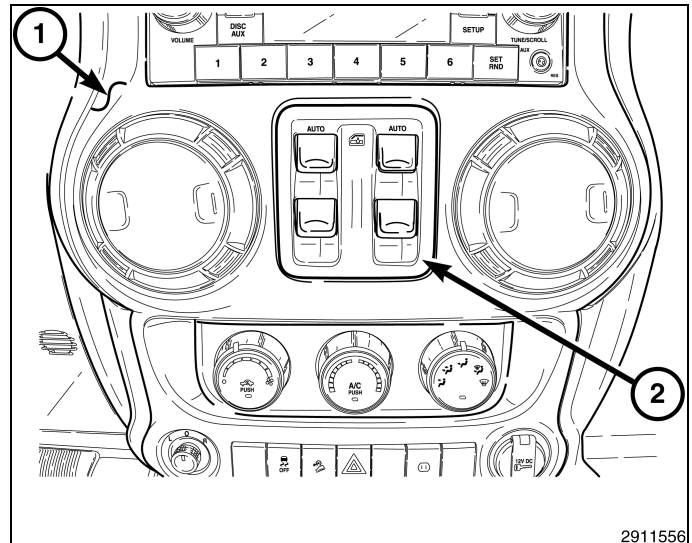
104. Mettre l'encadrement (2) en place et enfoncer complètement les 19 agrafes (1).



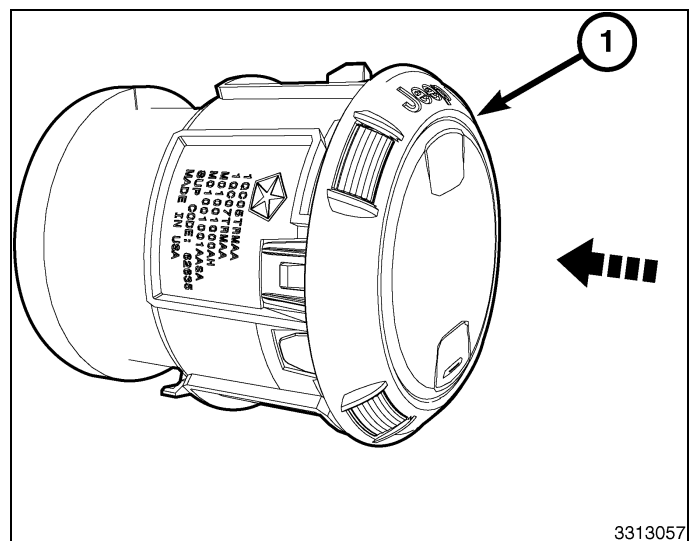
105. Poser les vis (3).
106. Poser la vis (2) dans l'ouverture du commutateur/vide-poche.
107. Poser la vis de vide-poche (1) et remettre en place le tapis de vide-poche.



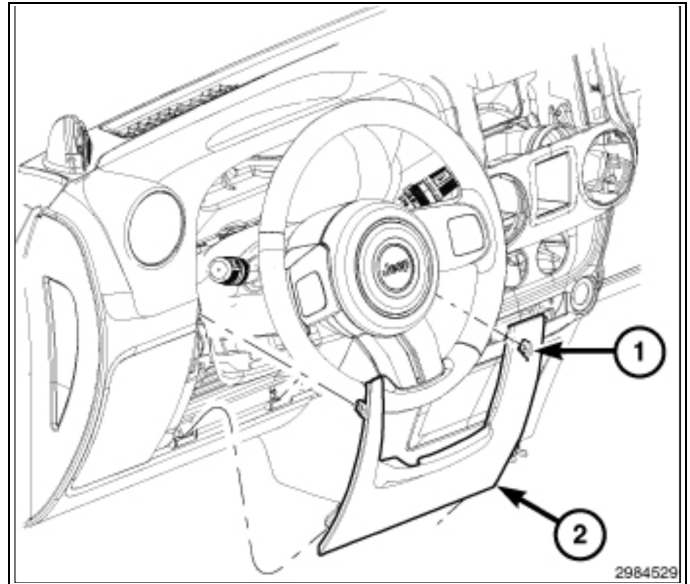
108. Placer l'ensemble de commutateur de vitre (2) dans l'encadrement central du tableau de bord (1) et brancher les connecteurs de faisceau électrique.
109. Placer le commutateur et l'enfoncer en place, en enclenchant les loquets intégrés.
110. Remettre en place le vide-poche, le cas échéant, et l'enfoncer complètement.



111. Poser les bouches d'air du système CVCA (1).

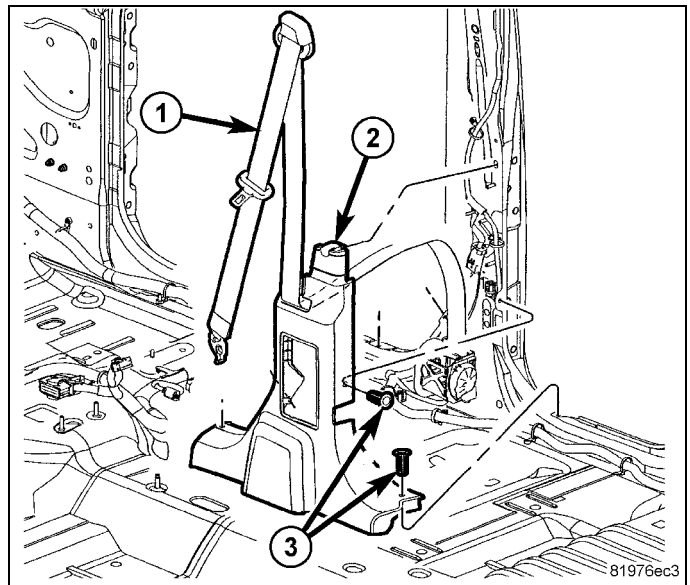


112. Placer le couvercle d'ouverture de colonne de direction (2) sur les pattes inférieures, le tourner vers le haut et enfoncer complètement les quatre agrafes (1).

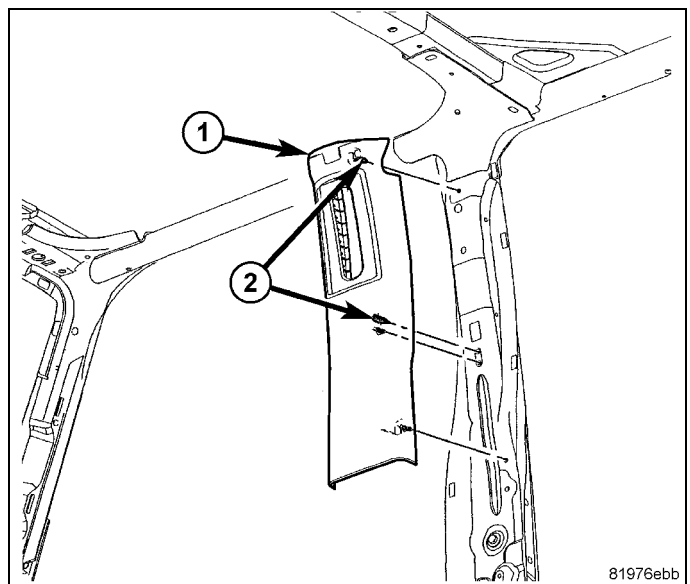


113. Tirer la ceinte de sécurité (1) à travers le garnissage inférieur du montant B (2) et la mettre en place.

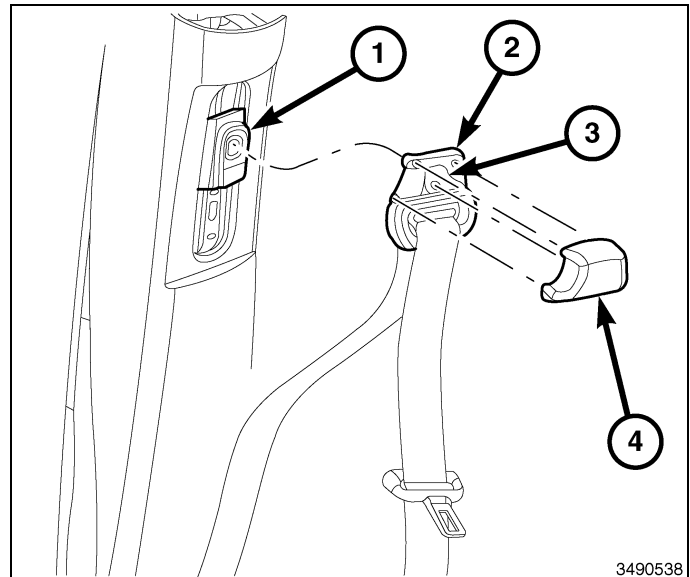
114. Fixer solidement les colliers et poser les goupilles de fixation à pousoir (3).



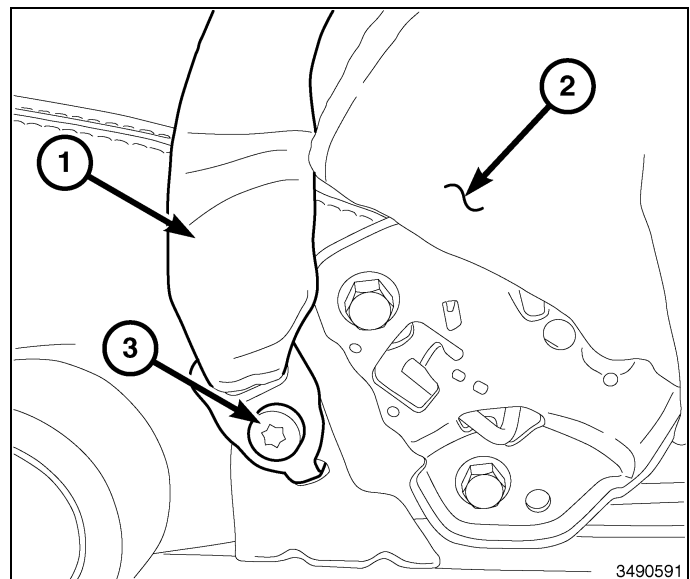
115. Mettre en place le garnissage supérieur du montant B (1) et fixer solidement les colliers (2).



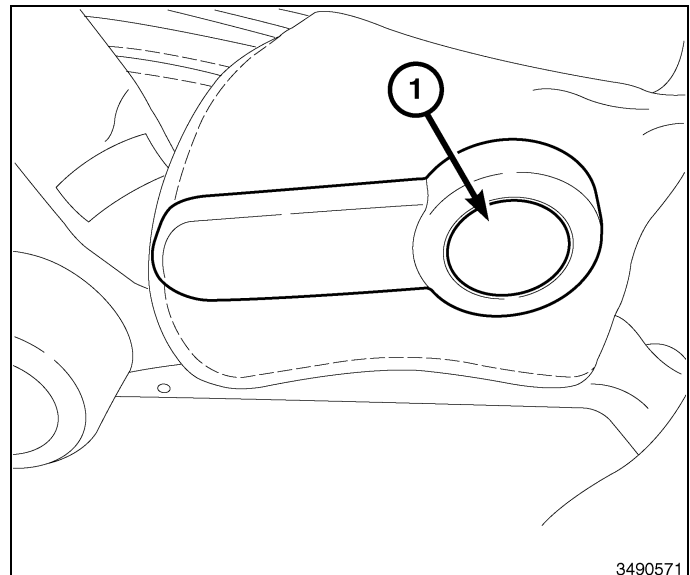
116. Placer la boucle tournante de ceinture de sécurité (2) sur le dispositif de réglage de hauteur (1) sur la barre de support supérieure. S'assurer que la sangle de ceinture de sécurité entre le rétracteur et la boucle tournante de ceinture de sécurité n'est pas tordue.
117. Poser et serrer la vis (3) qui fixe la boucle tournante au dispositif de réglage de hauteur. Serrer la vis à 40 N·m (30 lb·pi).
118. Engager le bord supérieur d'un nouveau couvercle de garnissage (4) sur la partie supérieure de la boucle tournante. Puis appuyer solidement et uniformément l'extrémité inférieure du couvercle de garnissage contre la boucle tournante jusqu'à ce que les languettes de fixation du couvercle de garnissage s'enfoncent dans les fentes de la boucle tournante.



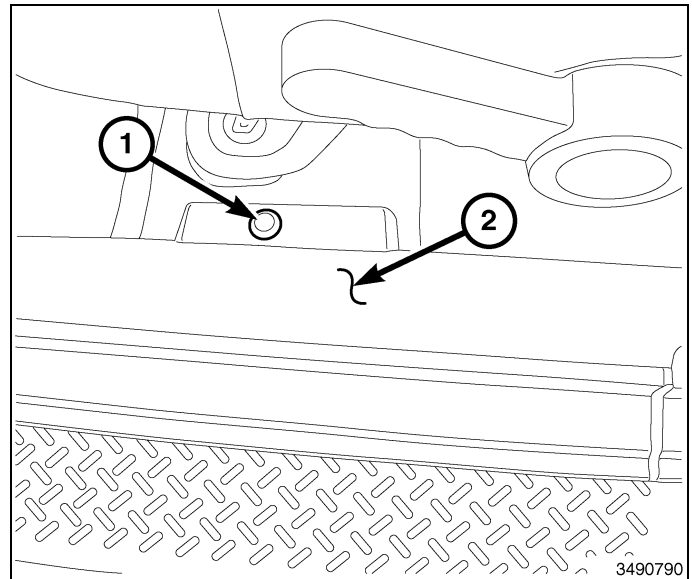
119. Placer l'ancrage inférieur de ceinture de sécurité (1) sur le trou de montage sur le côté extérieur du cadre du coussin du siège avant. S'assurer que la sangle de ceinture de sécurité entre la boucle tournante et l'ancrage inférieur de ceinture de sécurité n'est pas tordue.
120. Poser la vis (3) qui fixe l'ancrage inférieur au siège et la serrer au couple de 40 N·m (30 lb. pi).
121. Remettre la housse de siège (2) à sa position initiale.



122. Poser la poignée d'inclinaison (1) et s'assurer que l'agrafe de retenue la fixe au siège.

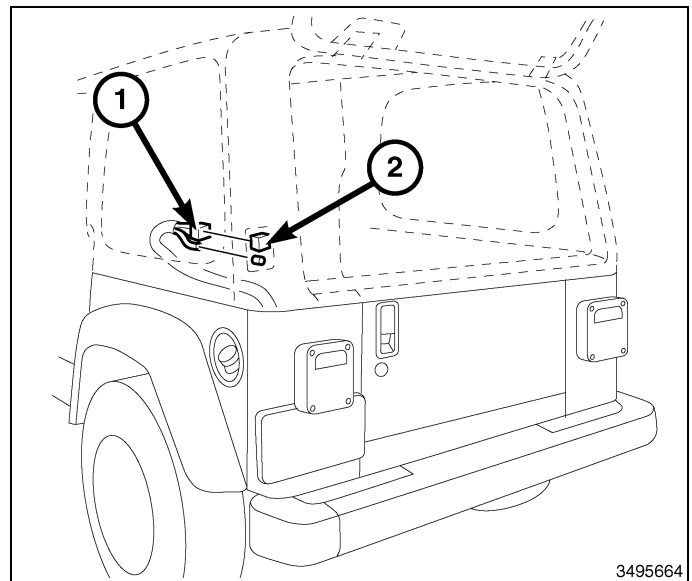


123. Poser le garnissage d'auvent (2) et poser la goupille de retenue à ressort (1).



124. Après avoir posé le toit rigide, brancher le faisceau de câblage et le flexible de lave-glace arrière (1) aux connexions du toit rigide (2).

125. Rebrancher le câble négatif de la batterie.



126. **Configurer le véhicule** comme suit:

- Vous connecter à <https://dealerconnect.chrysler.com>.
- Dans l'écran "Option de véhicule" sous la catégorie "Système de réclamations mondial" dans l'onglet "Service", entrer le NIV du véhicule et ajouter les codes de vente **GFA (Dégivreur de vitre arrière)** et **JHB (Essuie-glace/lave-glace arrière)** comme "Option installée par le concessionnaire".
- S'assurer que les nouveaux codes de vente ont été ajoutés avec succès dans le NIV.

REMARQUE: À l'aide d'un analyseur brancher à l'Internet (via un port Éthernet ou une connexion sans fil) ET au véhicule, suivre les étapes ci-dessous :

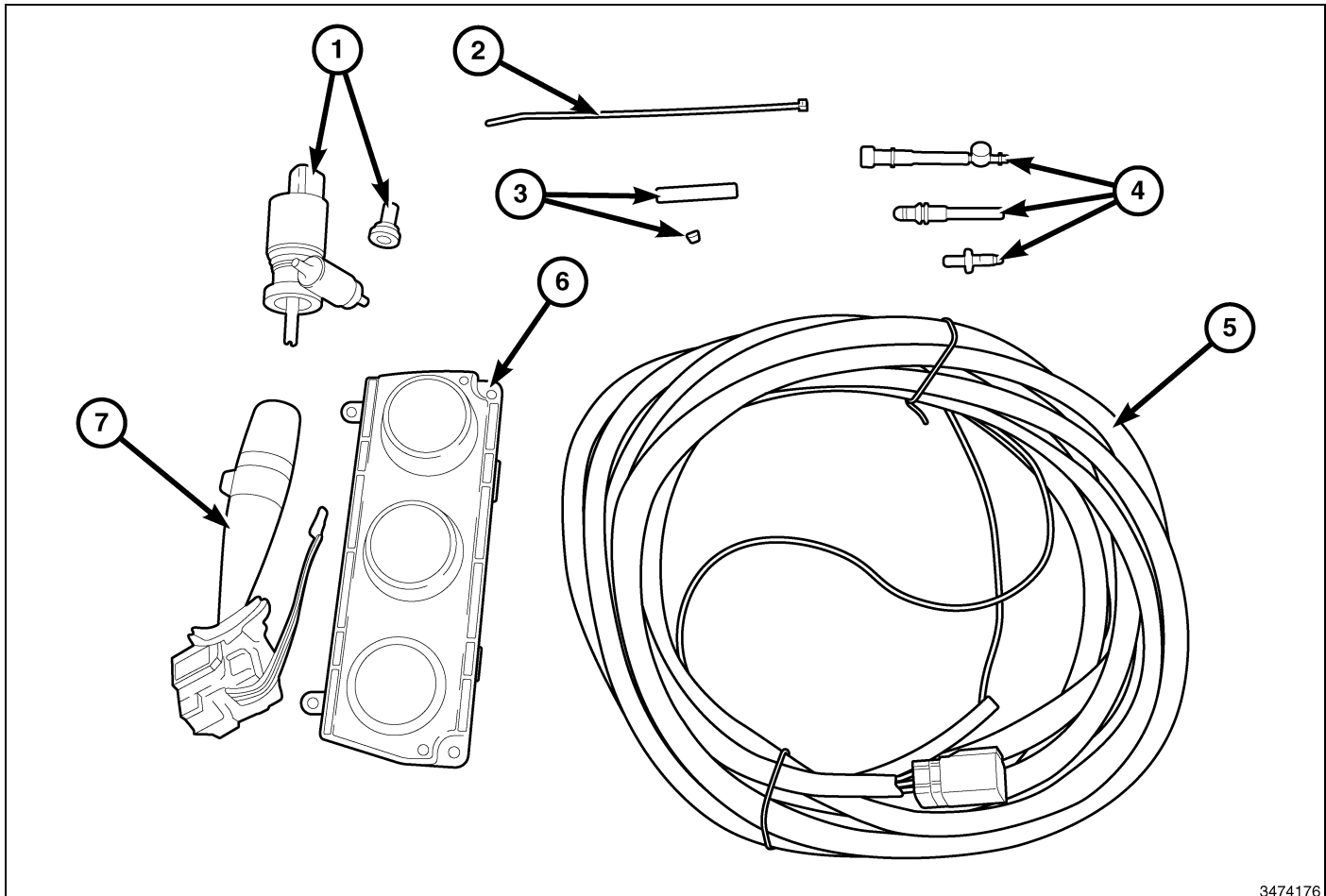
- À l'aide de l'analyseur, choisissez **PRÉPARATION DU VÉHICULE** puis sélectionner **RESTAURATIN DE LA CONFIGURATION DU VÉHICULE**.
- Suivre les instructions étape par étape sur l'analyseur et terminer la configuration du véhicule pour l'essuie-glace/lave-glace arrière et le dégivreur de vitre arrière.

127. Vérifier pour s'assurer que le système fonctionne correctement.



CABLEADO DE CUBIERTA DURA

JEEP WRANGLER



3474176

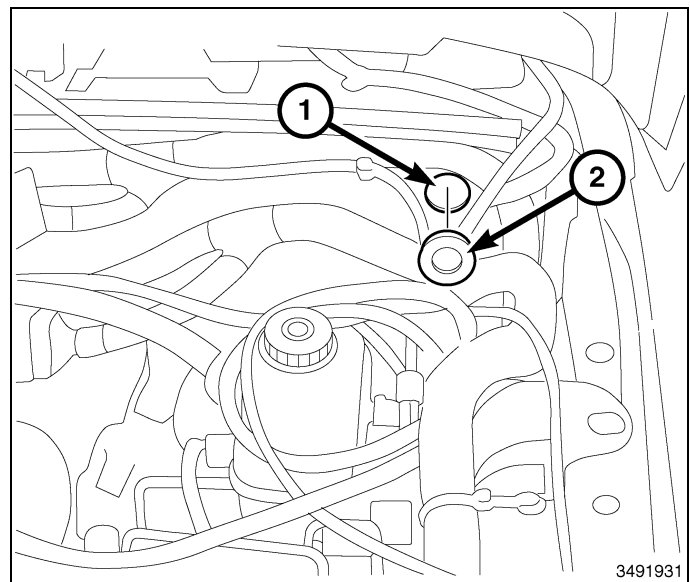
| Elemento | DESCRIPCION | Componentes | Cantidad |
|--|---------------------------------|------------------------|---|
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 | Bomba de lavado de salida doble | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 2 | Brida | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 10 |
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 3 | Kit de empalmado de cables | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |

| Elemento | DESCRIPCION | Componentes | Cantidad |
|--|---|-----------------------------------|--|
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 4 | Kit de conector de manguito de lavado | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 5 | Mazo de cables de repuesto | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 6 | Controles HVAC con deshielo trasero | Suministrado sólo en kit 82212859 | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |
| Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 7 | Interruptor multifunción con limpiaparabrisas trasero | Suministrado en el kit | Relación nominal de aspecto de ancho de pantalla 1 |

| HERRAMIENTAS NECESARIAS | | |
|--|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Casquillos y trinquete de 7 mm y 10 mm | Varilla tapizada C-4755 o equivalente | Brocas Torx T45, T50 y conductor |
| Destornillador Phillips | Soldadura y soldadura de hierro | Bridas y herramienta de engarzado |

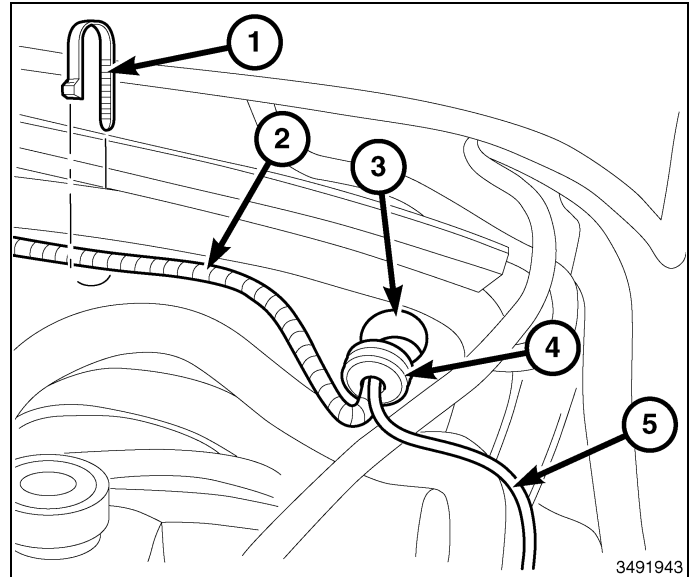
PASOS DEL PROCEDIMIENTO:

1. Abra el capó.
2. Desconecte y aisle el cable negativo de la batería.
3. Retire la arandela (2) del orificio (1) en el salpicadero. Deseche la arandela porque el mazo de cables de su perposición ya tiene una arandela incorporada.

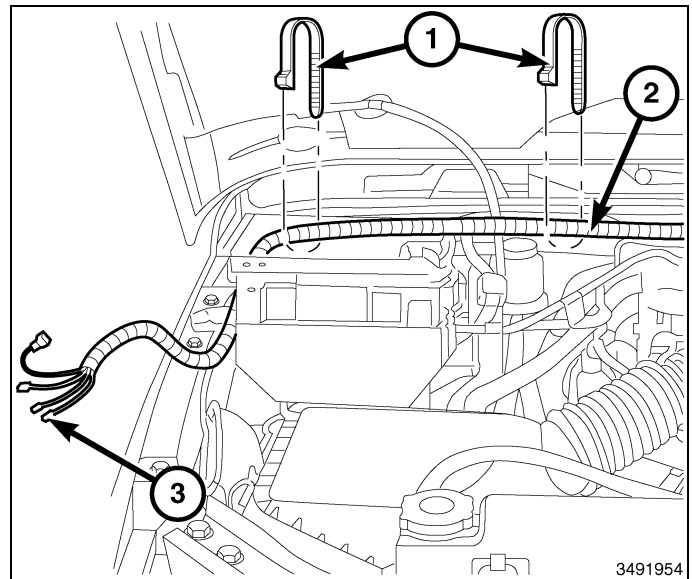


3491931

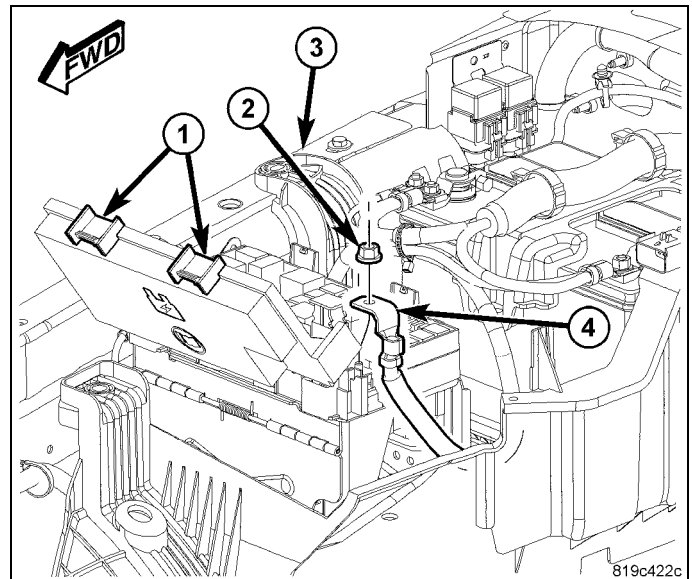
4. Monte el mazo de cables de superposición por el orificio en el salpicadero (3).
5. Monte la arandela en el mazo de cables (4) en el orificio hasta que asiente.
6. Realice el tendido de mazo de cables (2) en el lado derecho del capó y fíjelo con una brida (1).
7. Realice el tendido del manguito de lavado trasero (5) a la bomba de lavado en la parte delantera izquierda del compartimiento motor.



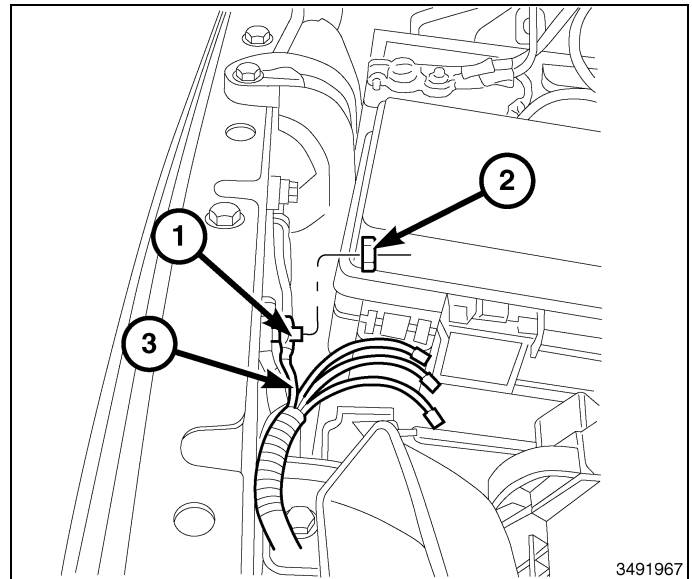
8. Realice el tendido del mazo de cables (2) por el capó y fíjelo al mazo de cables existente con bridas (1).
9. Realice el tendido del extremo del mazo de cables (3) cerca del módulo de alimentación totalmente integrada (TIPM).



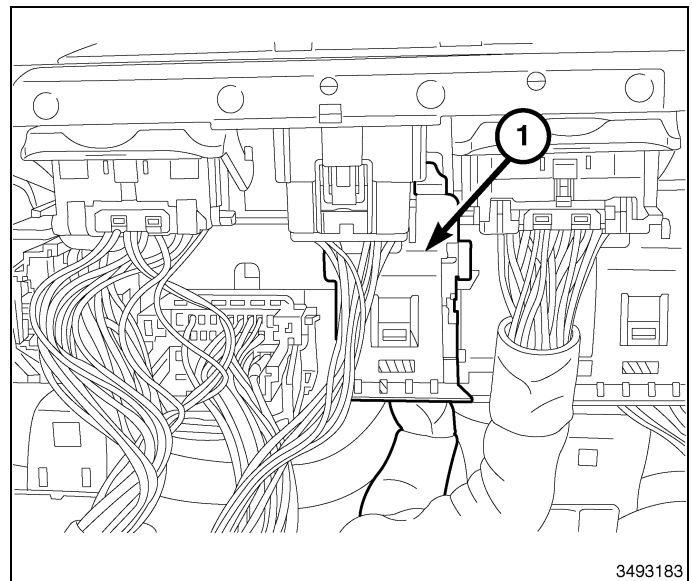
10. Suelte los collarines de retención de la cubierta del Módulo automático totalmente integrado (TIPM) (1) y abra la cubierta de TIPM.
11. Retire la tuerca de retención del cable positivo del TIPM (2) y extraiga el cable (4) del vástago.



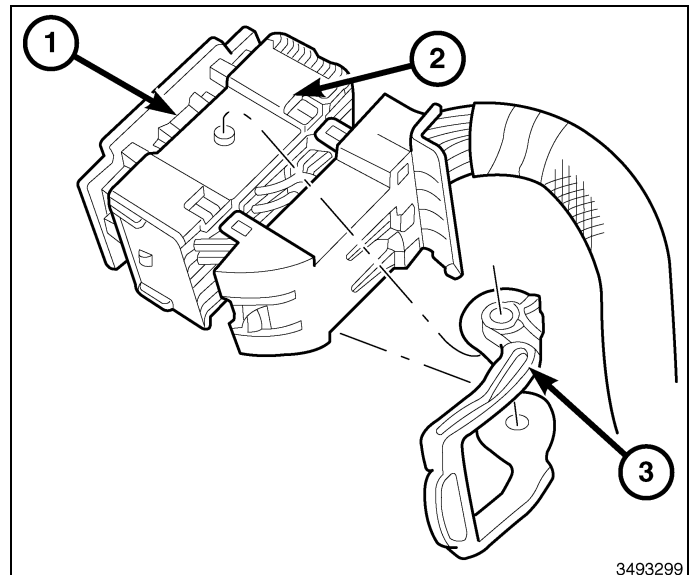
12. Retire la tuerca de masa (2).
13. Monte la correa de masa (3) en el espárrago (1) y vuelva a montar la tuerca (2).



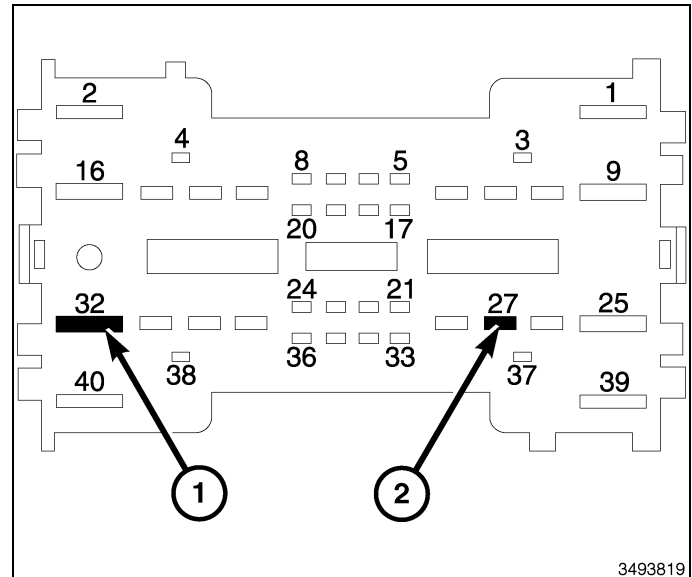
14. Coloque el TIPM para acceder al lado inferior.
15. Suelte el pestillo del conector y retire el conector E (1) del TIPM.



16. Para el conector E, con una varilla C-4755 o equivalente, introdúzcala con cuidado entre el pestillo de la cubierta del conector (2) y la pestaña de bloqueo (3) para soltarlo, y deslice el alojamiento del conector (1) fuera del conector.



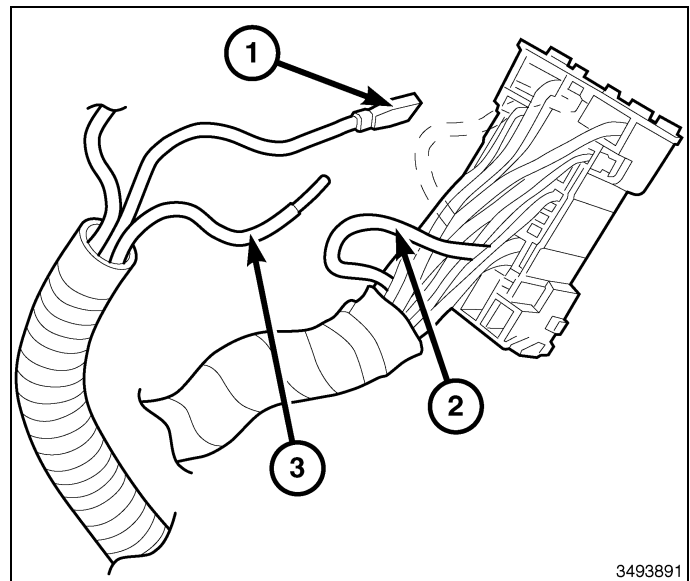
17. Identifique las patillas 32 (1) y 27 (2) en el conector E.



NOTA: La cavidad 32 puede estar ocupada. En este caso, el cable existente se debe retirar con un kit de extracción de terminales, o equivalente, para montar el cable DB/WT.

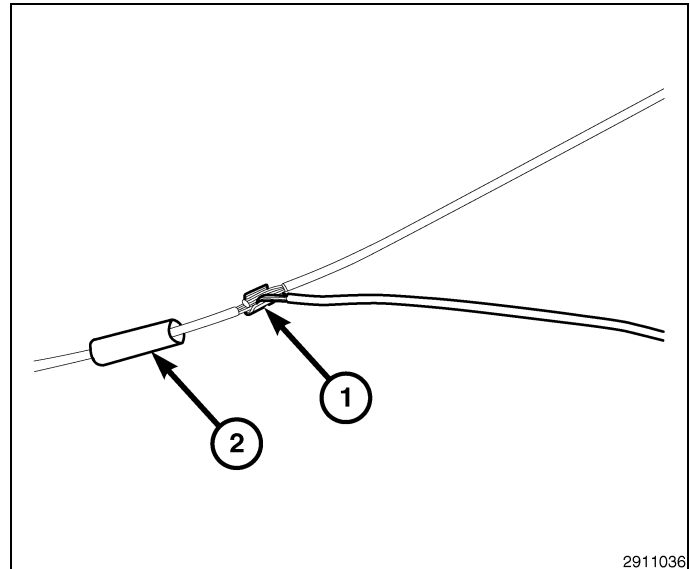
18. Introduzca el cable DB/WT (1) en la cavidad 32 en el conector E.

19. Empalme y suelde el cable BR/LG (3) en el cable BR/DB (2) que está en la cavidad 27 siguiendo el procedimiento en Step #20 a Step #23 .

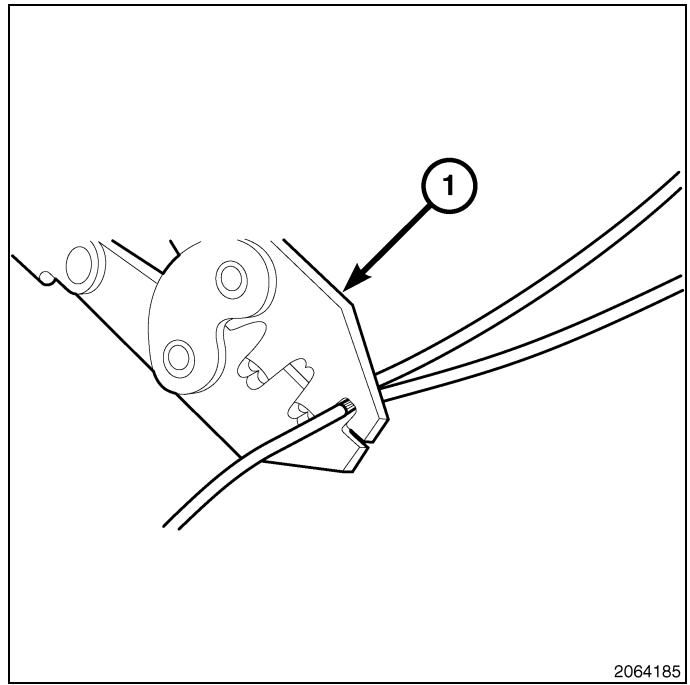


20. Prepare para empalmar el cable BR/LG al cable BR/DB del siguiente modo:

- Corte el cable BR/DB y retire 13 mm (0.5 pulg.) de aislamiento en cada lado del corte.
- Retire 13 mm (0.5 pulg.) de aislante del cable BR/LG.
- Coloque un trozo de tubo termorretráctil adhesivo (2) sobre uno de los lados del cable. Asegúrese de que el tubo sea lo suficientemente largo como para cubrir y sellar la totalidad de la zona de reparación.
- Coloque las bandas de cable que se solapan la una con la otra en el interior de la pinza de empalme (1).



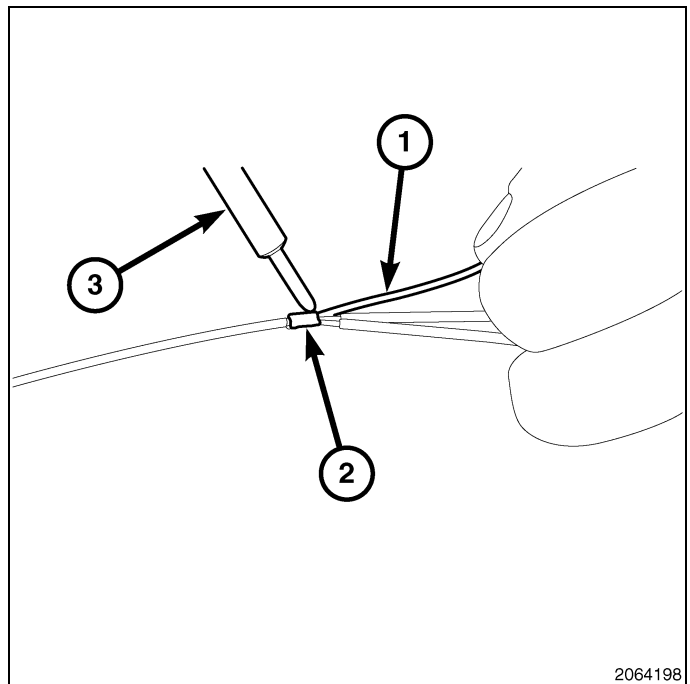
21. Con una herramienta engarzadora (1), Mopar® p/n 05019912AA o equivalente, engarce la pinza de empalme y cables.



2064185

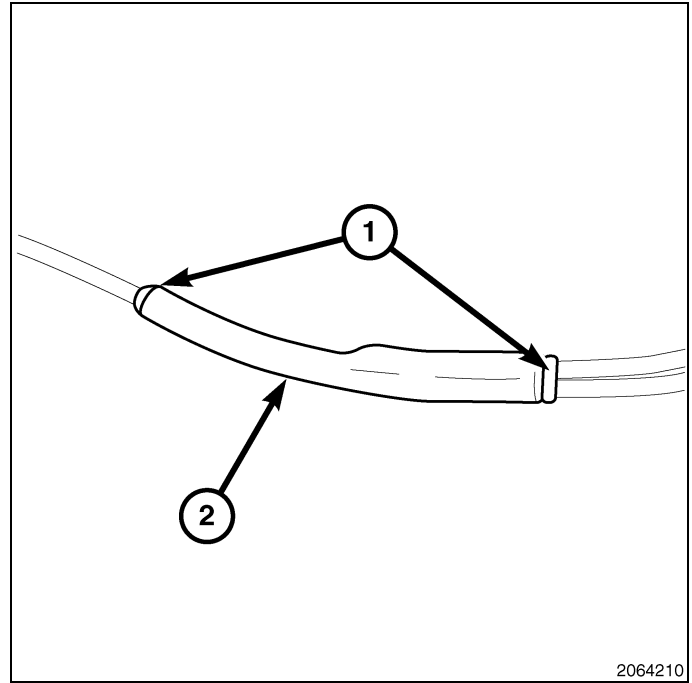
PRECAUCIÓN: No utilice soldadura del tipo de núcleo ácido.

22. Con una herramienta de soldadura (3), suelde la conexión (2) junto con núcleo de resina (1).

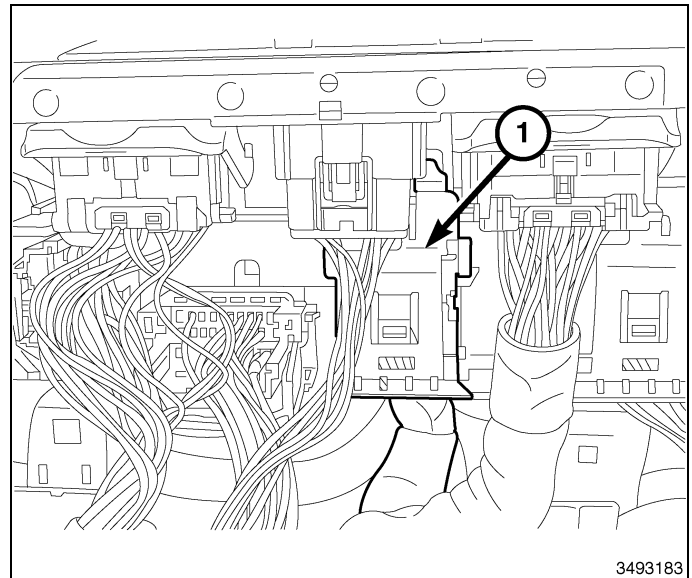


2064198

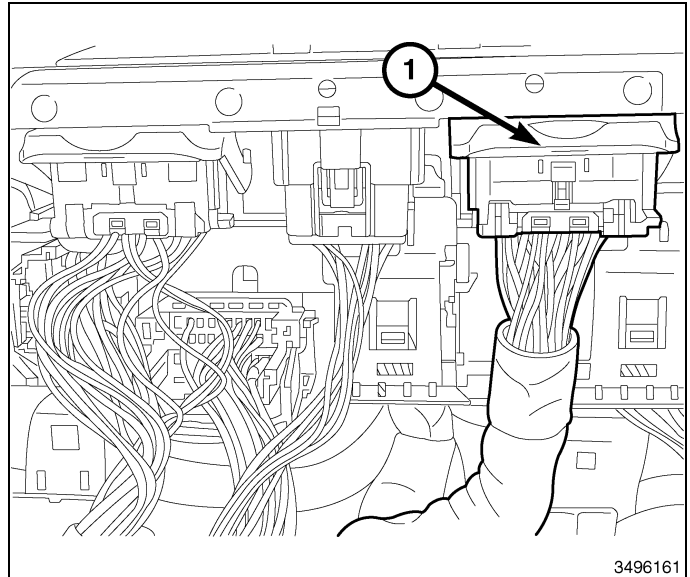
23. Centre el tubo de contracción térmica (2) en la junta del soldador y caliéntelo con una pistola de aire caliente. Caliente la junta hasta que el tubo esté bien sellado y salga (1) sellante de los bordes del tubo.



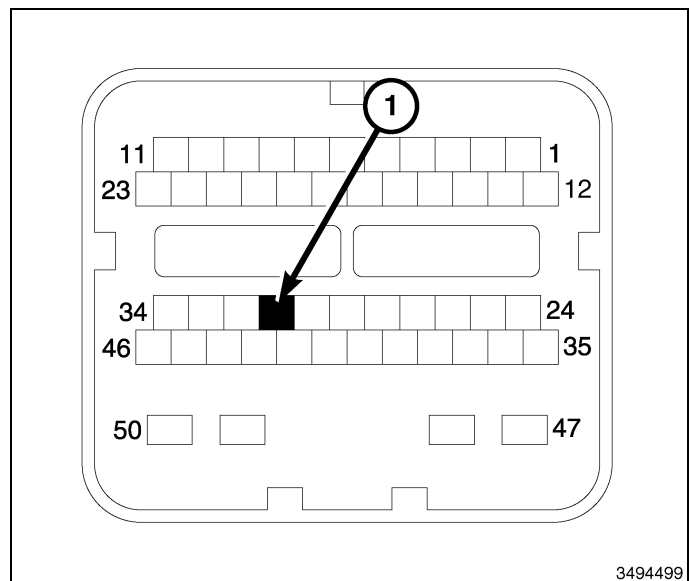
24. Vuelva a montar el conector y monte el conector E (1) en el TIPM y fije el pestillo.



25. Desconecte el pestillo y retire el conector G (1) del TIPM.



26. Identifique la cavidad 31 (1) en el conector G.

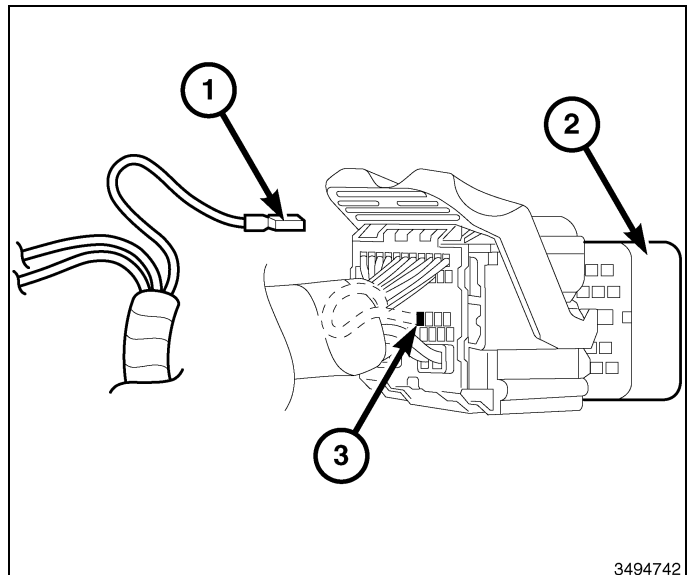


NOTA: La cavidad 31 puede estar ocupada. En este caso, se debe retirar el cable existente con un kit de extracción de terminales, o equivalente, para montar el cable BR/DB

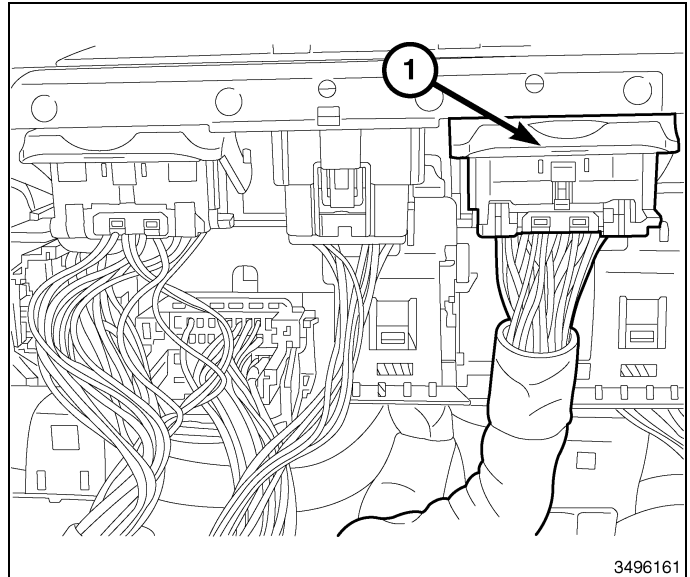
27. Retire el retén (2) del conector G.

28. Monte el cable BR/DB (1) del mazo de cables en la cavidad 31 (3) en el conector G.

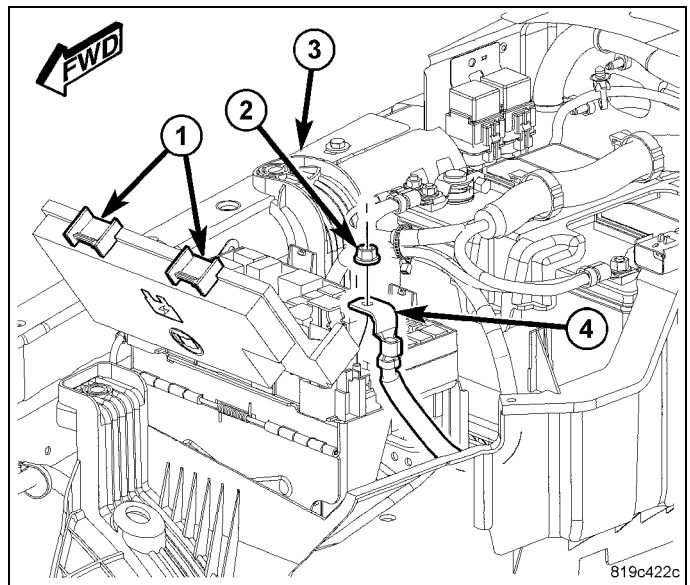
29. Después de montar el terminal, monte el retén (2) de nuevo en el conector.



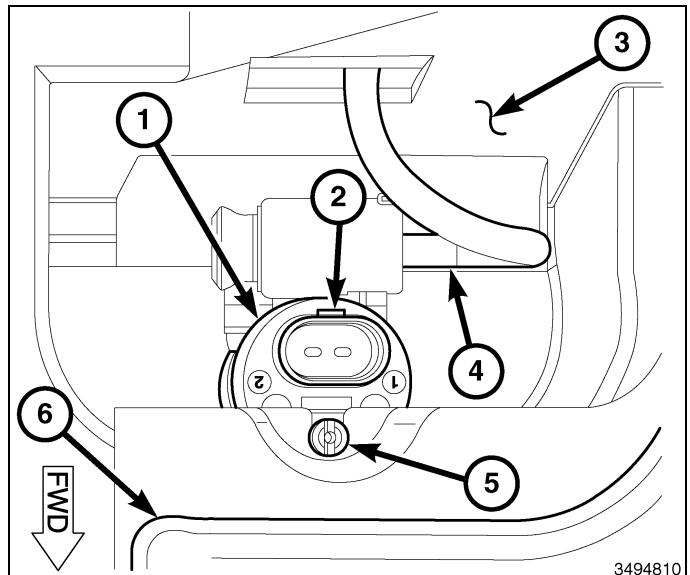
30. Monte el conector G (1) en el TIPM y fijelo con un pestillo.



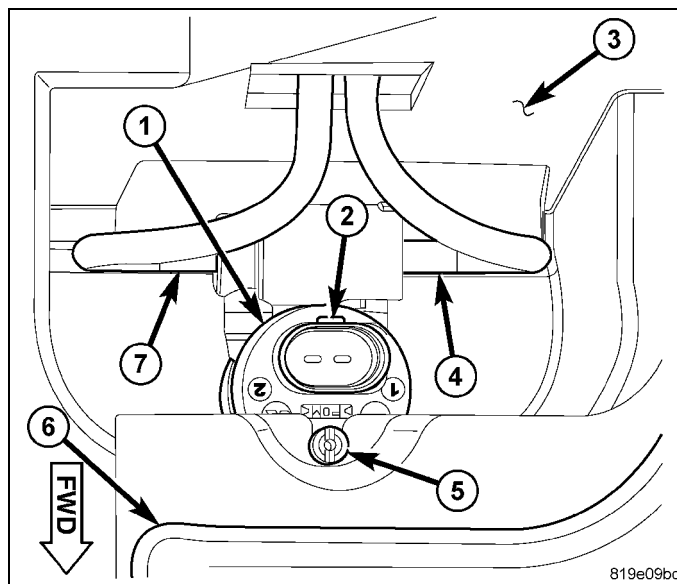
31. Coloque el TIPM de nuevo en su posición original.
 32. Coloque el cable positivo del TIPM (4) en el espárrago de montaje y coloque la tuerca de retención (2). Apriete la tuerca a 9 - 11 N·m (80 - 100 lbs. pulg.).
 33. Cierre la cubierta del TIPM y encaje las pinzas de sujeción (1) en el TIPM.



34. Extraiga por sifón el líquido lavador del depósito del lavador (6), situado en el extremo delantero de la bandeja de componentes (3) en el lado izquierdo del compartimiento del motor, y vacíe en un recipiente limpio para volver a utilizar.
 35. Llegue por la cavidad de la bandeja de componentes, directamente detrás del depósito del lavador, para acceder y desconectar el conector de mazo de cables del compartimiento del motor del receptáculo del conector (1) de la unidad de bomba/motor (2), situados en la parte superior del alojamiento del motor.
 36. Desconecte la manguera de lavador delantero (4) del racor de salida de la unidad de bomba/motor del lavador.
 37. Tire de la parte superior de la unidad de bomba/motor de lavador para separarla del depósito, lo suficiente como para desacoplar el montante de encaje (5) situado en la parte superior del alojamiento del motor, desde el receptáculo en el depósito.

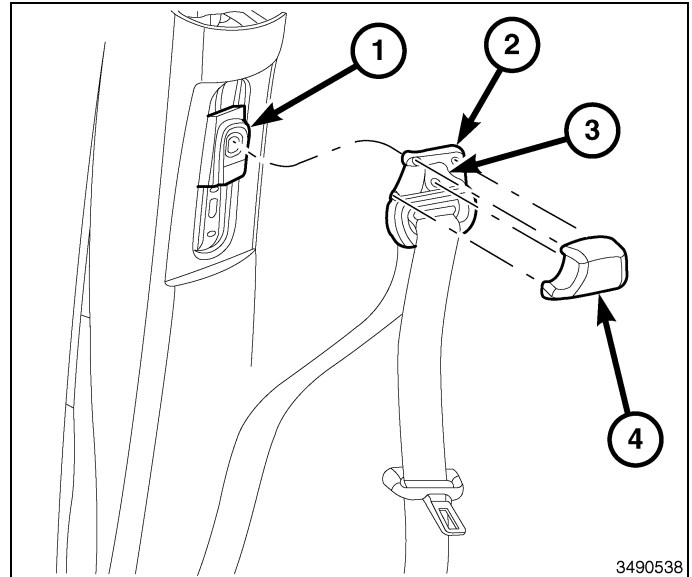


38. Desplace la unidad de bomba y motor del lavador recto hacia arriba y hacia fuera del depósito del lavador, lo suficiente para desenganchar el racor de entrada de la unidad de malla del filtro y arandela sellante de goma en el depósito. Tenga cuidado de no dañar el depósito.
39. Retire el retén de la arandela de goma/pantalla del filtro para la bomba de agua desde el orificio de montaje de la bomba en el depósito de lavado y deséchelo.
40. Llegue a la cavidad de la bandeja de componentes (3), directamente detrás del depósito del lavador para acceder e instalar una nueva malla de sello/filtro de la arandela de caucho en el orificio de montaje de la bomba del lavador, situada en el depósito del lavador (6). Utilice siempre una unidad de malla del filtro y arandela de goma sellante nueva en el depósito.
41. Coloque el racor de entrada de la bomba (1) del lavador a la malla de filtro y arandela de goma sellante en el depósito del lavaparabrisas.
42. Ejerciendo presión con las manos, presione firme y uniformemente hacia abajo sobre la parte superior de la unidad de bomba y motor del lavador hasta que el racor de entrada quede completamente encajado en la unidad de malla del filtro y arandela sellante de goma en el orificio de instalación del depósito.
43. Presione la parte superior de la unidad de bomba/motor del lavador hacia el depósito, lo suficientemente alejado como para acoplar el montante de encaje (5) en la parte superior del alojamiento del motor, dentro del receptáculo en el depósito.
44. Conecte el manguito de lavado trasero (7) a la boquilla dentada de salida de la bomba.
45. Conecte el manguito de lavado delantero (4) a la boquilla dentada de salida de la bomba.
46. Conecte el conector de mazo de cables del compartimiento del motor para la unidad del motor/bomba de lavado al receptáculo del conector (2) en la parte superior del alojamiento del motor.
47. Vuelva a llenar el depósito de lavado con el líquido de lavado pulverizado del depósito durante el proceso de extracción.

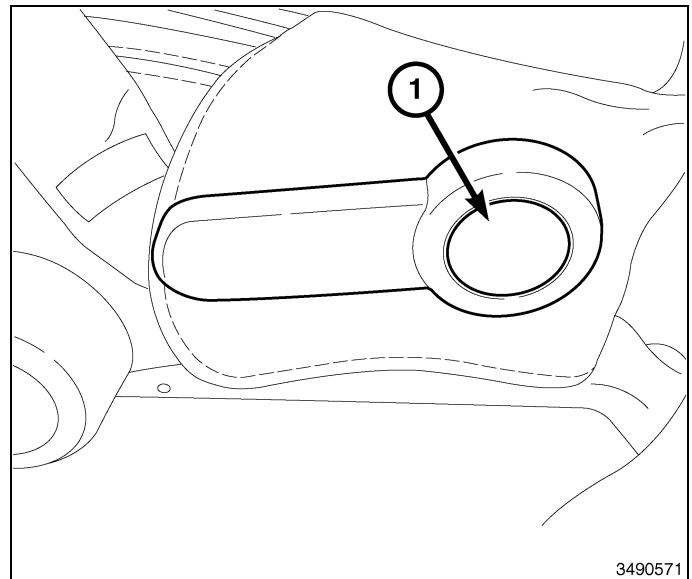


ADVERTENCIA: Para evitar lesiones graves o la muerte, durante y después del servicio de cualquier cinturón de seguridad o anclaje de sujeción para niños, inspeccione cuidadosamente todos los cinturones de seguridad, las hebillas, los herrajes de instalación, los retractores, las correas de atadura y los anclajes para comprobar si la instalación y el funcionamiento son correctos o si presentan daños. Reemplace todo cinturón de seguridad que presente cortes, roces, o rasgaduras. Enderece todo cinturón retorcido. Apriete los dispositivos de fijación flojos. Reemplace cualquier cinturón con un retractor o hebilla que presente daños o que no funcione. Reemplace todo cinturón con una placa de cierre o placa de anclaje doblada o averiada. Reemplace todo anclaje de sujeción para niños, o la unidad en la cual está incorporado, doblado o averiado. Nunca intente reparar un componente de cinturón de seguridad o sujeción para niños. Sustituya los cinturones de seguridad que estén dañados o defectuosos, así como los componentes del sistema de seguridad para niños por las piezas de repuestos correctas, nuevas y sin usar que se enumeran en el catálogo de piezas de Chrysler Mopar®. Si no se siguen estas instrucciones, podrían producirse lesiones graves o mortales.

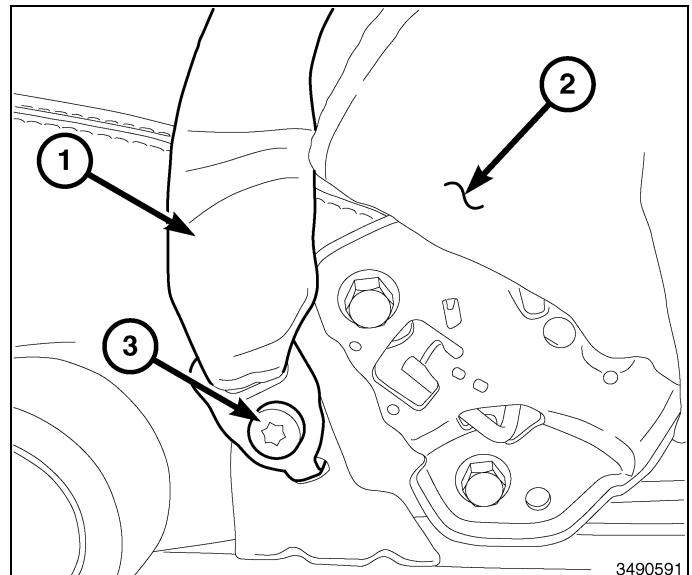
48. Desencaje la cubierta tapizada (4) del dispositivo de doblez del cinturón de seguridad del asiento delantero (2) y deséchela.
49. Retire el tornillo (3) que fija el dispositivo de doblez del cinturón de seguridad al ajustador de altura (1) en la barra deportiva superior.
50. Retire el bucle de giro del cinturón de seguridad (2) del regulador de altura (1).



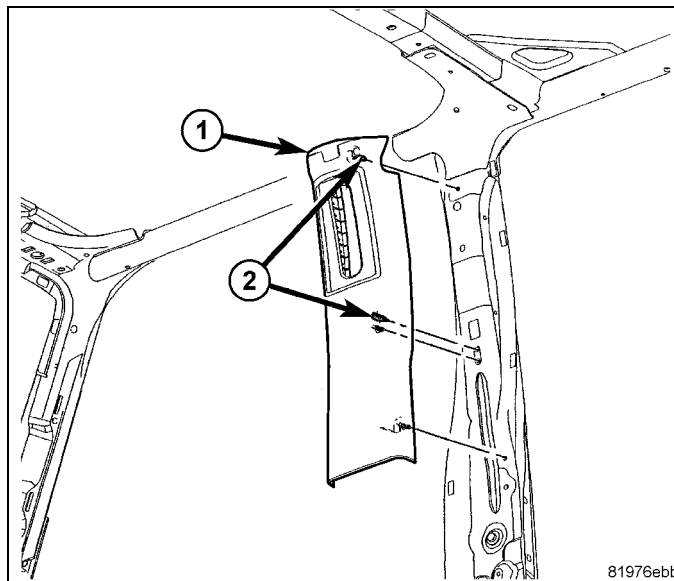
51. Retire la pinza del tirador de reclinación del asiento (1) y retire el tirador del asiento.



52. Coloque la cubierta del asiento (2) para mostrar el tornillo de montaje del cinturón de seguridad (3).
53. Retire el tornillo de montaje del cinturón (3) y separe el cinturón de seguridad (1) del asiento.

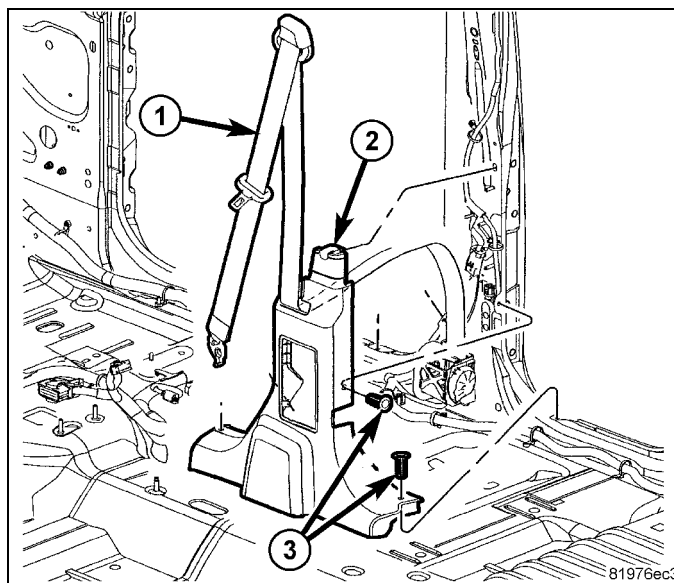


54. Con una varilla C-4755 o equivalente, separe las pinzas de sujeción (2) y retire el panel de guarnecido del montante B superior (1).



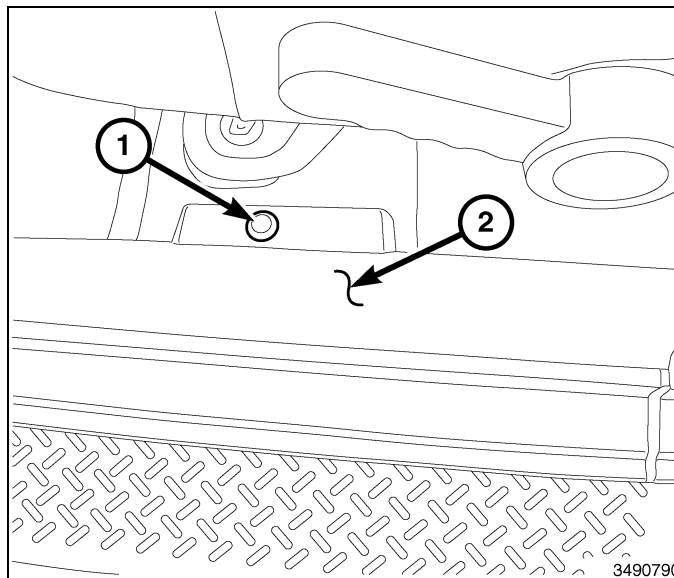
55. Extraiga los dispositivos de fijación tipo pasador de empuje (3) y separe el panel tapizado inferior del pilar B (2).

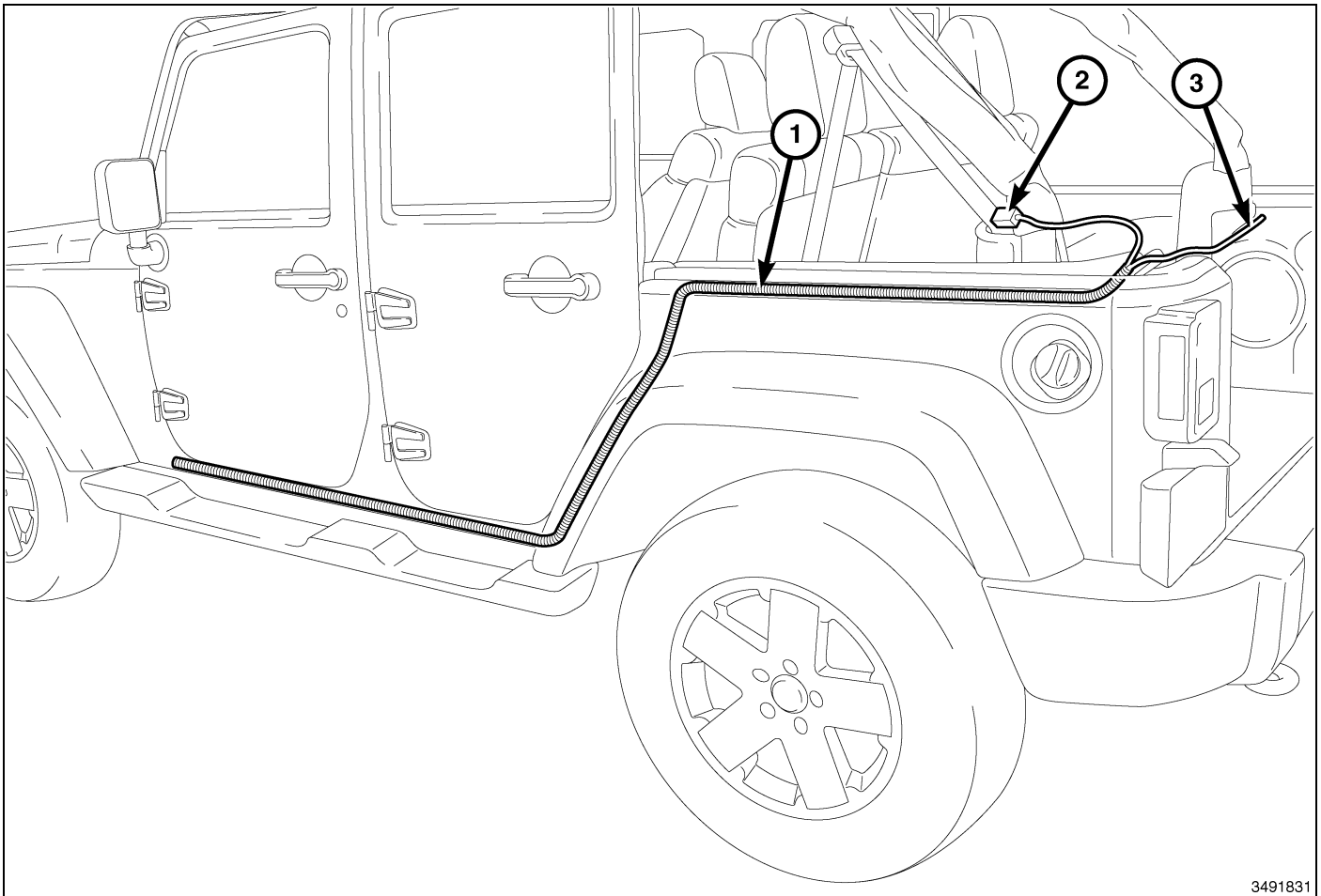
56. Tire del cinturón de seguridad (1) por la ranura en el guarnecido (2) y retire el guarnecido.



57. Retire la presilla (1) y separe las pinzas de sujeción de la cubierta del capó.

58. Retire la cubierta del capó (2) del vehículo.

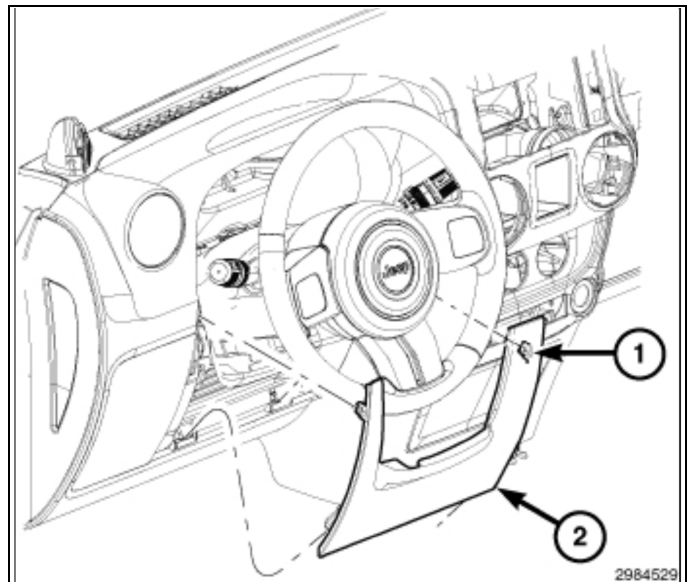




3491831

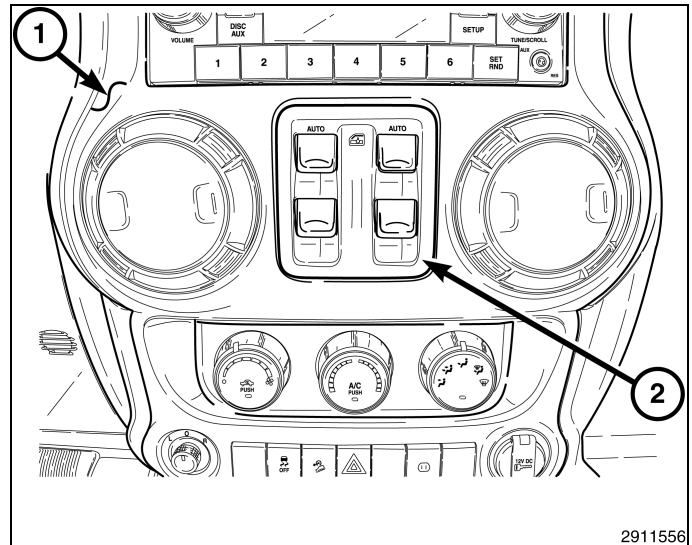
NOTA: En los modelos con dos puertas, puede que sea necesario doblar el mazo de cables en la parte trasera del vehículo.

59. Realice el tendido del mazo de cables superpuesto (1) detrás de la moqueta por todo el vehículo. El mazo de cables superpuesto está formado por el mazo de cables (2) y el manguito de lavado trasero (3).
60. Coloque el volante en la posición inferior máxima.
61. Con una varilla C-4755 o equivalente, suelte las pinzas superiores (1) y gire la cubierta de apertura de la columna de dirección (2) hacia abajo y retire de las lengüetas inferiores.

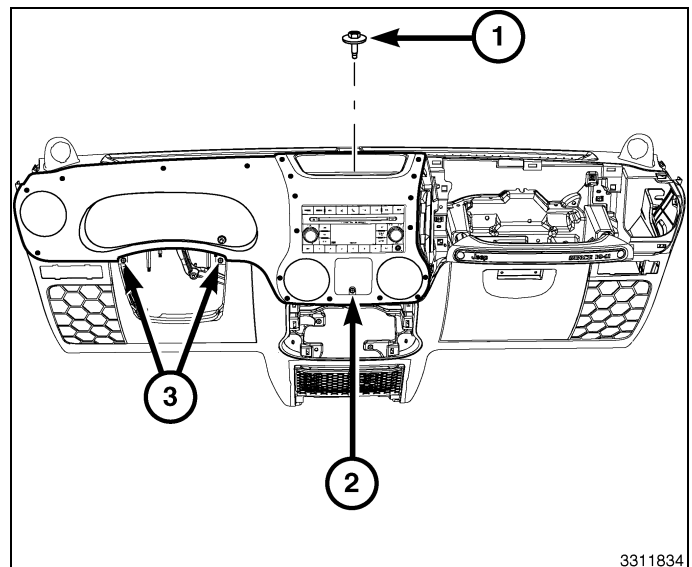


2984529

62. Si está equipado con elevalunas eléctricos, con una varilla C-4755 o una herramienta de punta plana adecuada, haga palanca con cuidado en el conjunto del interruptor (2) lejos del embellecedor del cuadro de instrumentos (1).
63. Para los vehículos sin elevalunas eléctricos, con una varilla C-4755 o una herramienta de punta plana adecuada, haga palanca con cuidado en el conjunto del depósito de almacenamiento lejos del embellecedor y retírelo.
64. Desconecte el conector eléctrico del conjunto del interruptor y retire el interruptor.



65. Retire la alfombrilla del depósito de almacenamiento y retire el tornillo superior (1).
66. Retire el tornillo (2) de la apertura del interruptor.
67. Retire los tornillos (3).

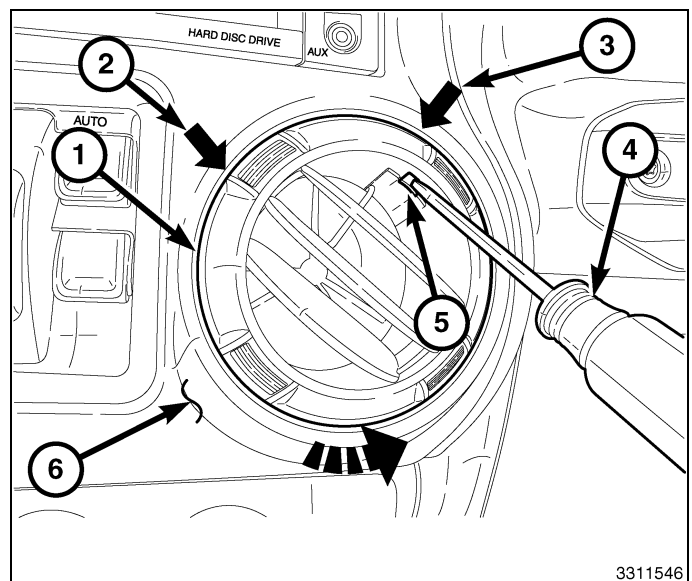


NOTA: Realice este procedimiento en las dos tomas centrales HVAC.

68. Gire las aberturas de la salida de aire (1) que se reparan a la posición de las once (2).
69. Coloque un destornillador pequeño (4) o equivalente por la abertura cuadrada (5) dentro de la salida de aire, ubicada en la posición de las dos y media (3).
70. Haga palanca con cuidado en la lengüeta de sujeción hacia el centro de la salida de aire y gire la salida a la izquierda.

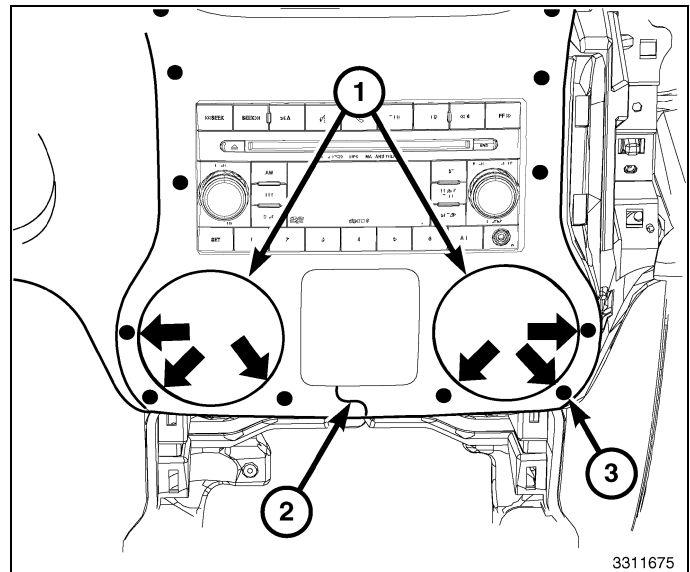
NOTA: Si el retén de espuma en la salida de aire está deformado o dañado, se debe sustituir el retén.

71. Retire la salida de aire del panel de instrumentos (6).

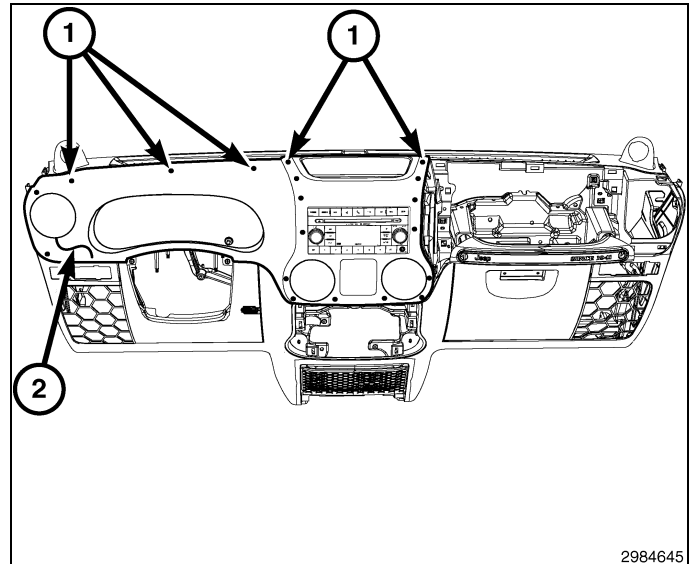


PRECAUCIÓN: No use herramientas para soltar las pinzas de sujeción del embellecedor inferior o se pueden producir daños en el anillo de refuerzo.

72. Sin usar herramientas, acceda a la cavidad del panel de instrumentos por las aberturas de ventilación (1) y coja con fuerza el embellecedor inferior (2) detrás del anillo de refuerzo del embellecedor y tire con cuidado del embellecedor hacia atrás para soltar las pinzas de sujeción inferiores (3).



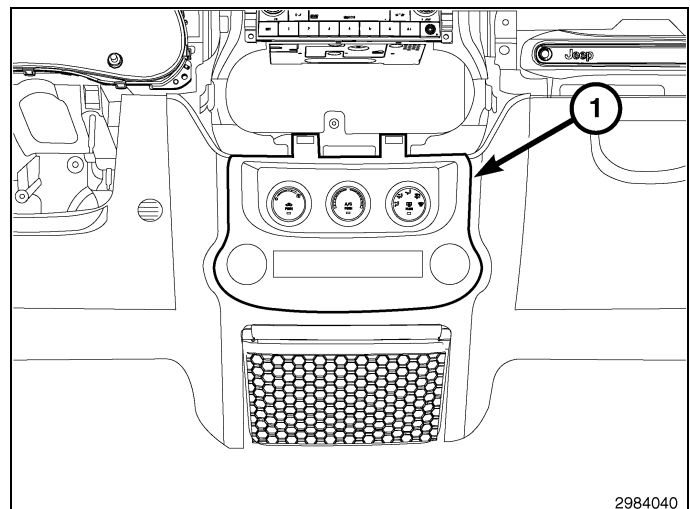
73. Suelte las 13 pinzas de sujeción restantes (1) y retire el embellecedor (2).



NOTA: Step #74 a Step #81 sólo son necesarios para el kit 82212859.

74. Con una varilla C-4755 o equivalente, suelte las pinzas y baje el revestimiento central (1).

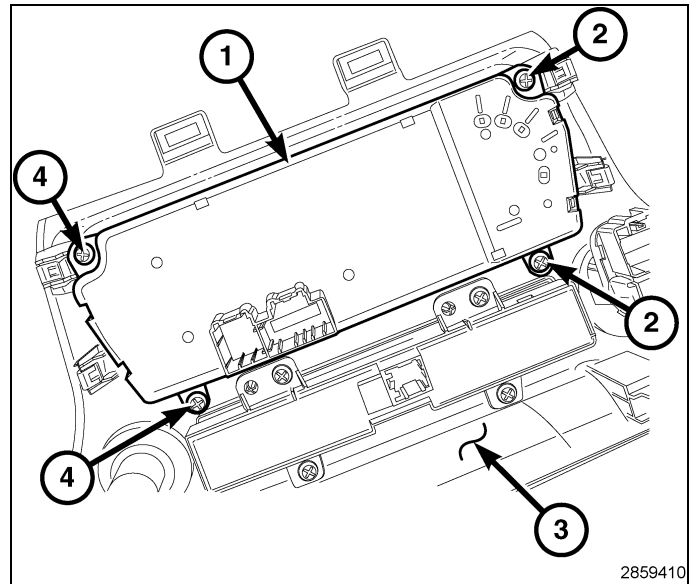
75. Desconecte los conectores eléctricos HVAC y retire el embellecedor.



NOTA: Tome las precauciones adecuadas para proteger la superficie del embellecedor central de daños cosméticos al realizar este procedimiento.

NOTA: Se muestra el control ATC. El control MTC es semejante.

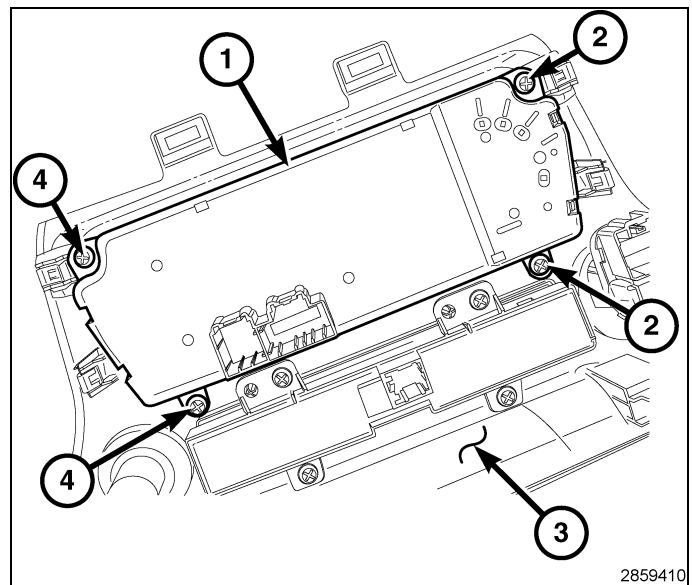
76. Coloque el embellecedor central del panel de instrumentos (3) en un banco de trabajo.
77. Retire los cuatro tornillos (2 y 4) que fijan el control de A/A-calefacción (1) a la parte posterior del embellecedor central y retire el control.



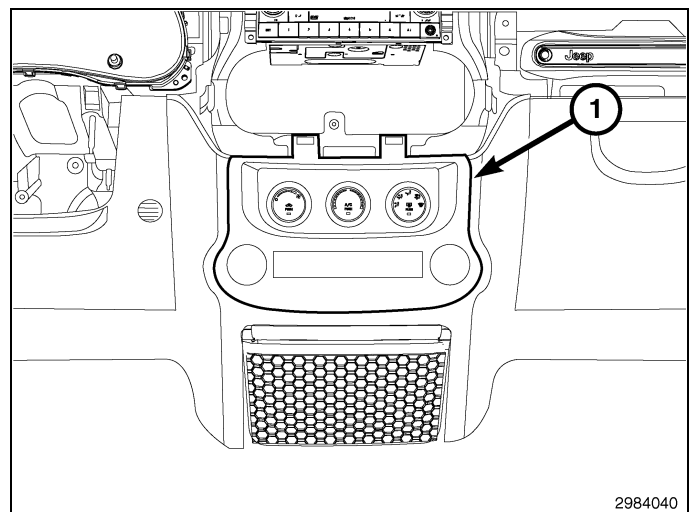
NOTA: Tome las precauciones adecuadas para proteger la superficie del embellecedor central de daños cosméticos al realizar este procedimiento.

NOTA: Se muestra el control ATC. El control MTC es semejante.

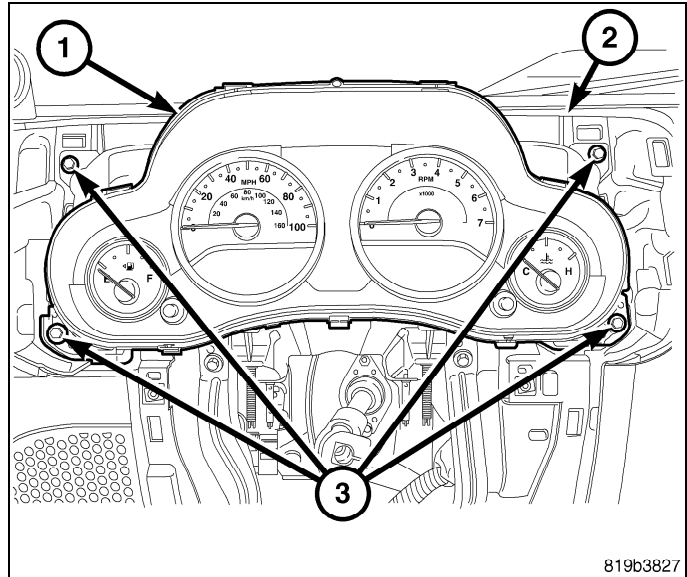
78. Obtenga el control de A/A-calefacción (1) proporcionado en el kit y móntelo en la parte posterior del embellecedor (3).
79. Monte los cuatro tornillos (2 y 4) que fijan el control de A/A-calefacción al embellecedor. Apriete los tornillos a 2 N·m (17 lb. pulg.).



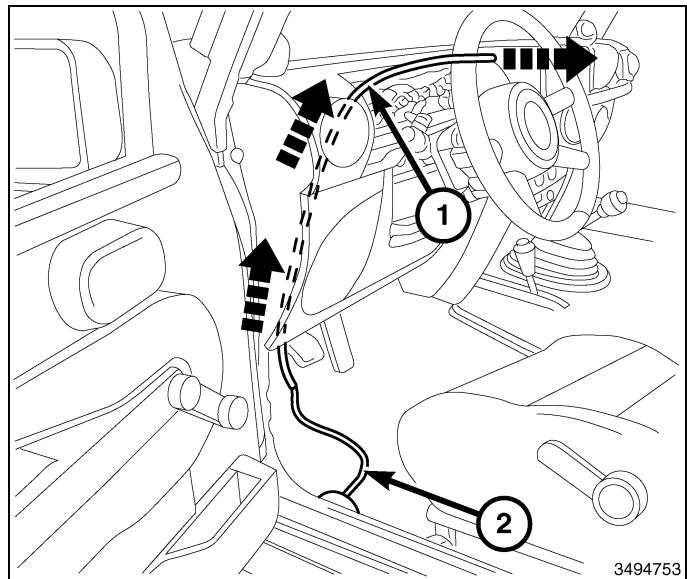
80. Conecte los conectores eléctricos de HVAC.
81. Coloque el embellecedor central (1) en el panel de instrumentos y asiente las pinzas del todo.



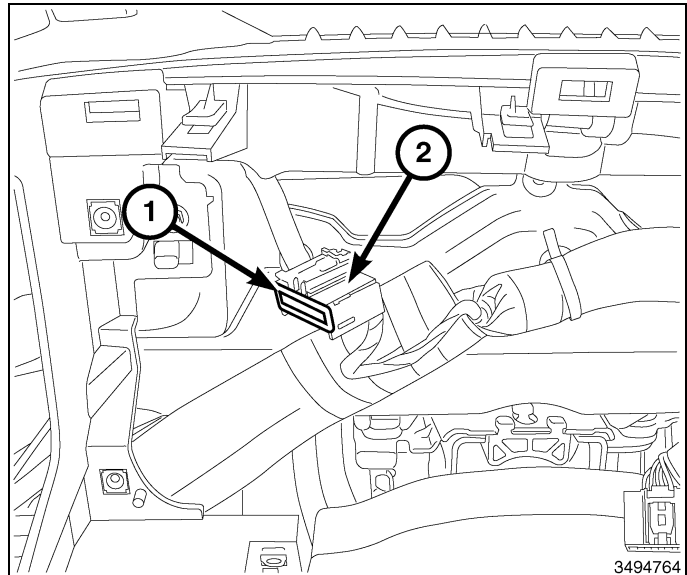
82. Retire los cuatro tornillos (3) que fijan el grupo de instrumentos (1) a la armadura del tablero de instrumentos (2).
83. Desplace la parte superior del grupo de instrumentos hacia atrás, lo suficiente para acceder a los conectores de mazo de cables del tablero de instrumentos y desconectarlos de los receptáculos de conector en la parte posterior del alojamiento del grupo de instrumentos.
84. Retire el cuadro de instrumentos del panel de instrumentos.



85. Realice el tendido del cable VT/WH (2) del mazo de cables a la abertura (1) para el cuadro de instrumentos.

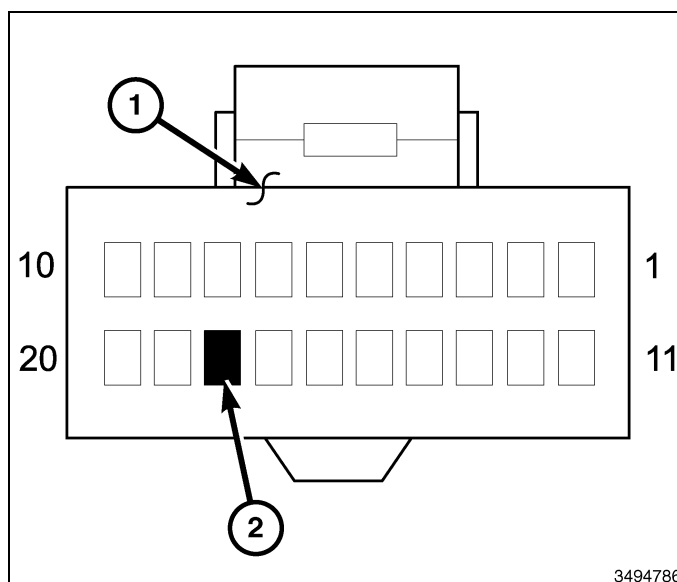


86. Identifique el conector C (2) en la abertura del cuadro de instrumentos.
87. Con una herramienta de sujeción, retire el retén (1) del conector.

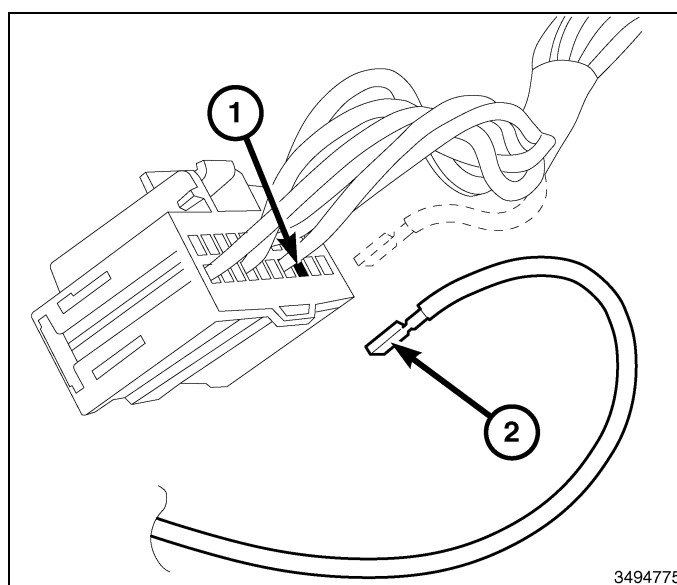


NOTA: La cavidad 18 puede estar ocupada. En este caso, el cable existente se debe retirar con un kit de extracción de terminales, o equivalente, para montar el cable VT/WT.

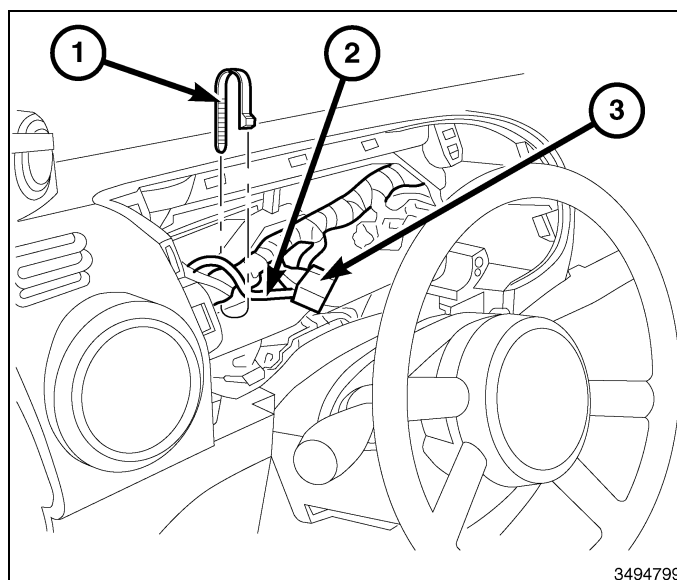
88. Identifique la cavidad 18 (2) en el conector C (1).



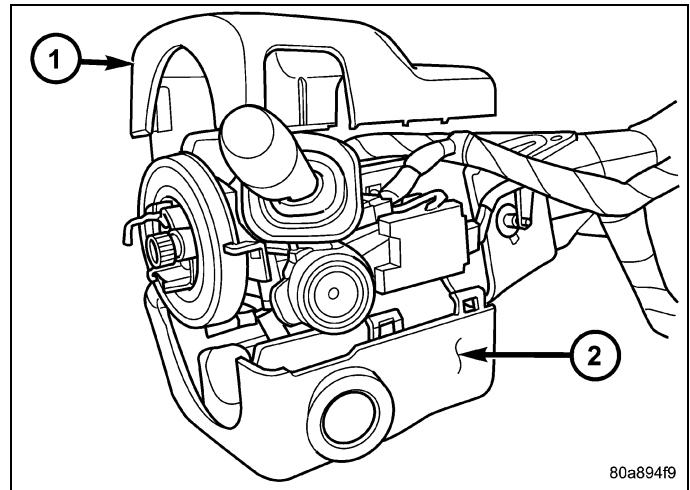
89. Monte el cable VT/WT (2) en la cavidad 18 (1).



90. Vuelva a montar el retén en el conector C (3) y fije el cable VT/WT (2) en el mazo de cables existente con una brida (1).

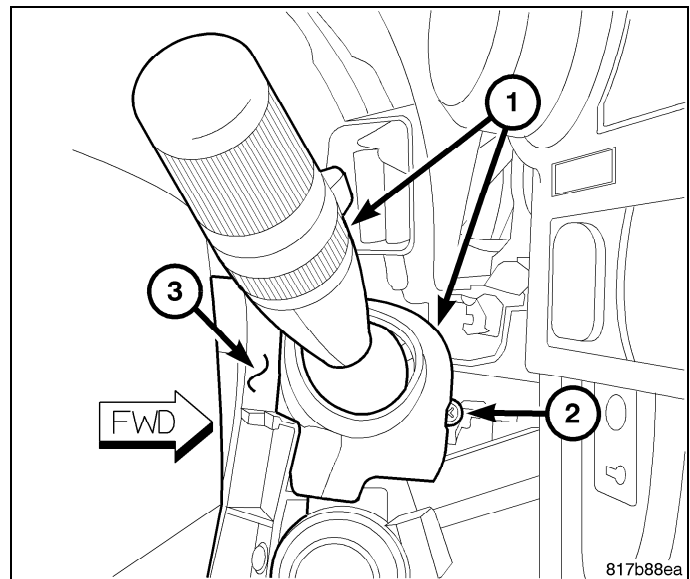


91. Retire los tornillos de la protección de la columna inferior y retire las protecciones superior (1) e inferior (2).



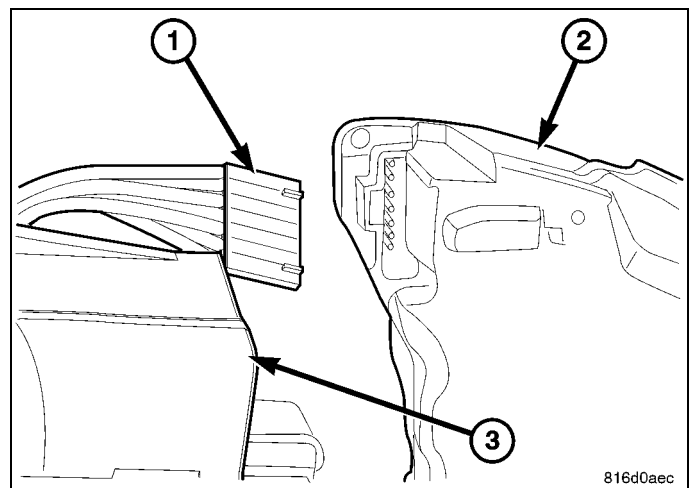
92. Retire el tornillo (2) que fija el conmutador multifunción (1) derecho al soporte de montaje incorporado al lado derecho del muelle de reloj (3) en la columna de dirección.

93. Deslice el interruptor lejos del resorte de reloj lo suficiente para desacoplar las lengüetas de deslizantes al alojamiento del interruptor desde las formaciones de canal en el soporte de montaje.

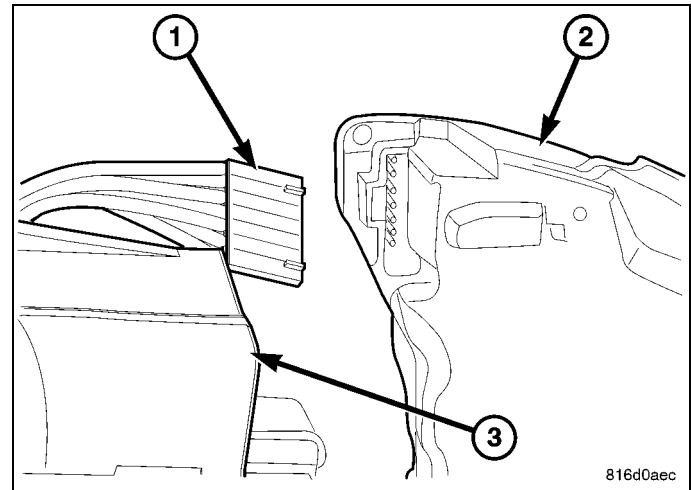


94. Desconecte el conector de mazo de cables (1) puente del receptáculo del conector en el extremo interior del conmutador multifunción (2) derecho.

95. Retire el interruptor del resorte de reloj (3).

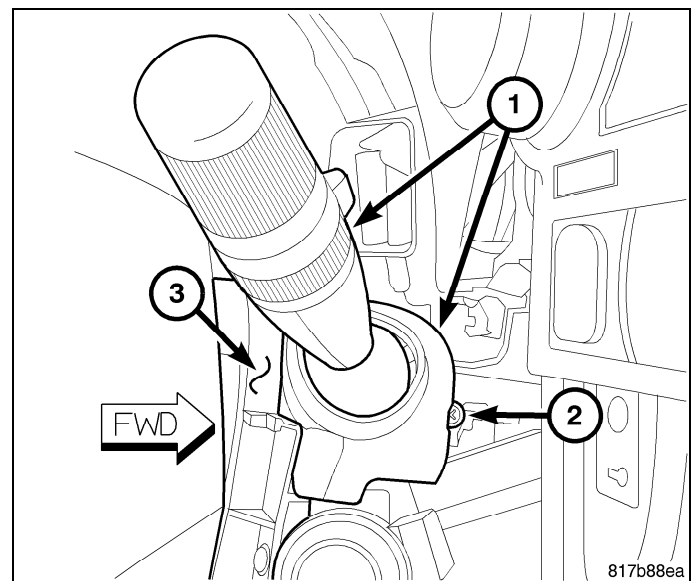


96. Coloque el interruptor multifunción derecho (2) que está incluido en el kit suficientemente cerca al soporte de montaje (3) integrado en el lado derecho del resorte de reloj para conectar el conector de mazo de cables de puenteo (1) en el receptáculo del conector en el lado inferior del alojamiento del interruptor.



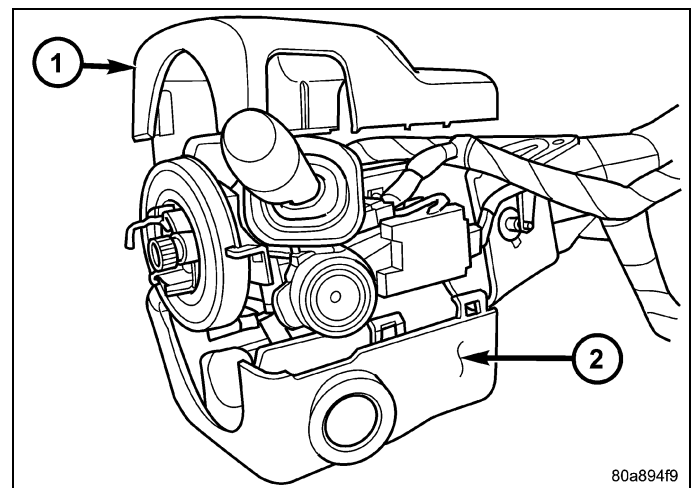
97. Alinee las lengüetas deslizantes en el alojamiento del interruptor con las formaciones de canal integradas en el soporte de montaje del resorte de reloj, y deslice el interruptor en el soporte hasta que esté bien asentado.

98. Coloque y apriete el tornillo (2) que fija la lengüeta de instalación en la parte trasera del conmutador multifunción (1) derecho al soporte de montaje en el muelle de reloj (3). Apriete el tornillo a 1 N·m (10 lb. pulg.).



99. Vuelva a montar las protecciones superior (1) e inferior (2) en la columna de dirección.

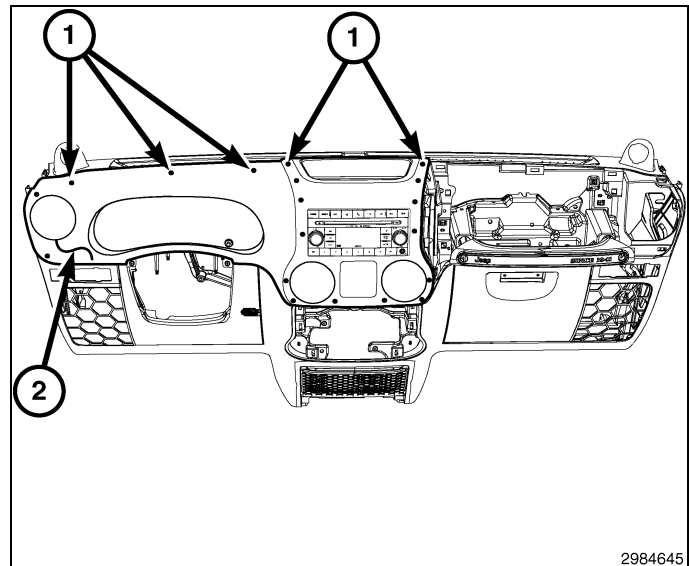
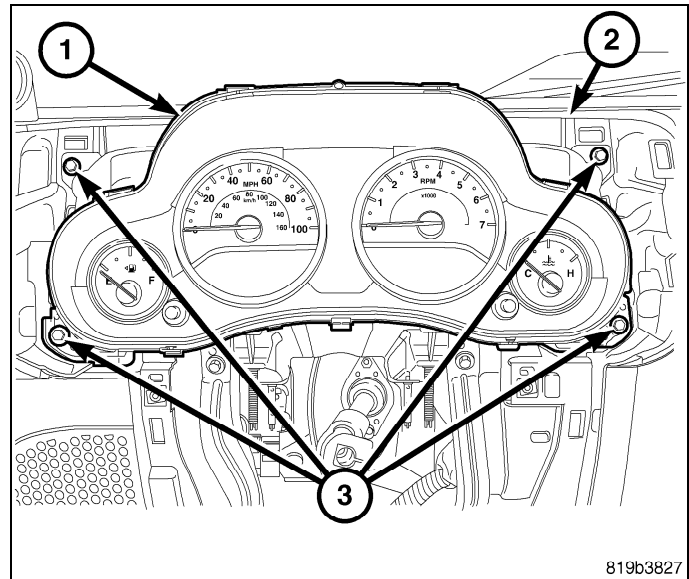
100. Encaje las protecciones de la columna y monte los tornillos de montaje.



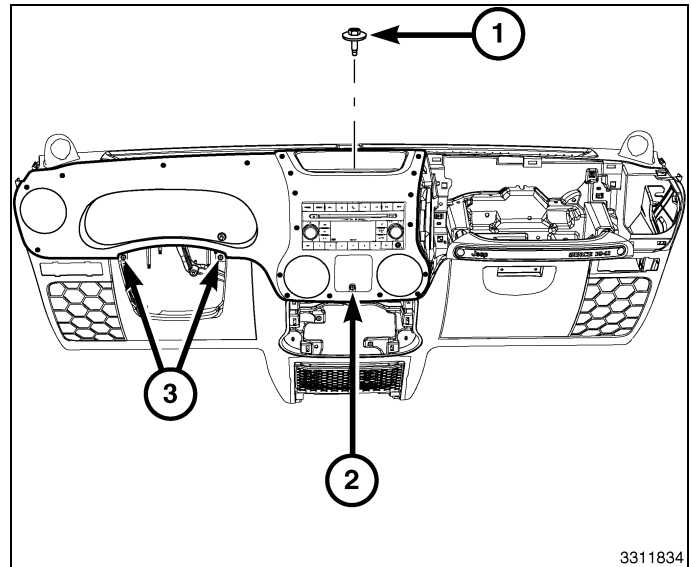
101. Sitúe el grupo de instrumentos (1) suficientemente cerca del tablero de instrumentos para volver a conectar los conectores de mazo de cables del tablero de instrumentos a los receptáculos de conector en la parte posterior del alojamiento del grupo de instrumentos.
102. Coloque las lengüetas de instalación del grupo de instrumentos en los orificios de instalación de la armadura del tablero de instrumentos (2).
103. Instale y apriete los cuatro tornillos (3) que fijan las lengüetas de instalación del grupo de instrumentos. Apriete los tornillos con una torsión de 2 N·m (17 lbs. pulg.).

NOTA: Algunas luces indicadoras de este grupo de instrumentos se configuran automáticamente. Esta característica permite que esas luces indicadoras sean activadas o desactivadas para obtener compatibilidad con determinado equipamiento opcional. Si se percibe un problema que implica una iluminación inapropiada de una luz indicadora, desconecte y aisle el cable negativo de la batería. Al cabo de unos cinco minutos, vuelva a conectar el cable negativo de la batería y coloque el interruptor de encendido en posición ON. El cuadro de instrumentos debe reprogramar automáticamente el equipo en el vehículo y configurar correctamente los indicadores configurables como corresponda.

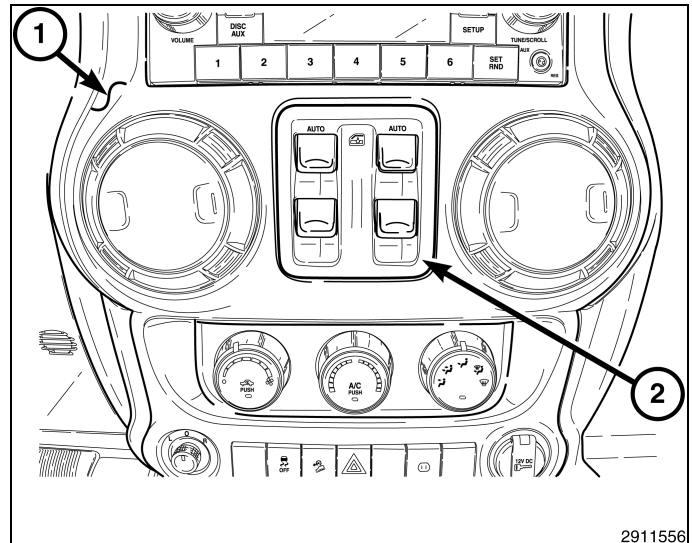
104. Coloque el embellecedor (2) en su sitio y asiente las 19 pinzas (1) del todo.



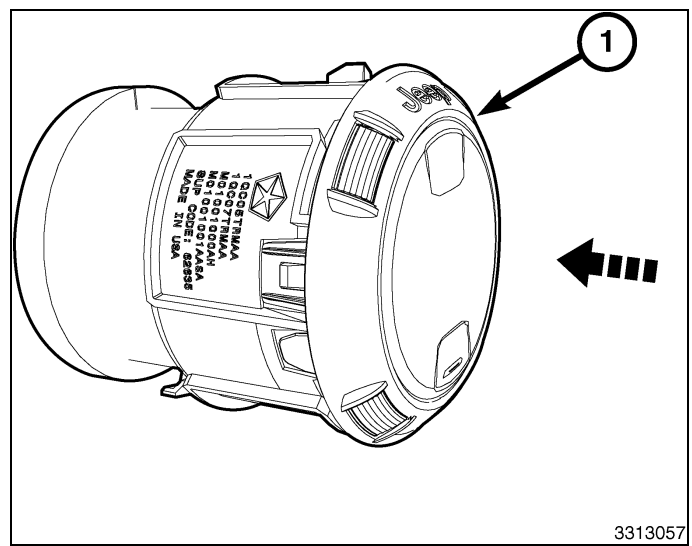
- 105. Coloque los tornillos (3).
- 106. Monte el tornillo (2) en la abertura del interruptor/depósito.
- 107. Monte el tornillo del depósito de almacenamiento (1) y coloque la alfombrilla en su sitio.



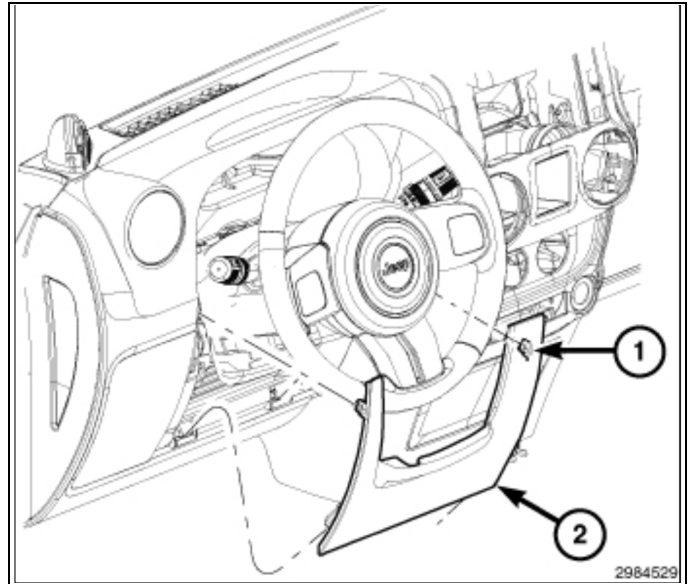
- 108. Coloque el conjunto del interruptor de la ventana (2) en el embellecedor central del panel de instrumentos (1) y conecte los conectores de mazo de cables eléctrico.
- 109. Coloque el interruptor y presiónelo en su sitio, acoplando los pestillos integrados.
- 110. Coloque el depósito de almacenamiento, si está equipado, en su sitio y asíntelo del todo.



- 111. Monte las salidas HVAC (1).

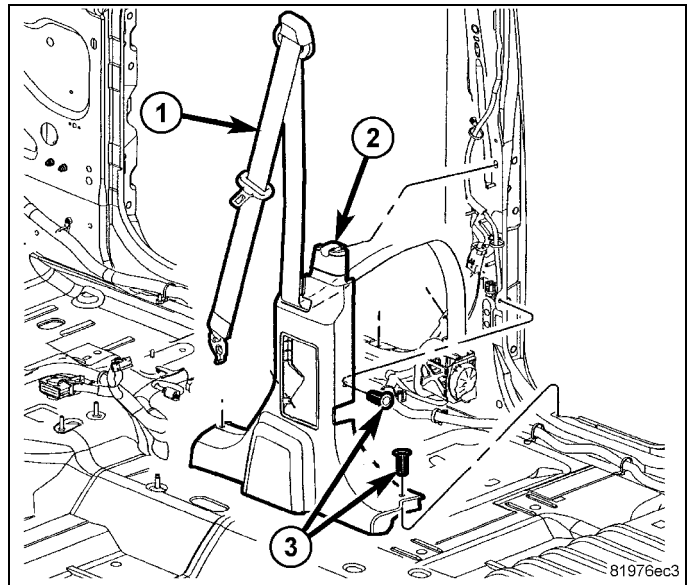


112. Coloque la cubierta de la abertura de la columna de dirección (2) en las lengüetas inferiores, gire y asiente las cuatro pinzas (1) del todo.

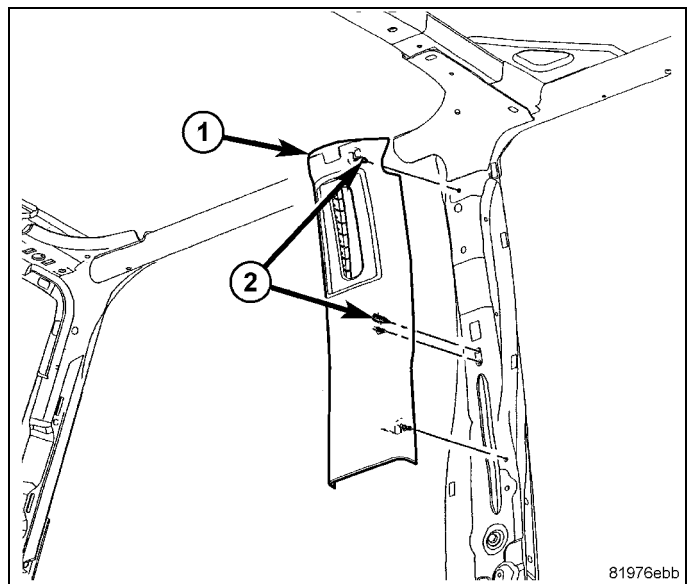


113. Tire del cinturón de seguridad (1) por el tapizado inferior del pilar B (2) y colóquelo en su lugar.

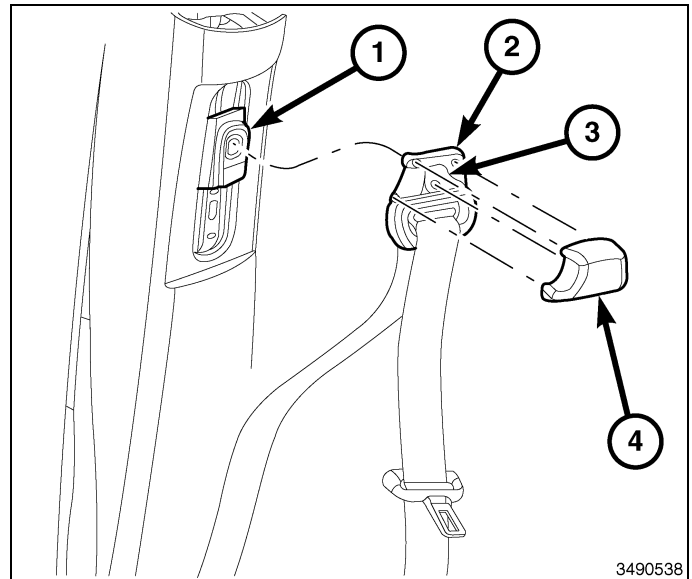
114. Asiente del todo las pinzas y monte los pasadores a presión (3).



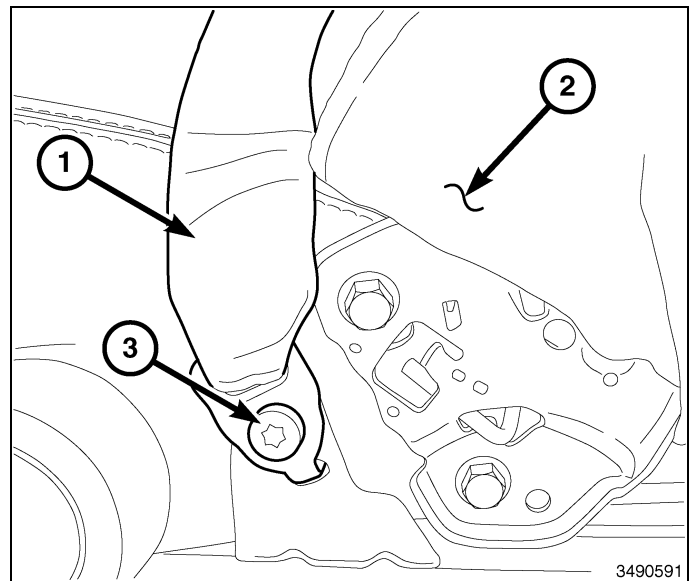
115. Coloque el guarnecido del montante B superior (1) en su sitio y asiente las pinzas (2) del todo.



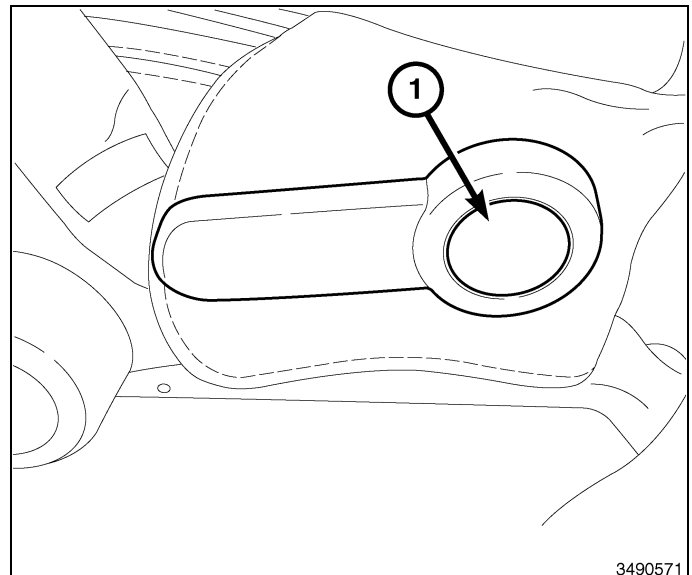
116. Sitúe el dispositivo de doblez del cinturón de seguridad (2) en el regulador de altura (1) de la barra deportiva superior. Asegúrese de que la correa del cinturón de seguridad entre el retractor y el dispositivo de doblez no está retorcida.
117. Instale y apriete el tornillo (3) que fija el dispositivo de doblez en el regulador de altura. Apriete el tornillo con una torsión de 40 N·m (30 lbs. pie).
118. Acople el borde superior de una cubierta tapizada nueva (4) sobre la parte superior del dispositivo de doblez. Apriete el extremo inferior de la cubierta de guarnecido y bucle de giro juntos con fuerza y de forma uniforme hasta que las lengüetas de acoplamiento de la cubierta del guarnecido encaje en las ranuras del bucle de giro.



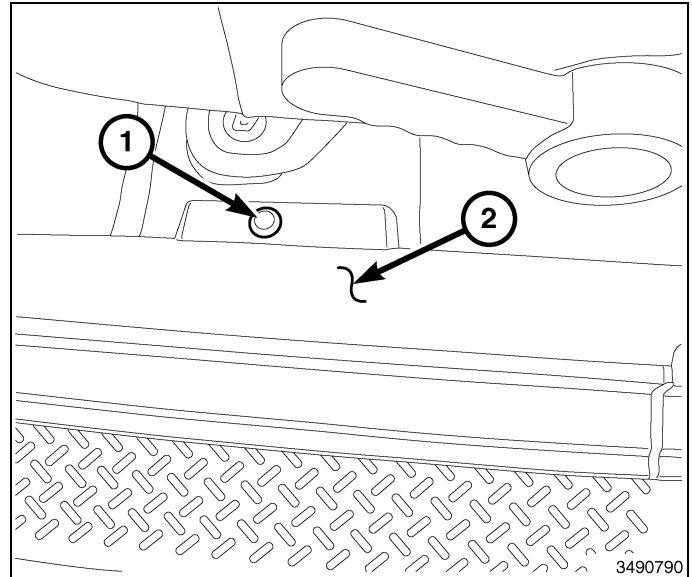
119. Sitúe el anclaje inferior del cinturón de seguridad (1) en el orificio de instalación del lado externo del bastidor del cojín del asiento delantero. Asegúrese de que la correa del cinturón de seguridad entre el retractor y el anclaje inferior no está retorcida.
120. Monte y apriete el tornillo (3) que fija el anclaje inferior al asiento y apriete el tornillo a 40 N·m (30 lb. pie).
121. Coloque la cubierta del asiento (2) de nuevo en la posición original.



122. Monte el tirador de reclinación (1) y asegúrese de que la pinza de sujeción está bien fijada al asiento.

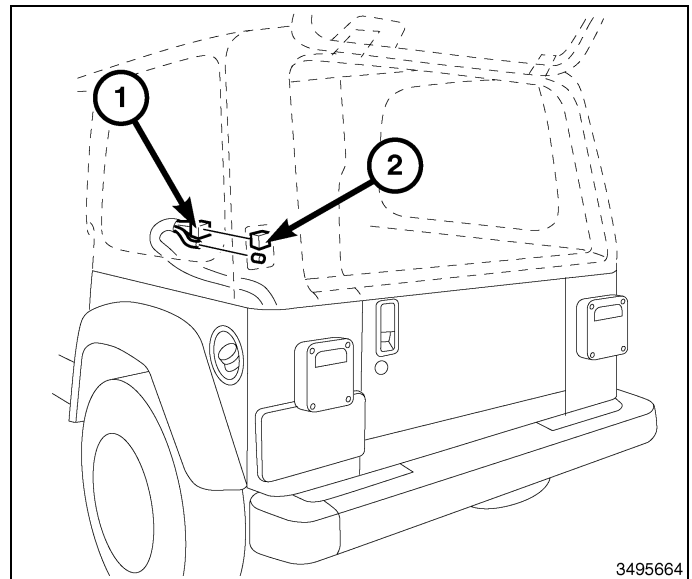


123. Monte la cubierta del capó (2) y monte las presillas de sujeción (1).



124. Después de instalar la tapa dura, conecte el mazo de cables y manguito de lavado trasero (1) a las conexiones en la tapa dura (2).

125. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.



126. **Configure el vehículo** como sigue:

- Conéctese a <https://dealerconnect.chrysler.com>.
- En la pantalla "Vehicle Option" en la categoría "Global Claims System" en la pestaña "Service", introduzca el VIN del vehículo y añada el código de ventas **GFA (deshielo de la ventana trasera)** y **JHB (limpia/lavaparabrisas trasero)** como "Dealer Installed Option".
- Confirme que el nuevo código de ventas se ha añadido correctamente al VIN.

NOTA: Con la herramienta de diagnóstico conectada a Internet (por puerto Ethernet o conexión inalámbrica) y al vehículo, realice el siguiente procedimiento:

- Con la herramienta de diagnóstico, seleccione **PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO** y, a continuación, seleccione **RESTABLECER CONFIGURACIÓN DEL VEHÍCULO**.
- Siga las instrucciones paso a paso en la herramienta de diagnóstico para completar la configuración del limpia/lavaparabrisas trasero y deshielo trasero del vehículo.

127. Verifique que el sistema funciona correctamente.