

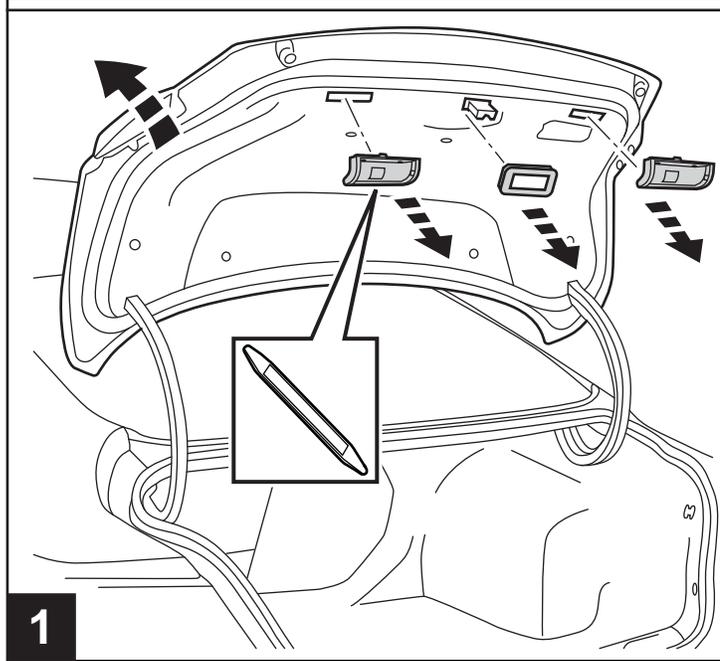
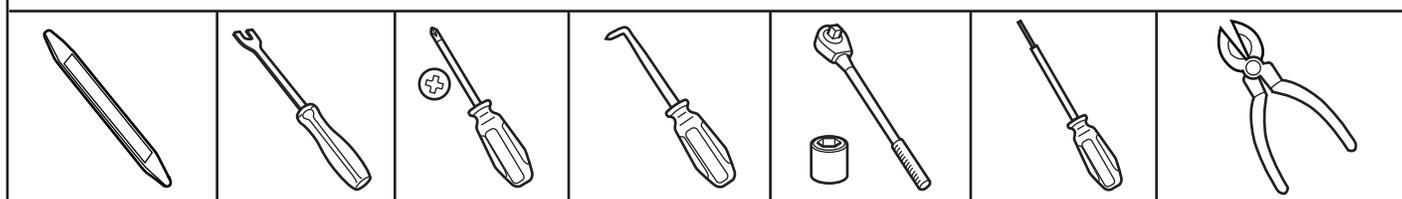
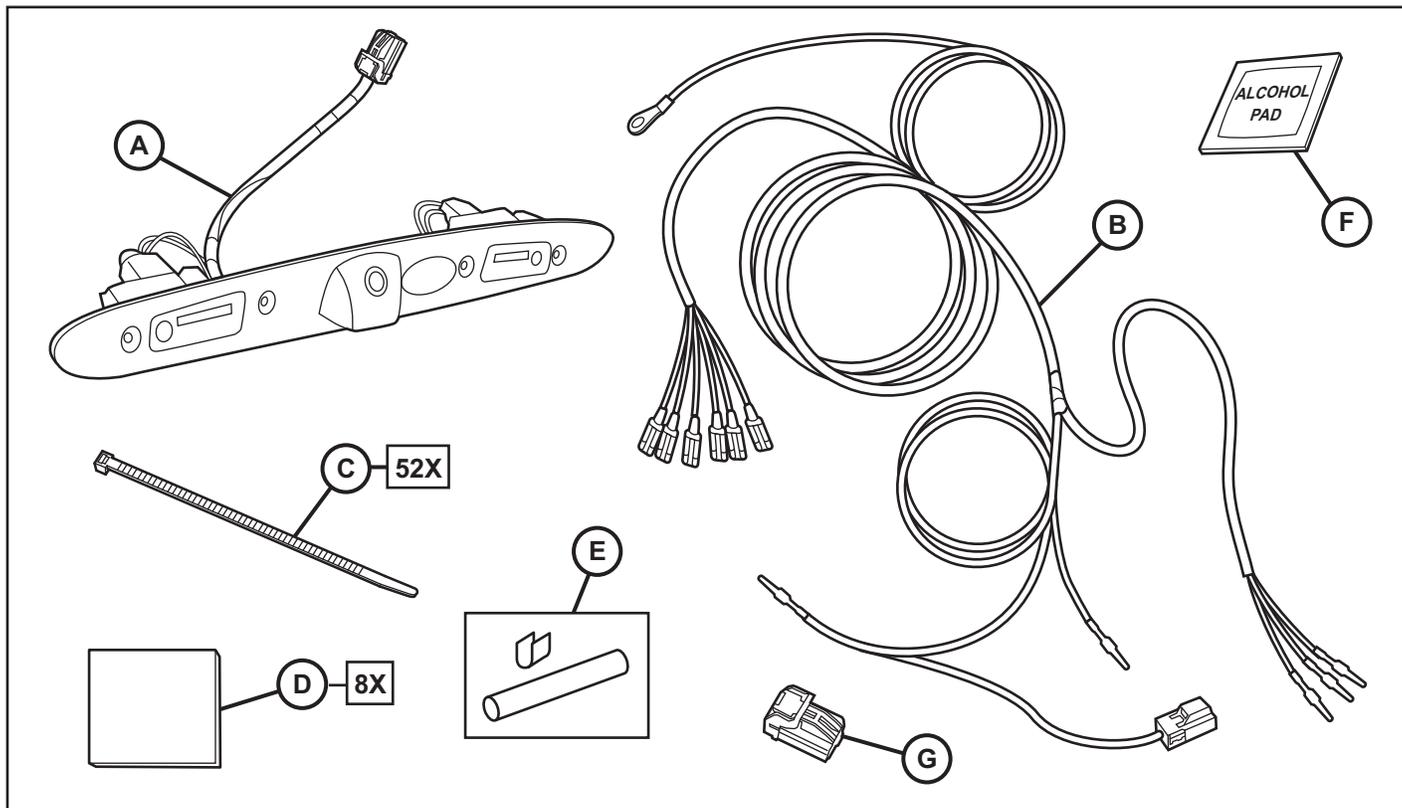


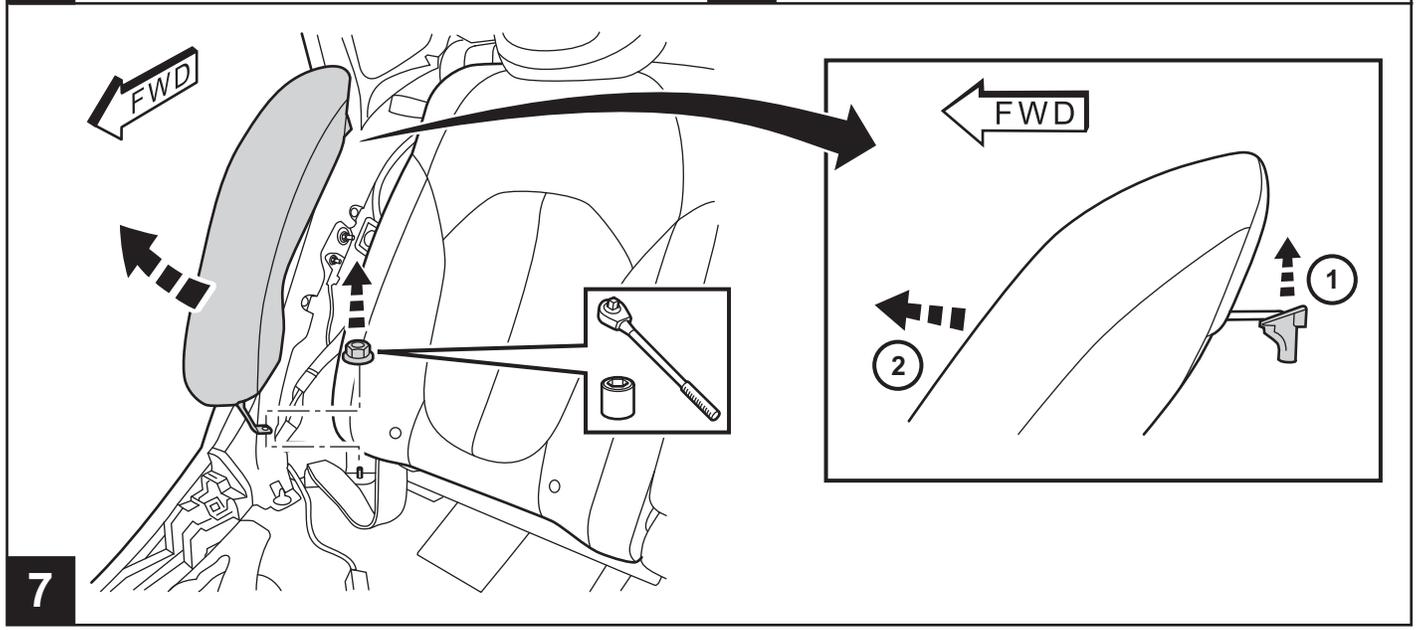
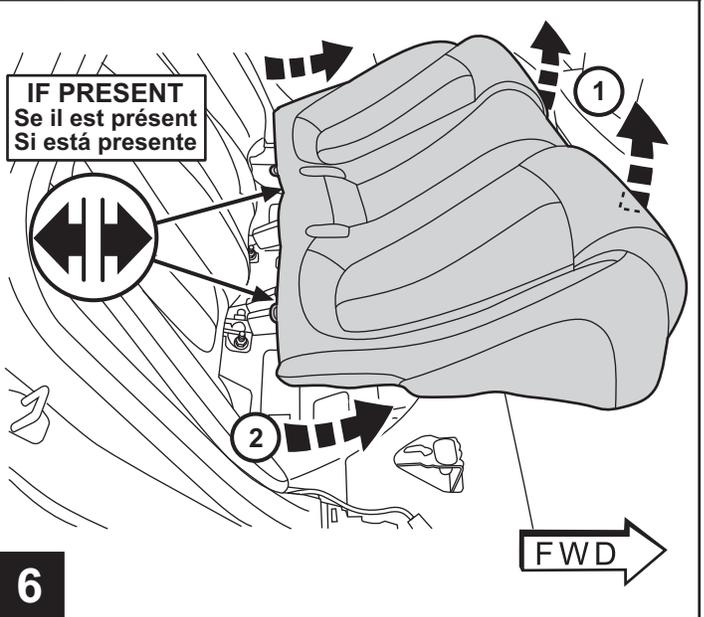
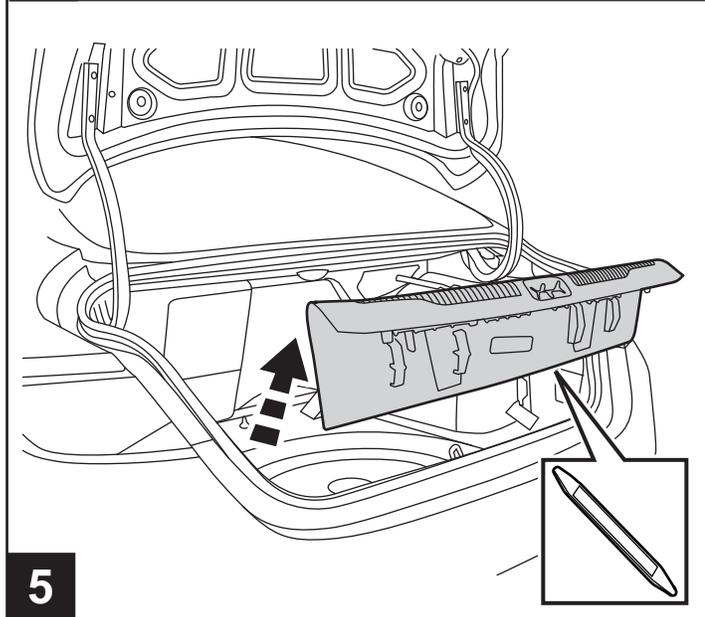
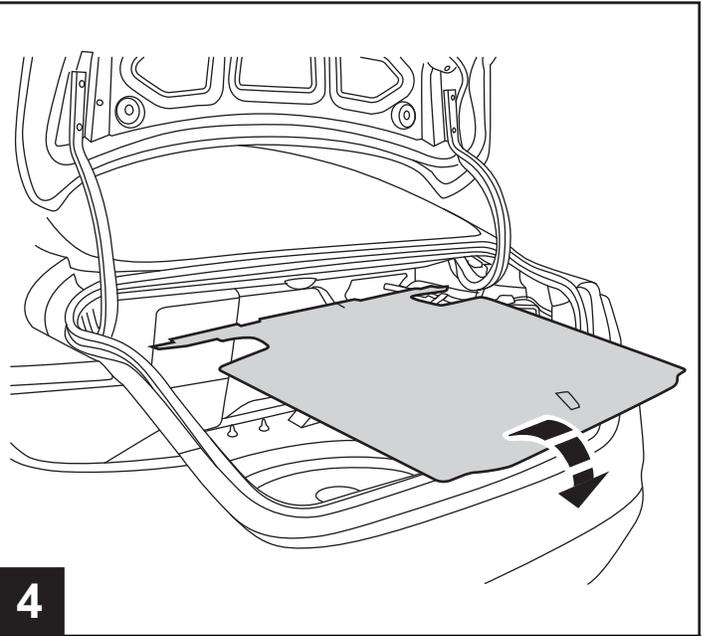
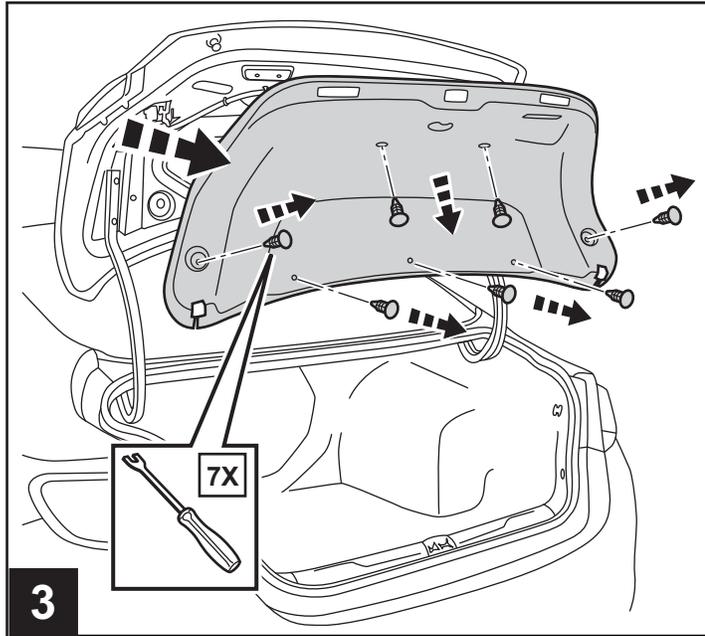
# CHRYSLER 200 BACKUP CAMERA

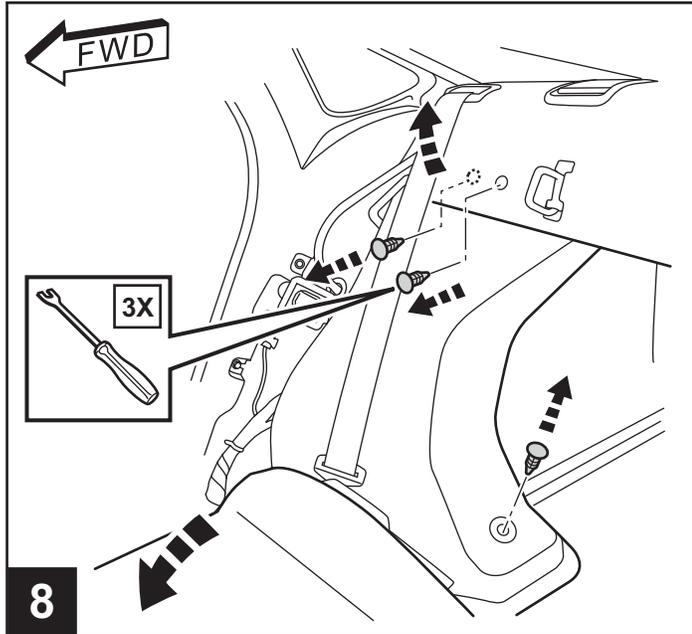
CHRYSLER 200 CAMÉRA D'AIDE AU RECUL

CHRYSLER 200 CÁMARA RETROVISORA

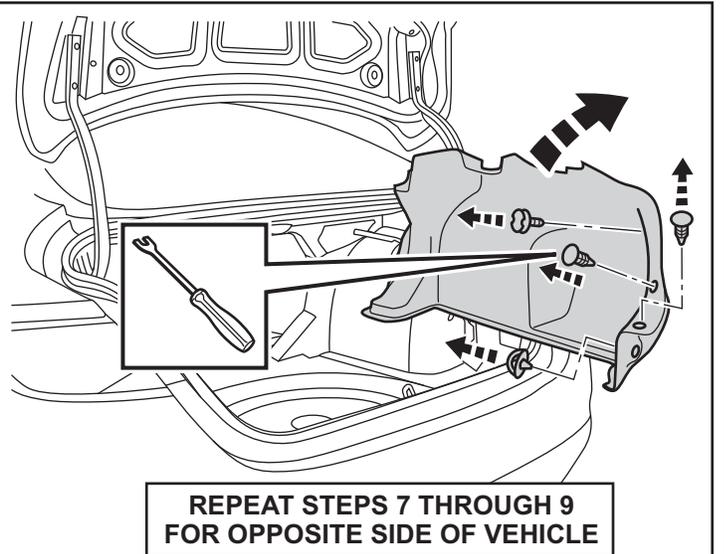
www.mopar.com





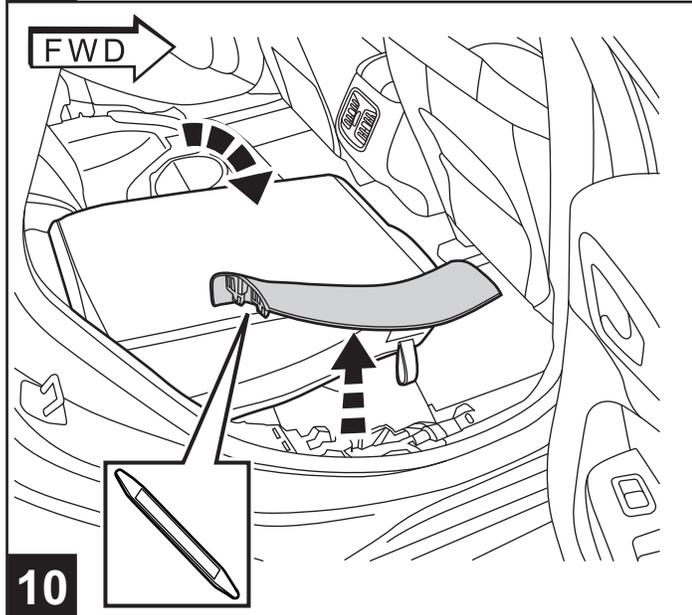


8

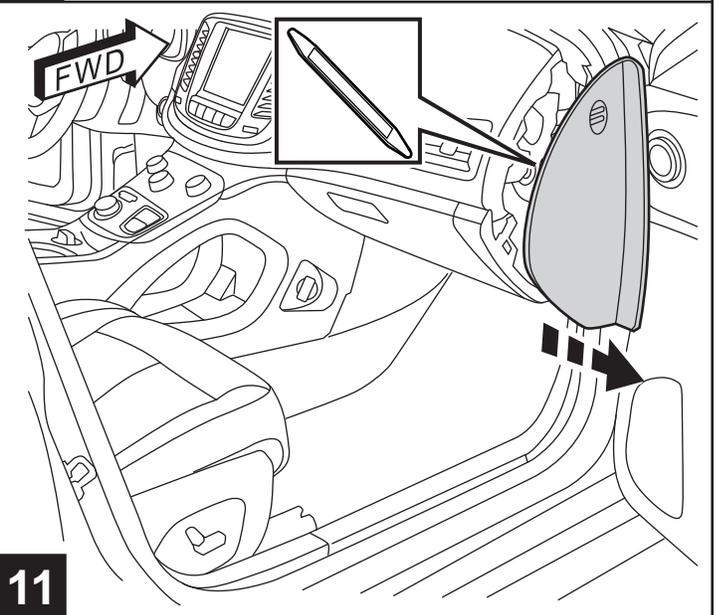


9

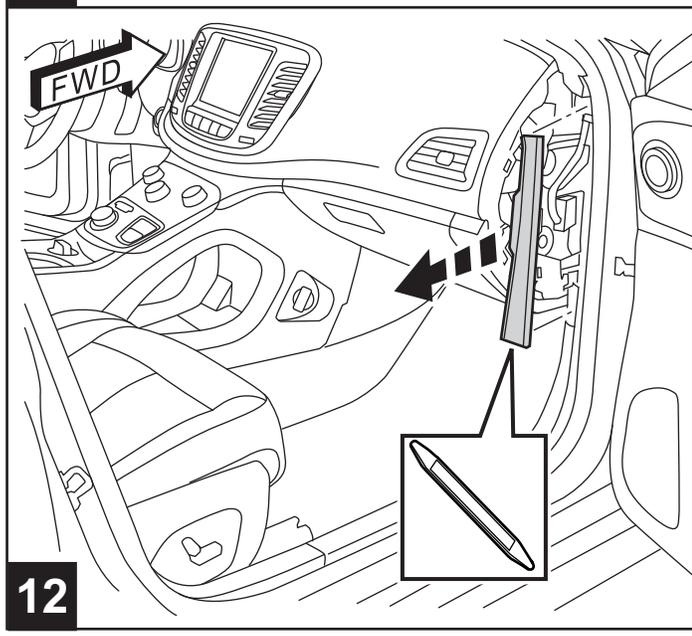
Répéter les étapes 7 à 9 pour le côté opposé du véhicule  
Repetir los pasos 7 a 9 para el lado opuesto del vehículo



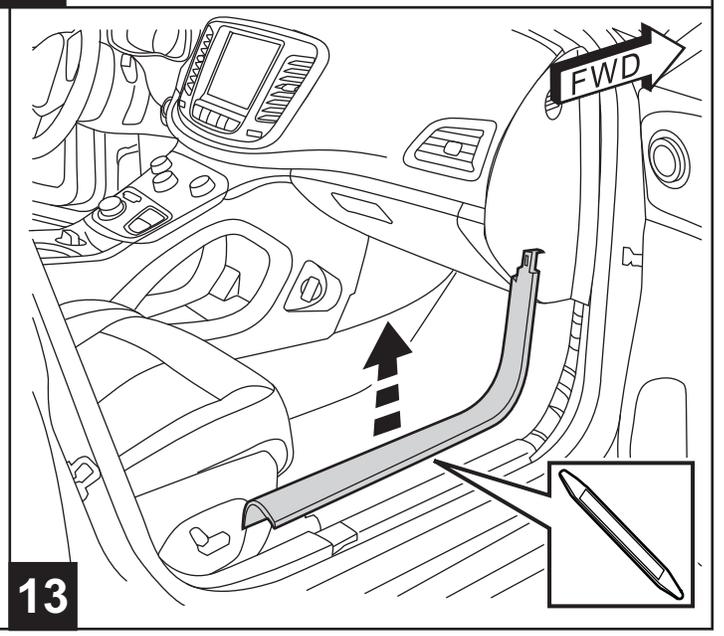
10



11



12



13

**14**

**1) PRESS DOWN**  
**2) INSERT TOOL**  
**3) INSERT TOOL**  
**4) DISCONNECT**

**1) Appuyez**  
**2) Outil d'insertion**  
**3) Outil d'insertion**  
**4) Supprimer**

**1) Presione hacia abajo**  
**2) Inserte la herramienta**  
**3) Inserte la herramienta**  
**4) Desconectar el clip**

**15**

**2X**

**PRESS IN CLIPS TO REMOVE**  
**Presse à clips pour supprimer**  
**Prensa en clips para eliminar**

**4X**

**FWD**

**16**

**4X**

**FWD**

**17**

**150mm**

**B**

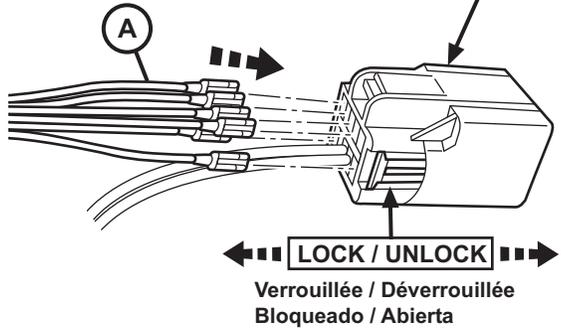
**C**

**FWD**

**18**

**POPULATE EXISTING CAMERA CONNECTOR AND HARNESS WITH NEW HARNESS (A)**

Insérez faisceau de câbles (A) dans le connecteur de la caméra existante  
Inserte mazo de cables (A) en el conector existente



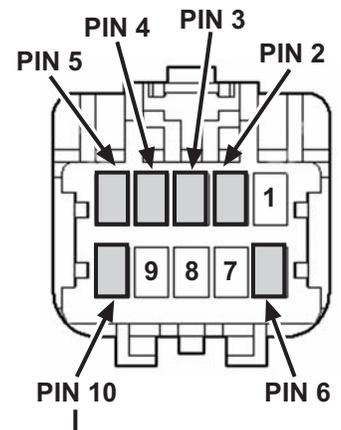
LOCK / UNLOCK  
Verrouillée / Déverrouillée  
Bloqueado / Abierta

- INSERT OR/VT WIRE INTO PIN 2
- INSERT PK/LG WIRE INTO PIN 3
- INSERT BARE WIRE INTO PIN 4
- INSERT GY/BL WIRE INTO PIN 5
- INSERT GY/OR WIRE INTO PIN 6
- INSERT BLACK WIRE INTO PIN 10

- INSÉREZ FIL OR/VT DANS LE TROU 2
- INSÉREZ FIL PK/LG DANS LE TROU 3
- INSÉREZ FIL BARE DANS LE TROU 4
- INSÉREZ FIL GY/BL DANS LE TROU 5
- INSÉREZ FIL GY/OR DANS LE TROU 6
- INSÉREZ FIL BK DANS LE TROU 6

- INSERTE OR/VT ALAMBRE EN PIN 2
- INSERTE PK/LG ALAMBRE EN PIN 3
- INSERTE DESNUDO ALAMBRE EN PIN 4
- INSERTE GY/BL ALAMBRE EN PIN 5
- INSERTE GY/OR ALAMBRE EN PIN 6
- INSERTE BK ALAMBRE EN PIN 6

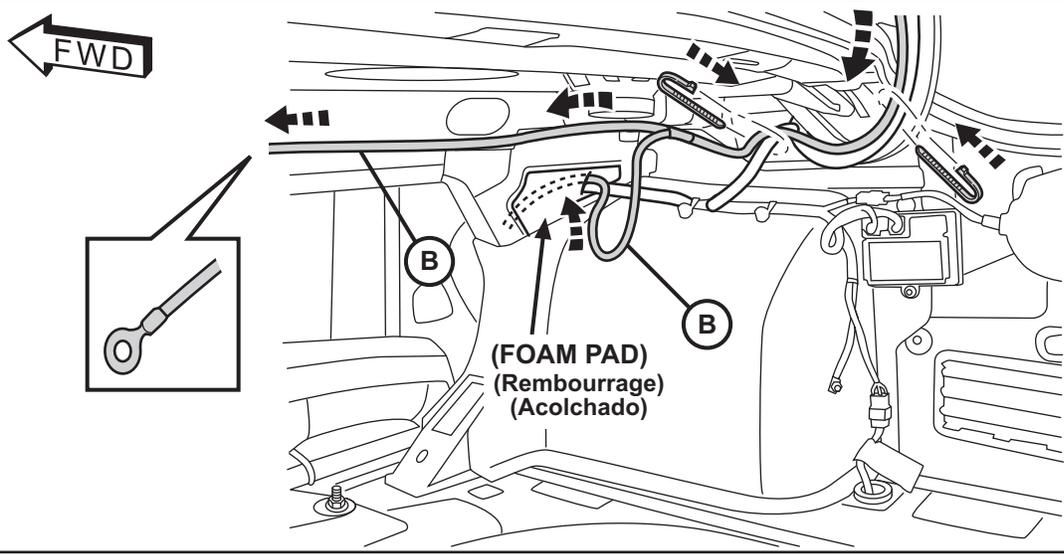
**VIEWED FROM WIRE END**  
Côté d'insertion du connecteur fil  
Lado de inserción de cable de conector



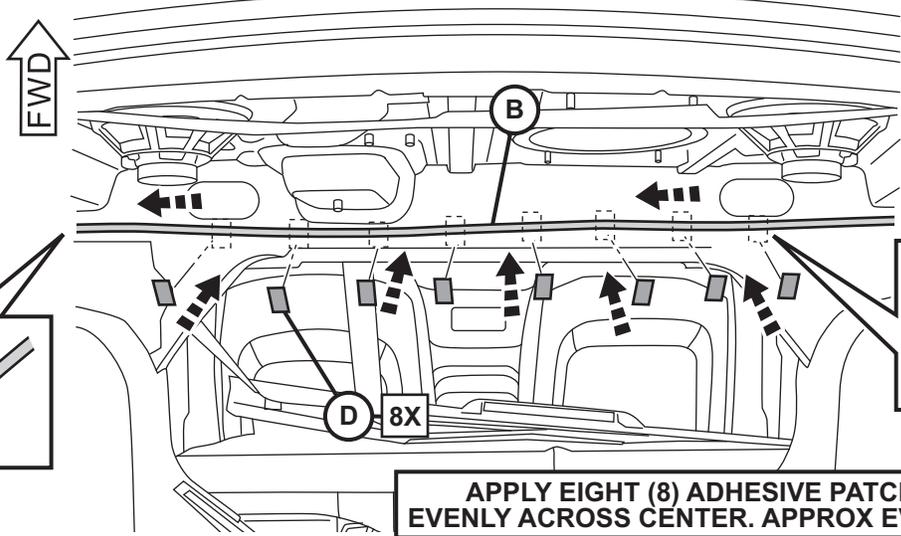
**NOTE: IF PIN 10 IS POPULATED, REMOVE TERMINAL AND RELOCATE TO CAVITY 1**

**19**

Remarque: Si la broche 10 est peuplé, retirez le terminal et le déplacer vers la cavité numéro 1  
Nota: Si el pin 10 está poblado, retire el terminal y trasladarse a la cavidad número 1



**20**



**21**

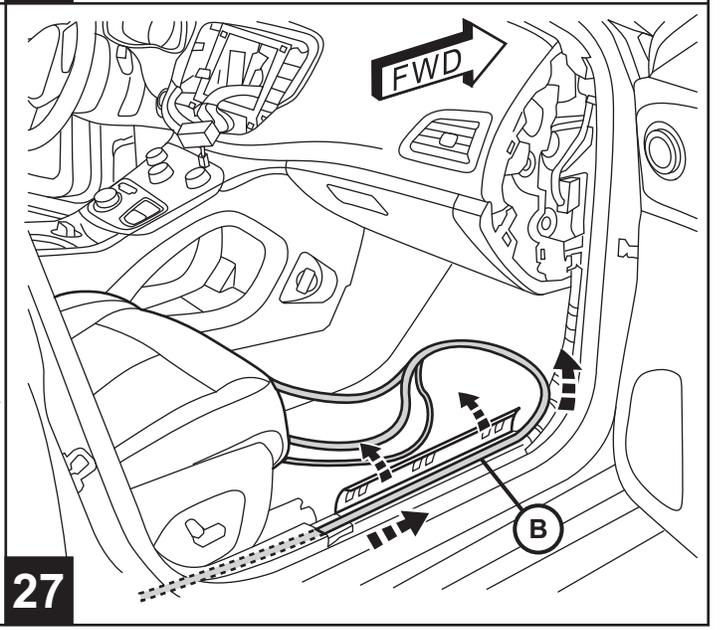
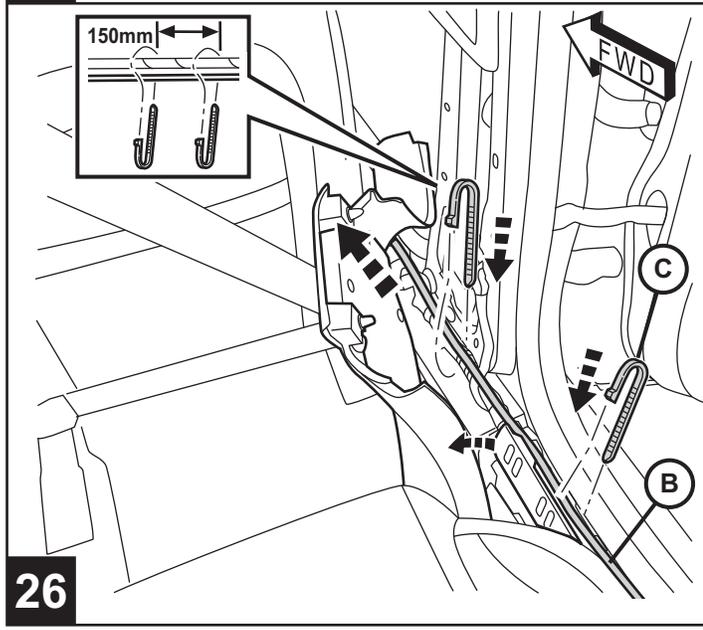
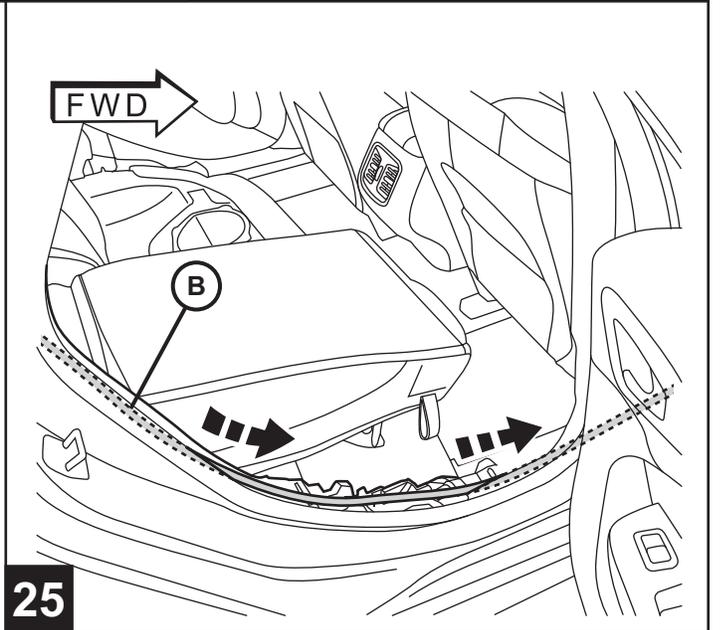
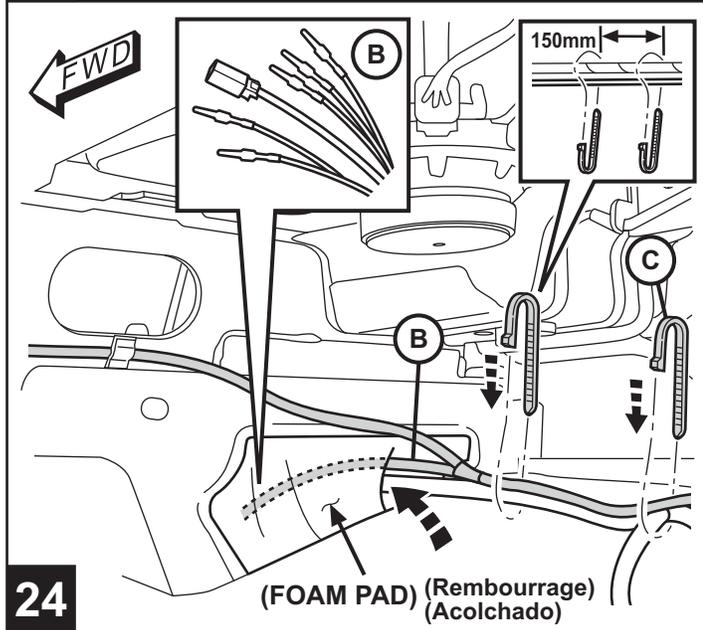
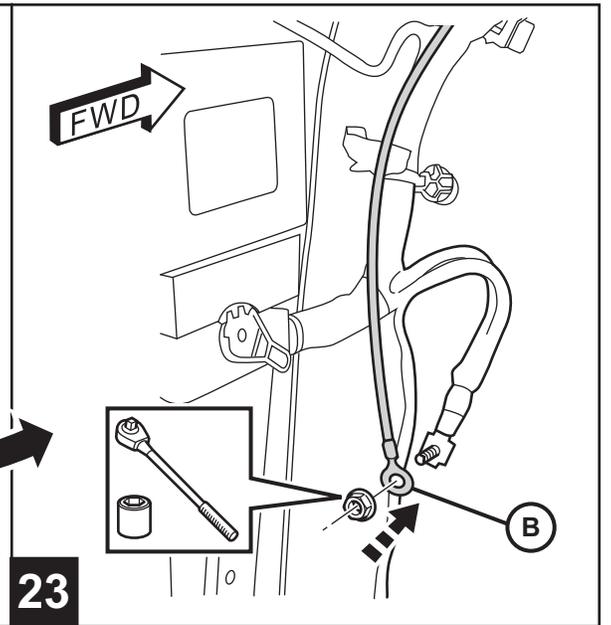
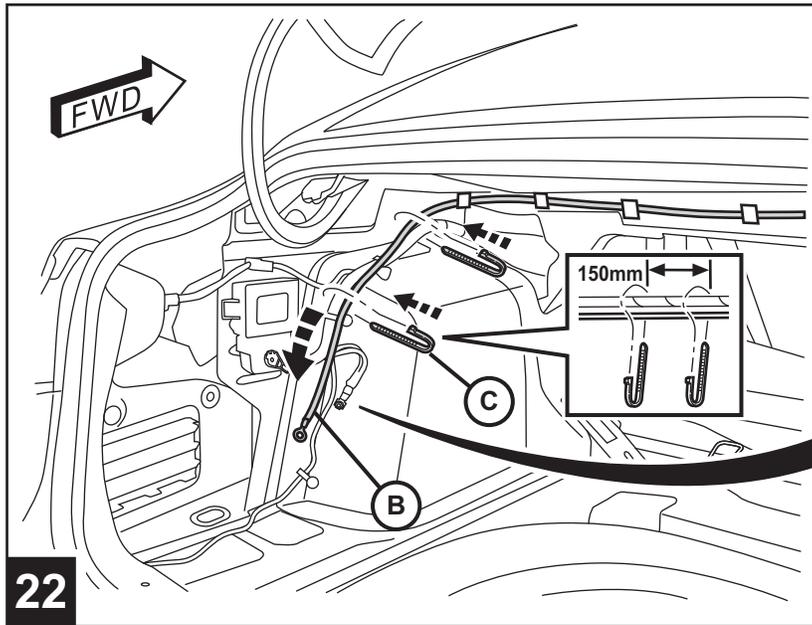
**APPLY EIGHT (8) ADHESIVE PATCHES (E) EVENLY ACROSS CENTER. APPROX EVERY 85mm**

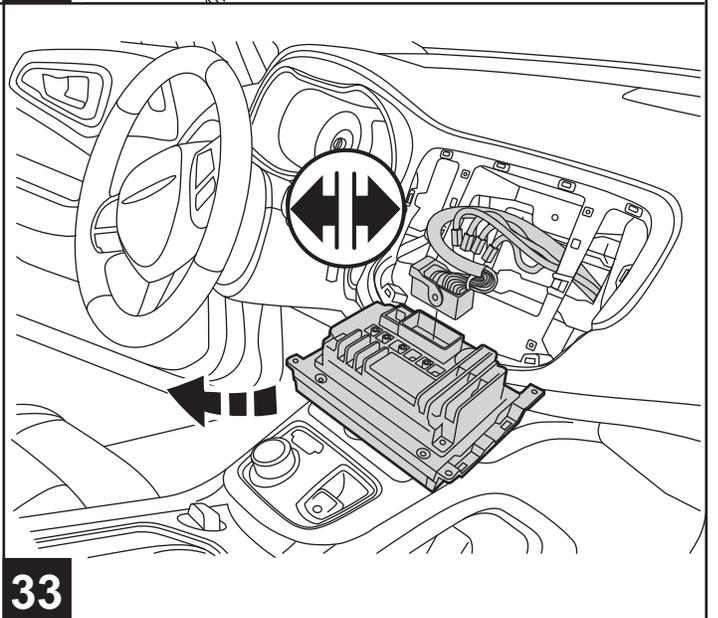
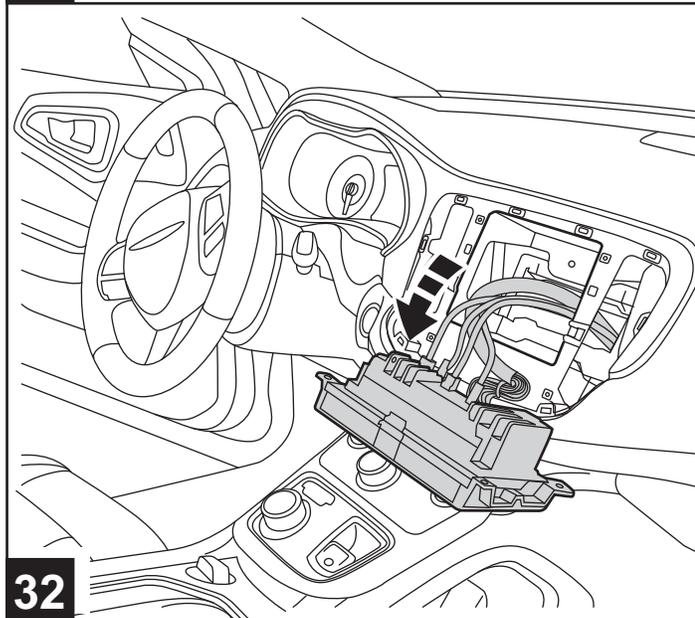
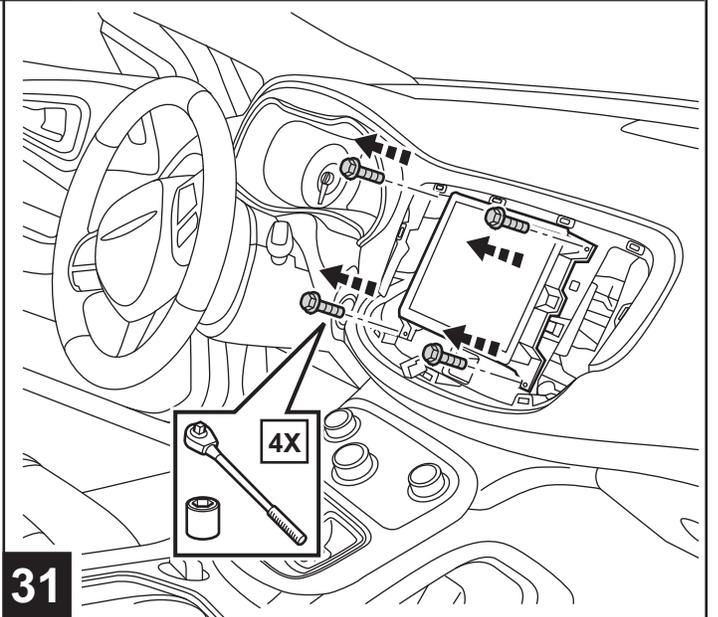
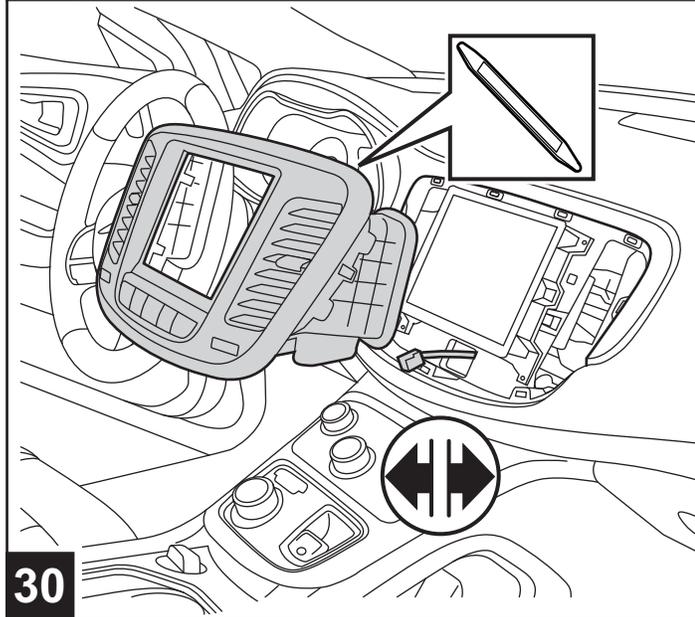
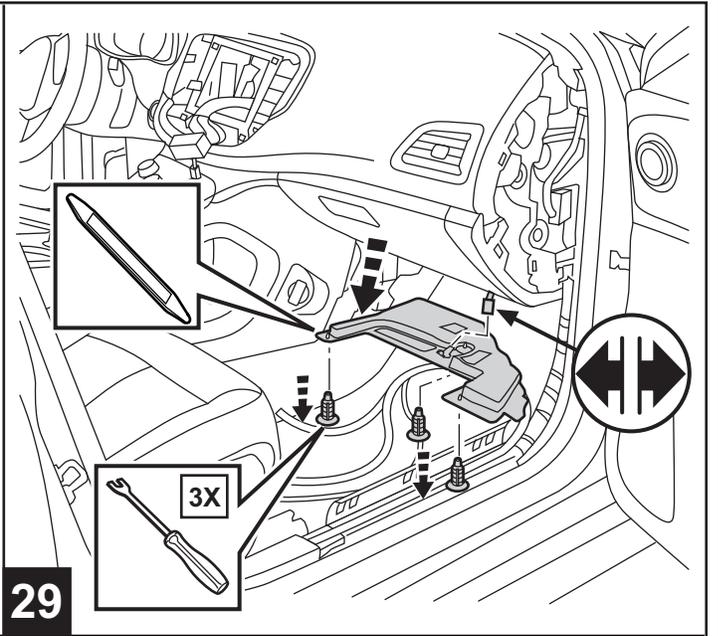
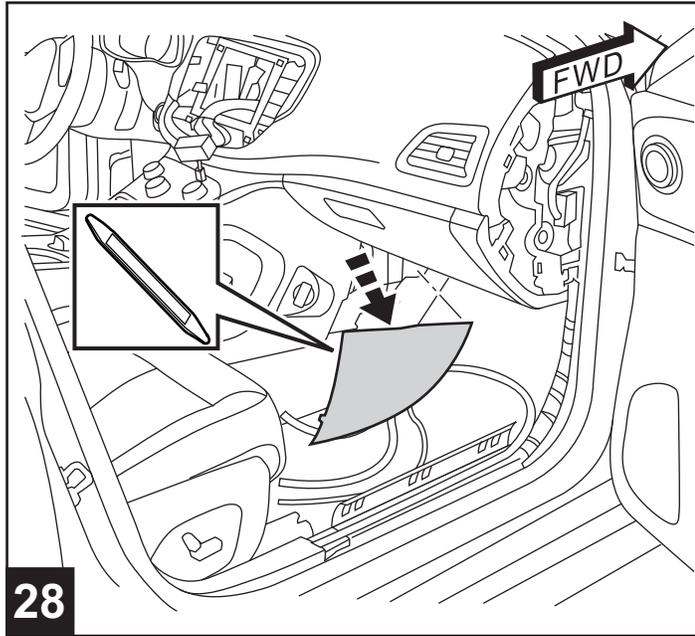
Appliquer les huit (8) patches adhésifs uniformément sur le centre.  
Aplicar los ocho (8) parches adhesivos de forma homogénea en el centro.

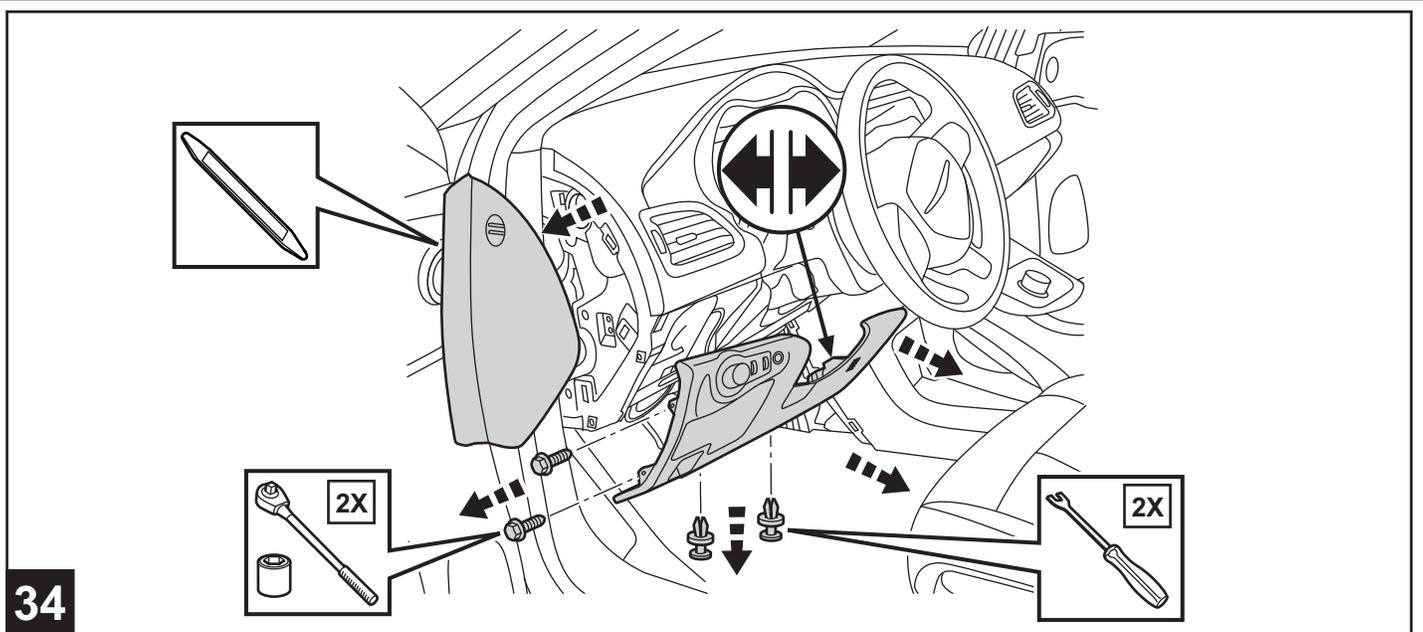
Remarque: Sceller le tampon d'alcool lorsqu'il ne est pas en cours d'utilisation pour l'empêcher de se dessécher.

Nota: Selle la almohadilla de alcohol cuando no esté en uso para evitar que se reseque.

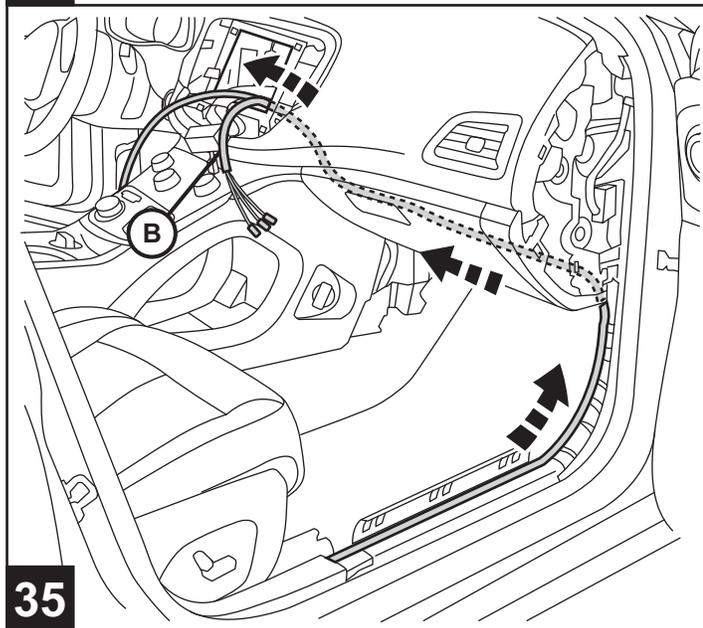
**NOTE: ALCOHOL PAD WILL BE USED MORE THAN ONCE. RESEAL TO PREVENT PAD FROM DRYING OUT.**





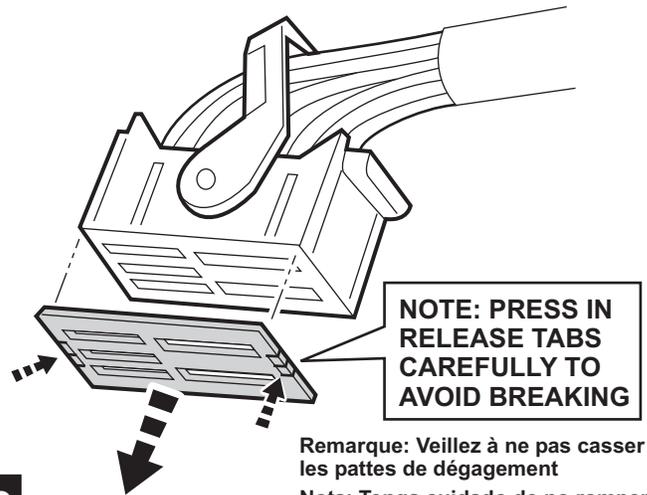


34



35

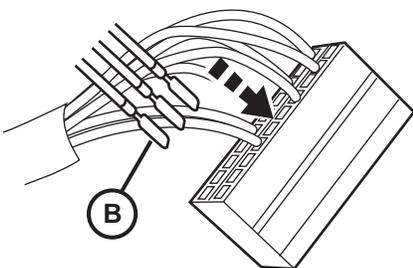
**RADIO CONNECTOR** Connecteur radio  
Conector de radio



36

**NOTE: PRESS IN  
RELEASE TABS  
CAREFULLY TO  
AVOID BREAKING**

Remarque: Veillez à ne pas casser  
les pattes de dégagement  
Nota: Tenga cuidado de no romper  
las lengüetas de liberación



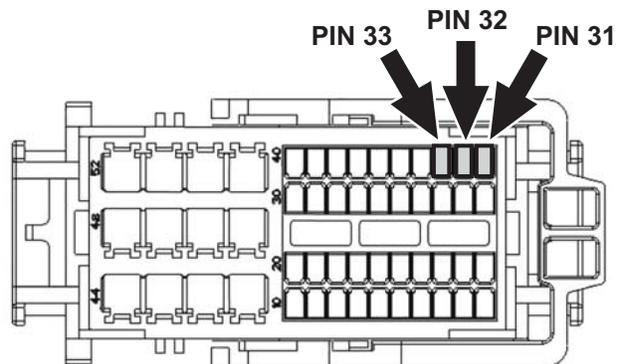
**INSERT GY/BL WIRE INTO PIN 31  
INSERT GY/OR WIRE INTO PIN 32  
INSERT BARE WIRE INTO PIN 33**

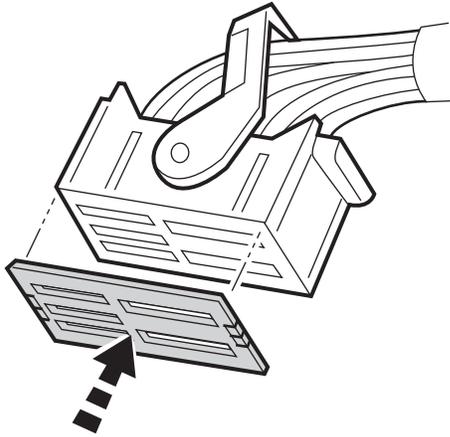
**INSÉREZ FIL GY/BL DANS LE TROU 31  
INSÉREZ FIL GY/OR DANS LE TROU 32  
INSÉREZ FIL BARE DANS LE TROU 33**

**INSERTE GY/BL ALAMBRE EN PIN 31  
INSERTE GY/OR ALAMBRE EN PIN 32  
INSERTE DESNUDO ALAMBRE EN PIN 33**

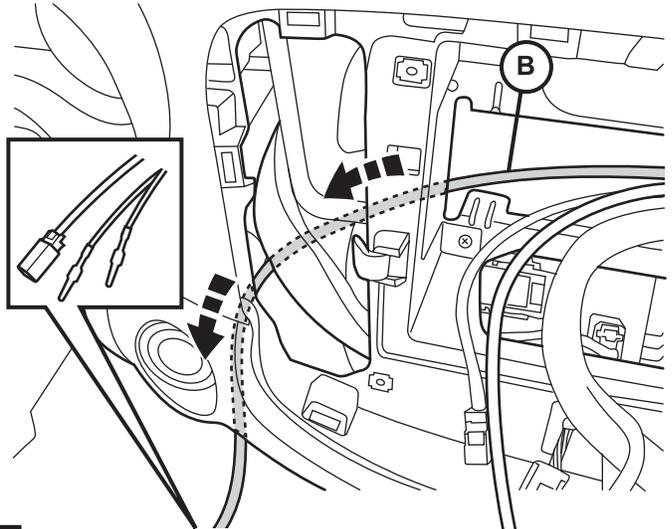
37

**VIEWED FROM WIRE END**  
Côté d'insertion du connecteur fil  
Lado de inserción de cable de conector

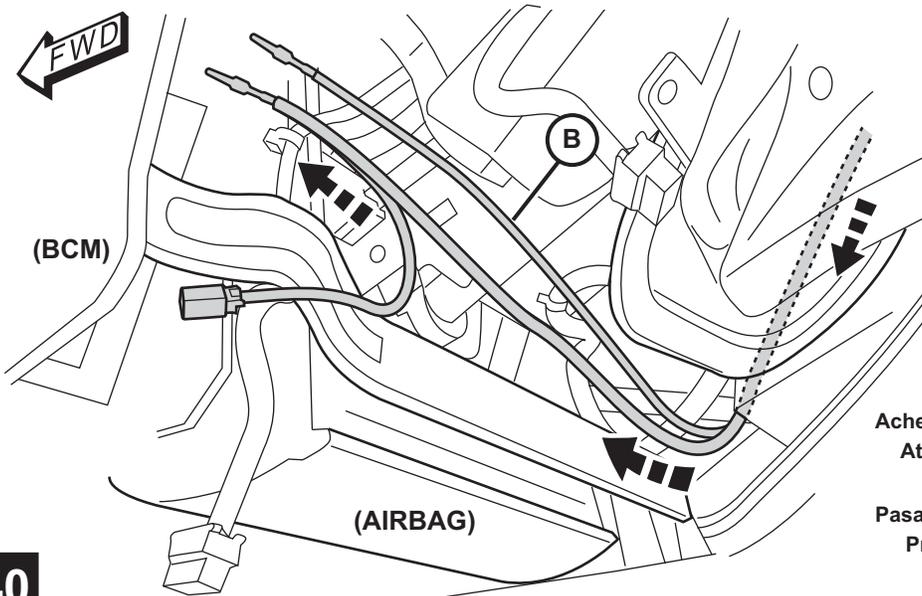




38



39



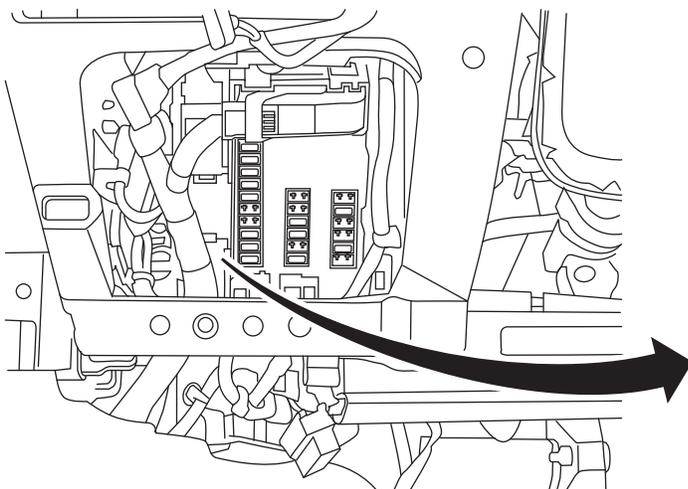
40

**ROUTE HARNESS (B)  
TOWARDS BCM AS SHOWN**

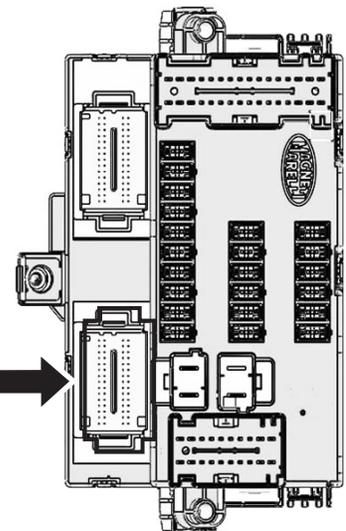
**CAUTION: BE SURE HARNESS  
ROUTING DOES NOT INTERFERE  
WITH LOWER AIRBAG**

Acheminer le faisceau de câbles (B) vers la BCM  
Attention: Le routage du faisceau de câbles  
ne doit pas interférer avec l'airbag

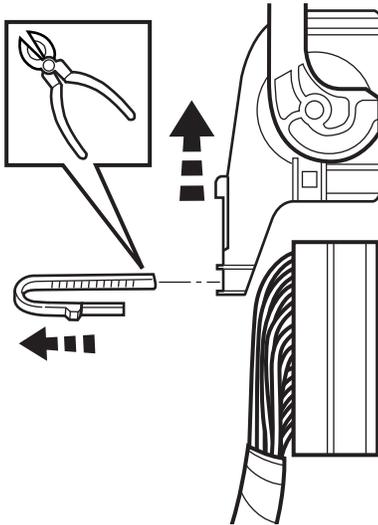
Pasar el mazo de cables (B) hacia el BCM  
Precaución: La ruta del mazo de cables no  
debe interferir con el airbag



D2762D



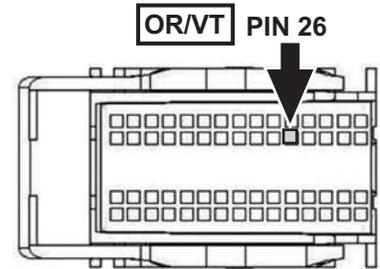
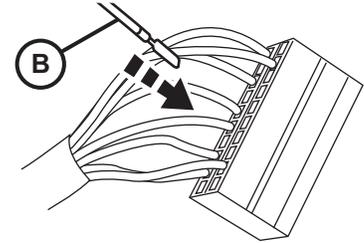
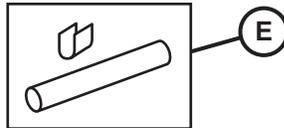
41



**NOTE: IF FACTORY WIRE IS PRESENT IN PIN 26, CUT THE TERMINAL END OFF HARNESS (B) AND FOLLOW SPLICE PROCEDURES ON THE NEXT PAGE USING SPLICE PARTS (E) PROVIDED IN KIT.**

**Remarque: Si l'emplacement des broches 26 contient un fil existant, couper la borne de fin hors du faisceau de câbles (B) et suivez les procédures d'épissage-dessous.**

**Nota: Si la ubicación pasador 26 contiene un cable existente, corte el extremo terminal fuera del mazo de cables (B) y siga los procedimientos de empalme se muestran a continuación.**



**VIEWED FROM WIRE END**  
Côté d'insertion du connecteur fil  
Lado de inserción de cable de conector

42

### SPLICING PROCEDURE

**CAUTION: If additional wire is needed when making a splice repair to any wire, it is important that the same or next larger size wire gauge be used. Refer to the appropriate wiring diagram for the original wire gauge size.**

**NOTE: Follow Splicing Procedure in DealerConnect as shown here. If you are unsure about any of these steps, refer to the Standard Procedure video under TechCONNECT.**

### Procédure d'épissage

**MISE EN GARDE: Si le fil supplémentaire est nécessaire lors de la réparation d'épissage, il est important que la même taille ou le fil de plus grande taille est utilisé. Reportez-vous au schéma de câblage approprié pour le calibre de fil d'origine.**

**REMARQUE: Suivez la procédure d'épissage dans DealerConnect comme montré ici. Si vous n'êtes pas sûr de l'une de ces étapes, reportez-vous à la vidéo standard procédure sous TechConnect.**

### Procedimiento de empalme

**PRECAUCIÓN: Si se necesita un cable adicional al realizar una reparación de empalme, es importante que se utilice el mismo tamaño o alambre siguiente tamaño más grande. Consulte el diagrama de cableado adecuado para el tamaño original calibre del cable.**

**NOTA: Siga el Procedimiento de empalme en DealerConnect como se muestra aquí. Si no está seguro acerca de cualquiera de estos pasos, consulte el video Procedimiento estándar bajo TechCONNECT.**

1. Remove 13 millimeters (0.50 inch) of insulation from each wire that needs to be spliced.  
Retirer 13 millimètres (0.50 pouce) d'isolation de chaque fil qui doit être épissé.  
Retire 13 milíedmetros (0.50 pulgadas) de aislamiento de cada cable que necesita ser empalmados.

2. Place a piece of adhesive sealant-lined heat shrink tubing (Part Number 04778570 or equivalent) over the wire on one side of the splice. Be certain the length of tubing will be sufficient to cover and seal the entire repair area.

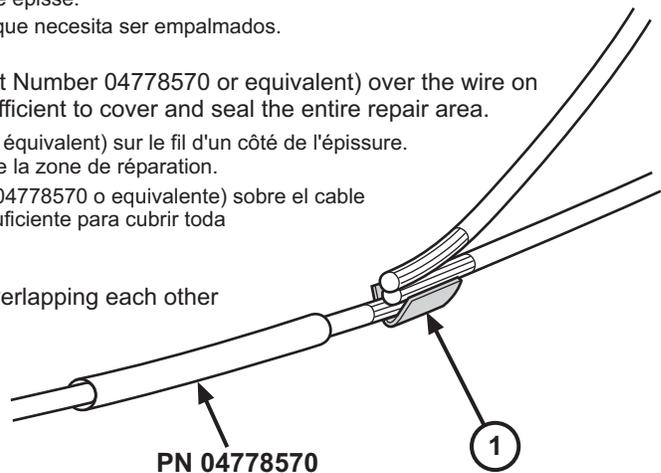
Placer un morceau de tube thermorétractable (référence 04778570 ou équivalent) sur le fil d'un côté de l'épissure. Soyez certain que la longueur du tube sera suffisante pour couvrir toute la zone de réparation.

Coloque un pedazo de tubo de contracción térmica (Número de parte 04778570 o equivalente) sobre el cable en un lado del empalme. Asegúrese de que la longitud del tubo será suficiente para cubrir toda el área de reparación.

3. Place the strands of the wires being spliced so that they are overlapping each other within the splice band (1).

Placez les extrémités des fils étant épissés afin qu'ils se chevauchent les uns les autres au sein de l'épissure (1)

Coloque los cables extremos se empalman por lo que se solapan entre sí en el empalme (1)



4. Using a crimping tool (1) (MOPAR Part Number 05019912AA, Miller Special Tool Number or equivalent) crimp the splice band and wires together securely.

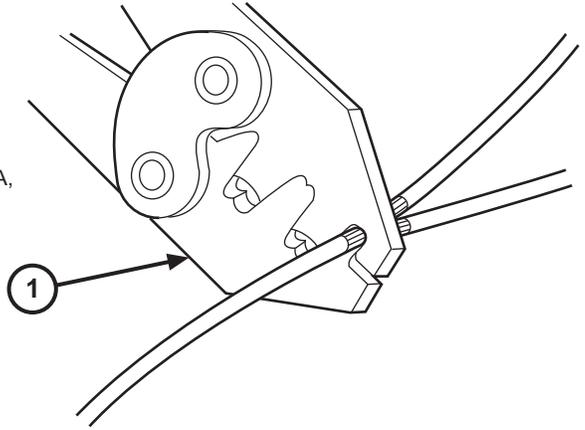
L'utilisation d'un outil de sertissage (1) (Référence MOPAR 05019912AA, Miller spécial Nombre d'outils ou équivalent) sertir le raccord bande et fils ensemble en toute sécurité.

Usando una herramienta de engaste (1) (MOPAR Número de pieza 05019912AA, Miller Especial Número Tool o equivalente) aplaste el empalme banda y cables juntos de forma segura.

**CAUTION: Never use acid core solder for electrical wiring repairs.**

**ATTENTION: Ne jamais utiliser noyau soudure acide pour les réparations de câblage électrique.**

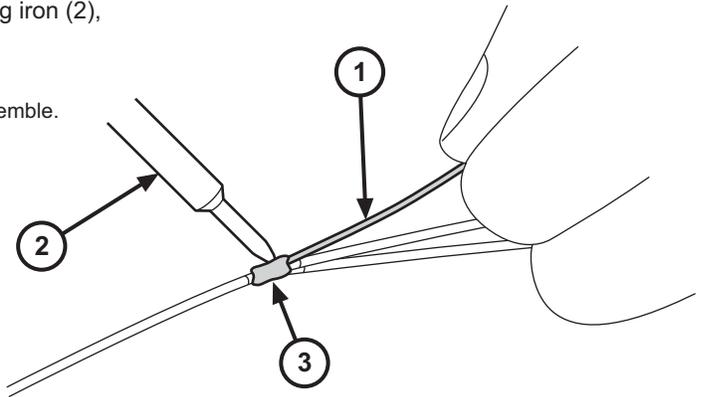
**PRECAUCIÓN: Nunca utilice soldadura con núcleo ácido de fuego para las reparaciones de cableado eléctrico.**



5. Using Rosin Core type solder (1) only and a suitable soldering iron (2), solder the wire and splice band connection (3) together.

Utilisation de base de colophane soudure (1) et un fer à souder approprié (2), souder le fil de connexion et d'épissage bande (3) ensemble.

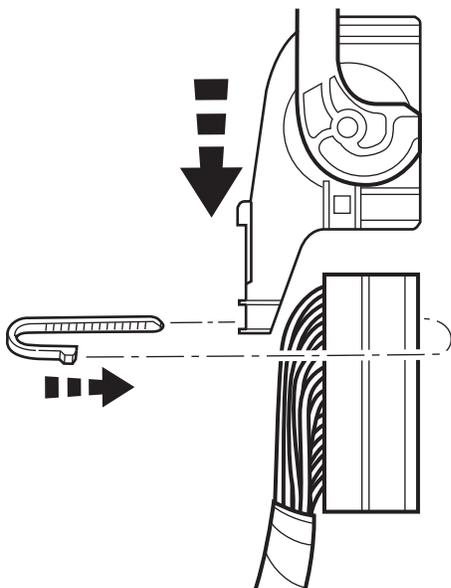
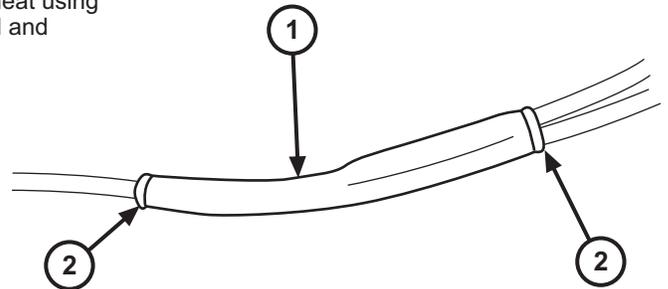
El uso de colofonia core soldadura (1) y un soldador adecuado (2), soldar la conexión de banda y alambre de empalme (3) juntos.



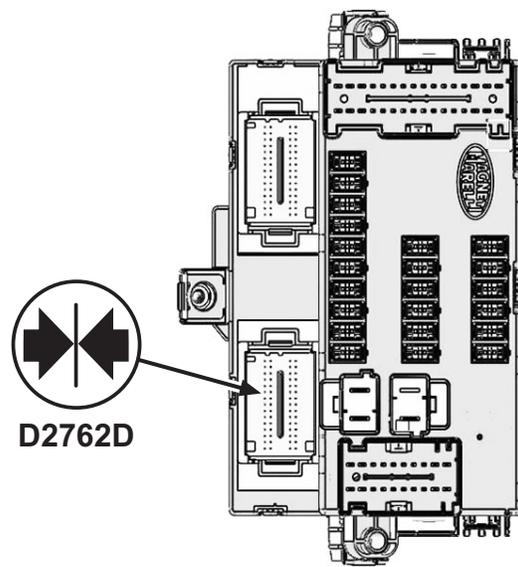
6. Center the heat shrink tubing (1) over the splice joint repair and heat using a suitable heat gun. Heat the joint until the tubing is tightly sealed and sealant (2) begins to ooze out of both ends of the tubing.

Centre le tube thermorétractible (2) sur le joint du métal d'apport et chauffez-le au moyen d'un pistolet thermique. Chauffez le joint jusqu'à ce que le tube soit bien scellé et que le mastic (1) sorte des deux extrémités du tube.

Centre el tubo termoretráctil (2) sobre la unión de la soldadura y aplique calor con una pistola de calor. Caliente la unión hasta que el tubo esté bien sellado y salga (1) sellador de ambos extremos del tubo.

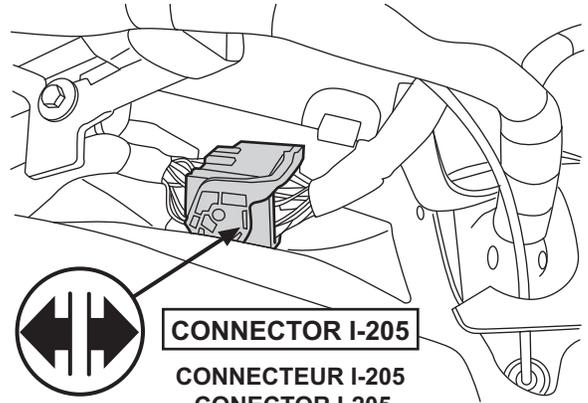
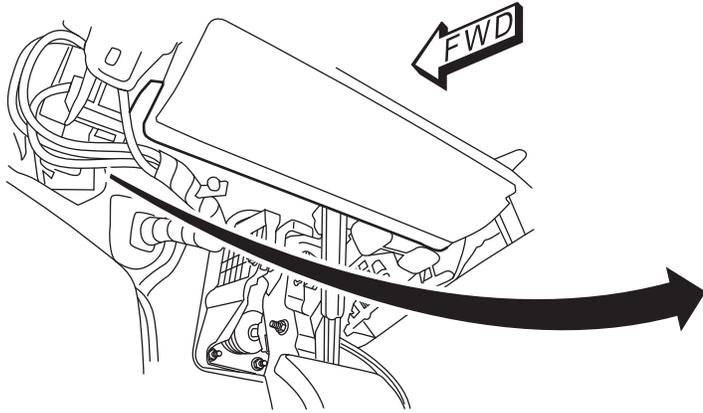


43

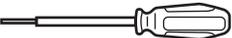


D2762D

44



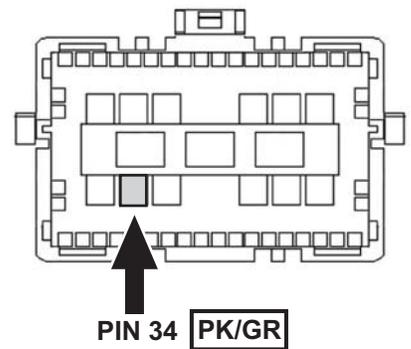
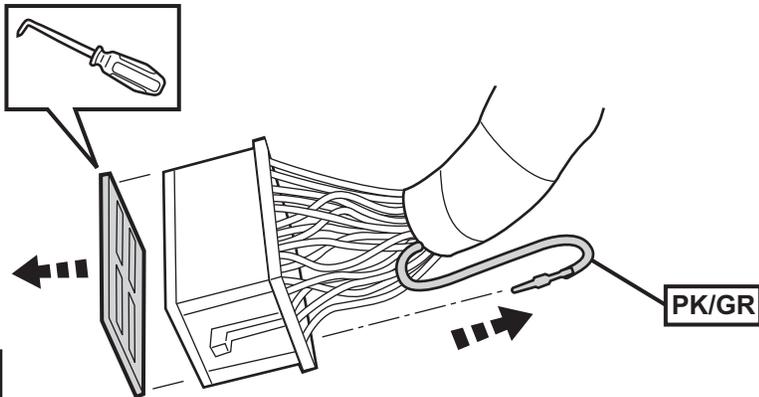
45

  
**NOTE:** Use Miller 6680 Connector Removal Kit or equivalent to remove wires.

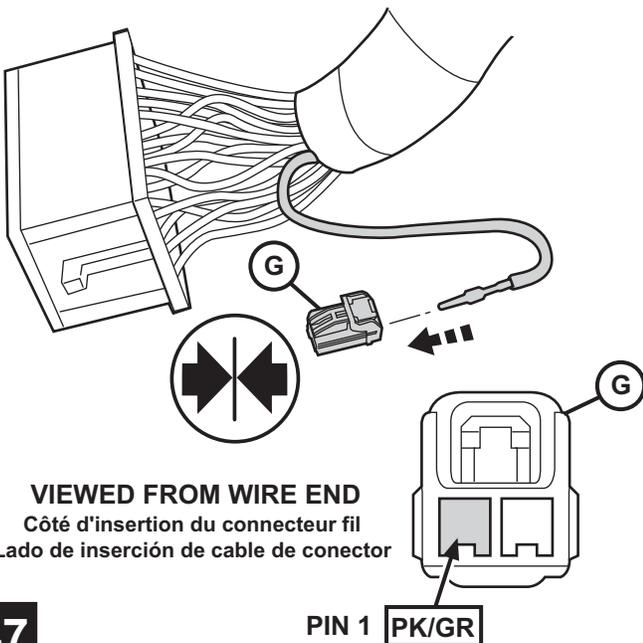
**REMARQUE :** Pour dégager les fils du connecteur, utilisez l'outil Miller 6680.

**NOTA:** Utilice la Herramienta de Extracción Miller 6680 para retirar los cables.

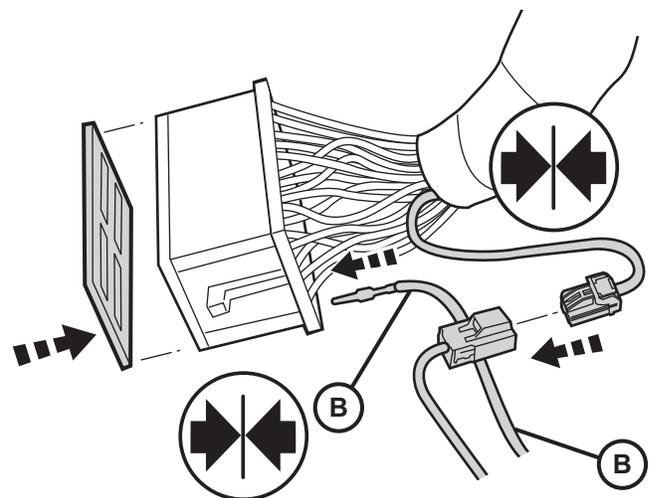
**VIEWED FROM WIRE END**  
 Côté d'insertion du connecteur fil  
 Lado de inserción de cable de conector



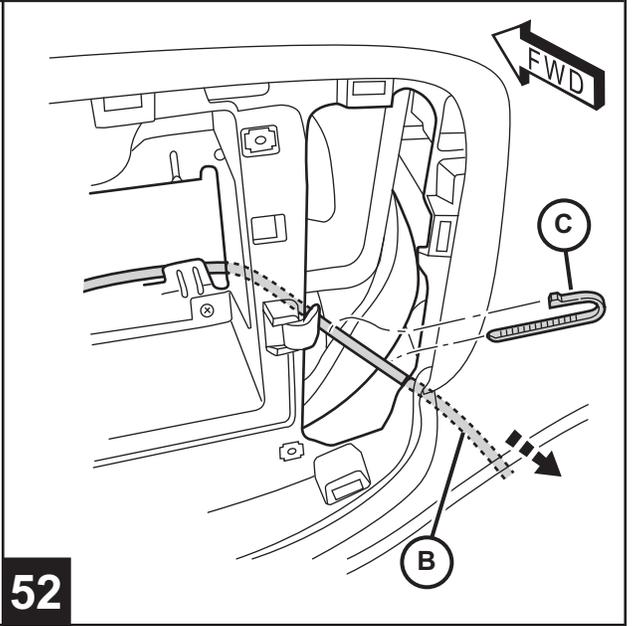
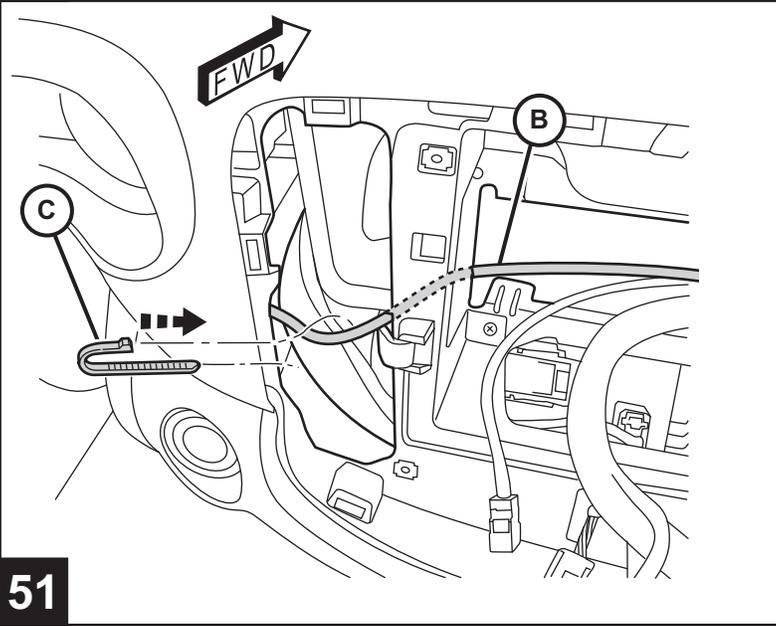
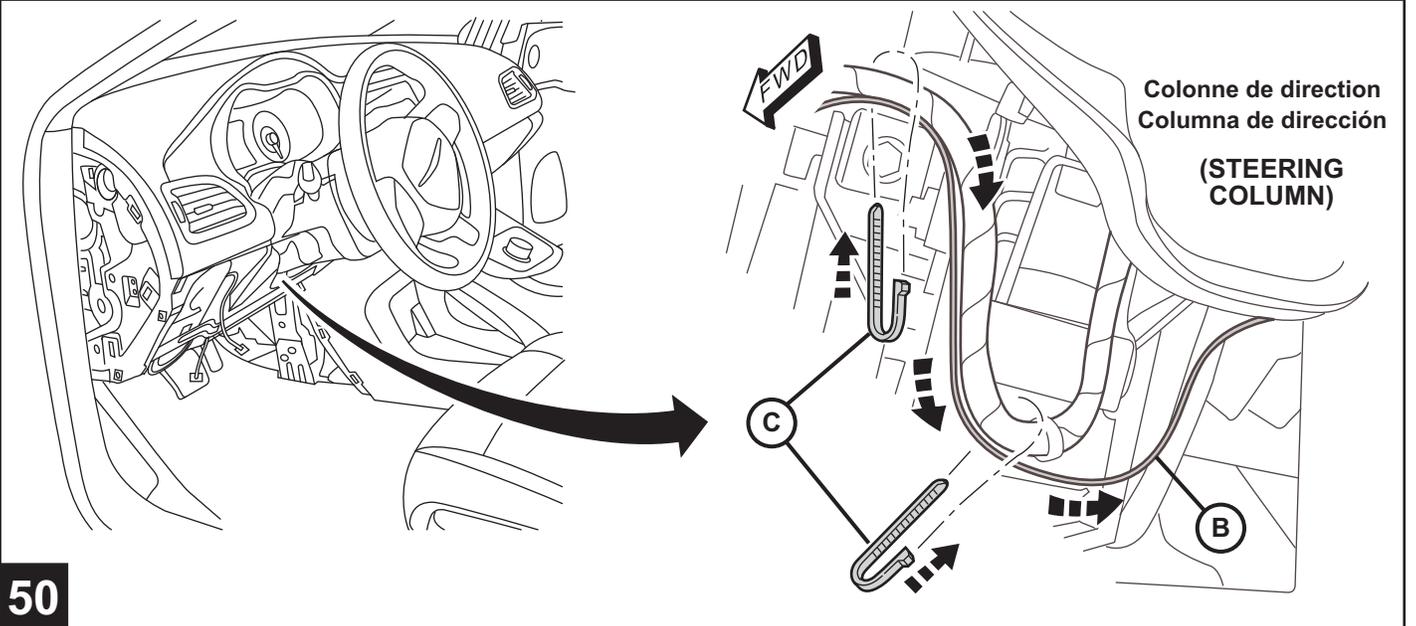
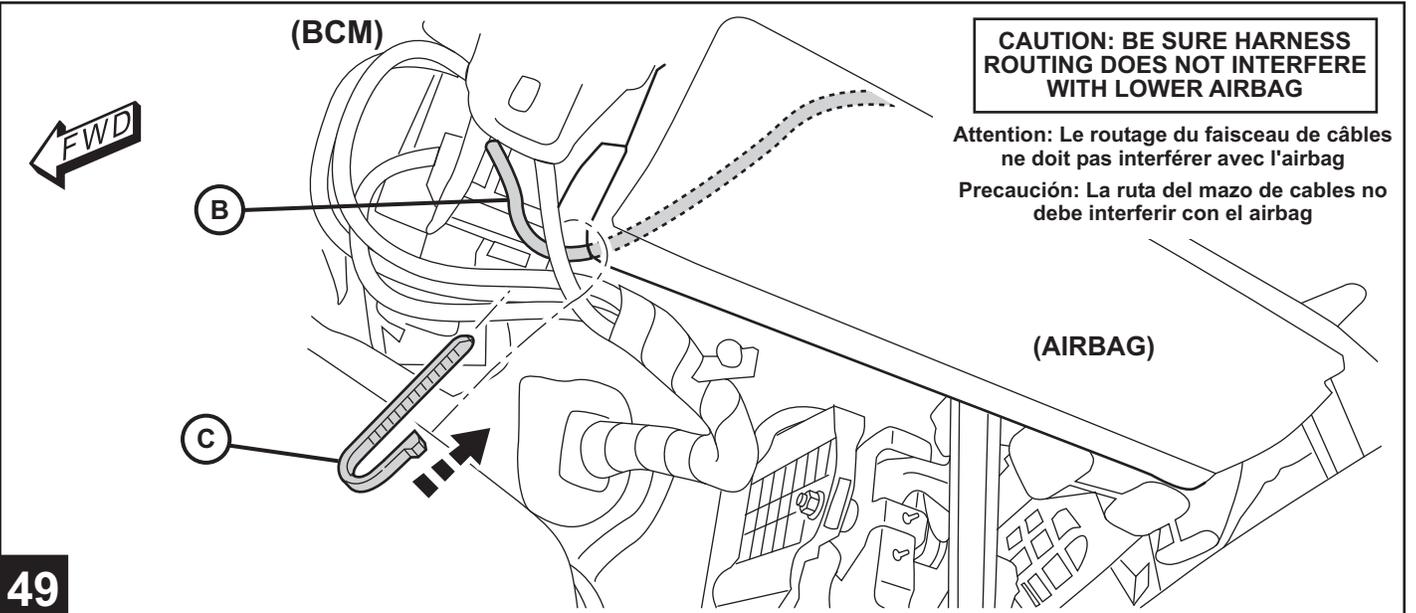
46

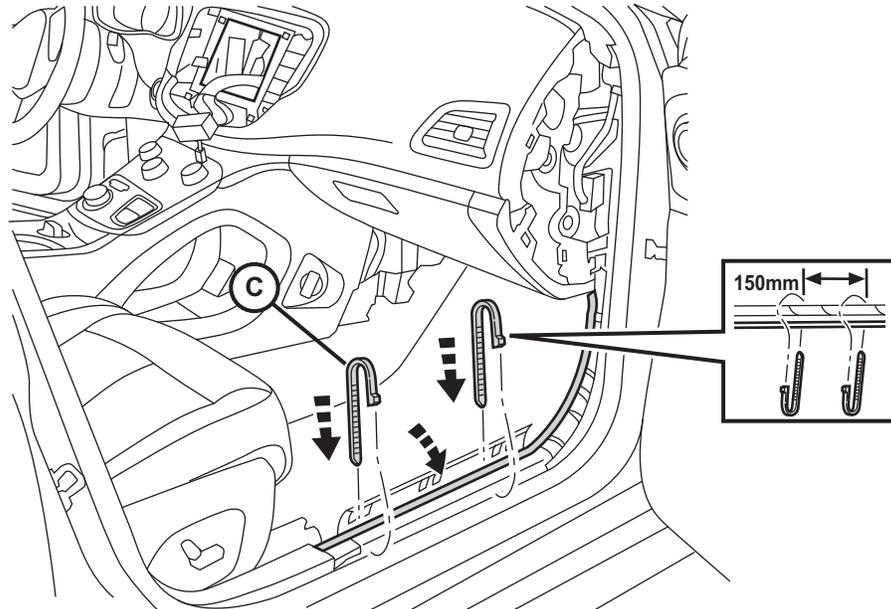
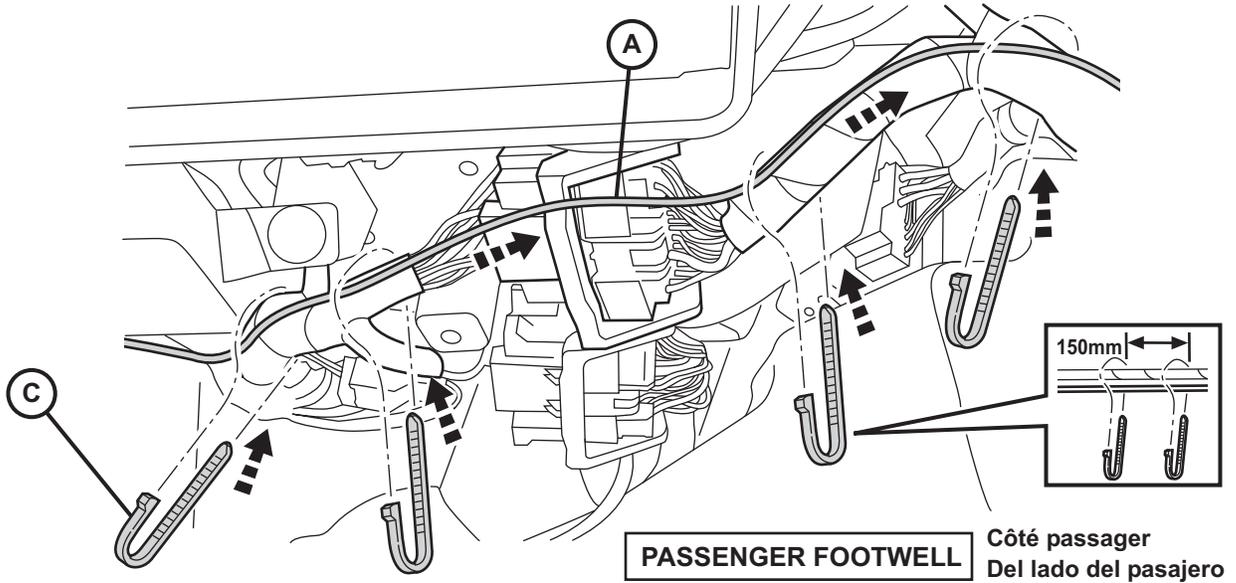


47



48





**CHECK ALL WIRING AND TRIM ALL CABLE TIES.**

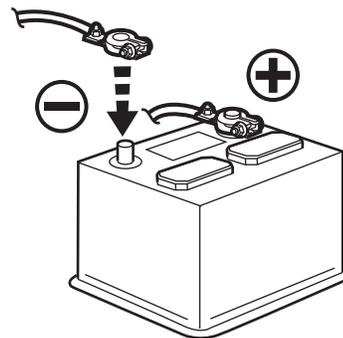
**REVERSE STEPS 28 THROUGH 34 AND  
1 THROUGH 15 TO REINSTALL  
ALL BODY PANELS AND COMPONENTS.**

Contrôlez tout le câblage et coupez  
'excédent des attaches-câbles.

Pour reposer les panneaux de garniture  
et composants, inversez les étapes 28 à 34 et 1 à 15.

Revise todos los cables y ajuste los sujetacables.

Invierta los pasos del 28 a través de 34  
y 1 a través de 15 según sea necesario  
para instalar los paneles y los componentes.



## VEHICLE CONFIGURATION

Vehicle VIN must be updated with the sales code of the added accessory in order to enable system functionality. Using the DealerCONNECT website and the scan tool, complete the procedure below.

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. In the service tab, inside the Warranty Administration box, locate "Vehicle Option Updates." Enter the vehicle VIN and add the sales code **XAC** (PARKVIEW™) REAR BACK-UP CAMERA) as a "Dealer Installed Option".
3. Confirm that the new sales code has been successfully added to the VIN. With the scan tool connected to both the internet (via Ethernet port or wireless connection) and the vehicle, follow the steps below:
4. Use the scan tool to run "Restore BCM Proxi configuration" which can be found in the "Vehicle Preparations" Tab of the main topology screen. Follow the prompts and the system will upload the new vehicle proxi configuration to the BCM.
5. Once that is complete, run "Proxi Configuration Alignment" found in the "Vehicle Preparations" Tab, to update the rest of the ECU's on the vehicle with the proxi configuration that is stored in the BCM.
6. Follow the step by step instruction on the scan tool to complete the 'PARKVIEW(TM) REAR BACK-UP CAMERA' installation.
7. Installation Complete.

**NOTE: IF SYSTEM DOES NOT PERFORM AS EXPECTED, FOLLOW THE OPERATIONAL PARAMETERS STEPS BELOW.**

### TEST SYSTEM AGAINST OPERATIONAL PARAMETERS IN DealerCONNECT:

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Navigate to the 'Service' tab and click 'TechCONNECT'
3. In the 'Search' tab, input the VIN then click the Submit button.
4. Navigate to the 'Service Info' tab then expand Electrical    Camera    Operation    Diagnosis and Testing
  - First confirm that the camera is operating to the specifications in the "Operation" document.
  - Confirm that the camera is doing the opposite of the "Condition" column in the "Diagnosis and Testing" document.
  - If the camera fails any conditions, please refer to "Diagnosis and Testing" 'Correction' column and/or expand Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.

## La configuration du véhicule

**REMARQUE: Assurez-vous que la dernière version du logiciel est installée WiTech avant de commencer.**

Pour mettre le système à jour, le NIV du véhicule doit être saisi avec le code de vente de l'accessoire ajouté. En étant connecté au site Web DealerCONNECT et à l'aide du balayeur de codes, suivez la procédure suivante:

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Sous l'onglet de Service, à l'intérieur de la case Administration de garantie, localisez « Vehicle Option Updates » (mises à jour des options de véhicules). Saisissez le code VIN du véhicule et ajoutez le code de ventes XBM (Démarrage à distance) comme "Option Installée par un concessionnaire".
3. Confirmation que le nouveau code de vente a bien été ajouté au NIV. Avec l'outil balayeur de code raccordé à l'Internet (avec câble Ethernet ou connexion Wi-Fi sans fil) ainsi qu'au système électrique du véhicule, suivez les étapes suivantes :
4. Utilisez l'outil de balayage à exécuter « Restore BCM Proxi configuration » qui peut être trouvé dans le « Vehicle Preparations » qui se trouve dans l'onglet de l'écran principal. Suivez les instructions et le système téléchargera la nouvelle configuration de proxi du véhicule à la BCM.
5. Une fois que c'est terminé, exécutez « Proxi Configuration Alignment » trouvé dans l'« Vehicle Preparations » de mettre à jour le reste des ECU sur le véhicule avec la configuration de proxi qui est stocké dans le BCM.
6. Suivez le instructions étape par étape sur l'outil d'analyse pour compléter le 'PARKVIEW (TM) ARRIÈRE CAMÉRA DE REcul' installation.
7. L'installation est terminée.

**REMARQUE: Si le système ne fonctionne pas comme prévu, suivez les étapes ci-dessous.**

**Testez le système en fonction des paramètres opérationnels dans DealerCONNECT:**

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Accédez à l'onglet « Service » et cliquez sur « TECHCONNECT »
3. Dans l'onglet « Rechercher », entrez le NIV puis cliquez sur le bouton Envoyer.
4. Accédez à l'onglet « Service Info », puis ouvrez Electrical Camera Operation Diagnosis and Testing
  - Vérifiez tout d'abord que l'appareil photo fonctionne selon les spécifications dans le document « Fonctionnement ».
  - Assurez-vous que l'appareil est en train de faire le contraire de la colonne « Condition » dans le document « Diagnostic et essais ».
  - Si l'appareil ne parvient conditions, s'il vous plaît se référer à la colonne "Diagnosis and Testing » « Correction » et ouvert Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.

## Configuración del vehículo

Se debe actualizar el VIN del vehículo con el código de ventas del accesorio que se instaló para habilitar la funcionalidad del sistema. Utilizando el sitio Web DealerCONNECT y la herramienta de diagnóstico, realice el procedimiento siguiente:

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. En la pestaña de servicio, dentro del cuadro de Administración de la garantía, localice "Vehicle Option Updates" (actualización de opciones del vehículo). Ingrese el VIN del vehículo y añada el código de ventas XBM (Arranque remoto) como "Dealer Installed Option" (opción instalada por el distribuidor).
3. Confirme que el nuevo código de ventas se haya añadido correctamente al VIN. Con la herramienta de diagnóstico conectada tanto a Internet (a través de puerto ethernet o conexión inalámbrica) y al vehículo, realice los siguientes pasos:
4. Utilice la herramienta de análisis que se ejecute "Restore BCM Proxi configuration" que se puede encontrar en el "Vehicle Preparations" que se puede encontrar en la pestaña de la pantalla principal. Siga las indicaciones y el sistema cargará la nueva configuración proxi vehículo al BCM.
5. Una vez que se haya completado, ejecute "Proxi Configuration Alignment" encontrado en el "Vehicle Preparations" para actualizar el resto de las ECUs en el vehículo con la configuración proxi que se almacena en el BCM.
6. Siga las instrucciones paso a paso en la herramienta de análisis para completar el 'PARKVIEW CÁMARA (TM) TRASERA RESPALDO' instalación.
7. La instalación ha finalizado.

**NOTA: Si el sistema no funciona como se espera, siga los siguientes pasos:**

### Pruebe el sistema contra los parámetros de funcionamiento en DealerCONNECT:

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Vaya a la pestaña 'Servicios' y haga clic en 'TechCONNECT'
3. En la pestaña "Buscar", introducir el VIN continuación, haga clic en el botón Enviar.
4. Navegar a la pestaña "Información del servicio" abra Electrical Camera Operation Diagnosis and Testing
  - Primero confirme que la cámara funcione a las especificaciones de la "Operación" documento.
  - Compruebe que la cámara está haciendo lo contrario de la columna "Condition" en el "Diagnóstico y Pruebas" documento.
  - Si la cámara no cumple alguna de las condiciones, consulte la columna "Diagnosis and Testing" "Correction" Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.